

Gesamtkatalog 2026

SCHWEISSANLAGEN | SCHWEISSBRENNER | ZUBEHÖR



Inhaltsverzeichnis

1. Bruttopreisliste	6
2. MIG/MAG-Schweißanlagen	10
2.1. Schweißanlagen stufengeschaltet	11
2.1.1. RedMIG eco 2800 K	12
2.2. Schweißanlagen stufengeschaltet mit Drahtautomatik	15
2.2.1. OptiMIG eco 450 DW	16
2.2.2. Zubehör für OptiMIG eco 450 DW	18
2.3. Schweißanlagen stufenlos regelbar	21
2.3.1. MobiMIG 180 K	22
2.3.2. MobiMIG 280 K	26
2.3.3. MobiMIG 321 K	30
2.3.4. MobiMIG 322 K	34
2.3.5. MobiMIG 322 KW	36
2.3.6. Zubehör für MobiMIG 322 K/KW	38
2.3.7. GreenMIG 400 KW	40
2.3.8. GreenMIG 500 KW	42
2.3.9. GreenMIG 400 DW	44
2.3.10. GreenMIG 500 DW	46
2.3.11. Zubehör für GreenMIG 400/500 KW/DW	48
3. PulseARC-Schweißanlagen	52
3.1. PulseARC-Schweißanlagen - Bauserie HighPULSE touch	53
3.1.1. HighPULSE touch 350 K	54
3.1.2. Zubehör für HighPULSE touch 350 K	56
3.1.3. Wasserkühlgerät WK 300	59
3.1.4. HighPULSE touch 400 KW	60
3.1.5. HighPULSE touch 450 KW	62
3.1.6. HighPULSE touch 400 DW	64
3.1.7. HighPULSE touch 450 DW	66
3.1.8. Zubehör für HighPULSE touch 400/450 KW/DW	68
3.2. PulseARC-Schweißanlagen - Bauserie HighPULSE	73
3.2.1. HighPULSE 354 K	74
3.2.2. Zubehör für HighPULSE 354 K	76
3.2.3. Wasserkühlgerät WK 300	79
3.2.4. HighPULSE 353 K	80

3.2.5. HighPULSE 454 KW	82
3.2.6. HighPULSE 554 KW	84
3.2.7. HighPULSE 354 DW	86
3.2.8. HighPULSE 454 DW	88
3.2.9. HighPULSE 554 DW	90
3.2.10. Zubehör für HighPULSE 354/454/554 KW/DW	92
3.2.11. HighPULSE 354/454/554 DW TWIN	98
3.3. PulseARC-Schweißanlagen für Automaten und Roboter	102
3.3.1. HighPULSE 354 RS	103
3.3.2. HighPULSE 454 RS	104
3.3.3. HighPULSE 554 RS	105
4. MIG/MAG-Schweißbrenner	112
4.1. Handschweißbrenner	113
4.1.1. SB/SBT 157 G.....	114
4.1.2. SB/SBT 307 G.....	118
4.1.3. SB/SBT 351 G.....	124
4.1.4. SB/SBT 352 W	128
4.1.5. SB/SBT 504 W	134
4.1.6. SB/SBT 603 W	142
4.1.7. HSB/HSBT 600 W	148
4.2. Rauchabsaugbrenner	153
4.2.1. RSB/RSBT 351 G	154
4.2.2. RSB/RSBT 504 W.....	160
4.3. Push-Pull-Schweißbrenner	167
4.3.1. PP/PPT 307 G.....	168
4.3.2. PP/PPT 504 W	174
4.4. Maschinenschweißbrenner	181
4.4.1. MSB 401 W	182
4.4.2. MSB 603 W	188
4.4.3. ROB 505 W	194
5. TIG (WIG)-Schweißanlagen	202
5.1. TIG (WIG)-Gleichstrom-Schweißanlagen (DC)	203
5.1.1. LiteTIG 190 DC	204
5.1.2. LiteTIG 210 DC	208

5.1.3.	MobiTIG 304 DC	212
5.1.4.	HighTIG W 352 DC	216
5.1.5.	HighTIG 452 DC.....	220
5.1.6.	HighTIG 552 DC.....	224
5.1.7.	HighTIG 452/552 DC RS	228
5.2.	TIG (WIG)-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlagen (AC/DC)	233
5.2.1.	LiteTIG 190 AC/DC	234
5.2.2.	LiteTIG 210 AC/DC	238
5.2.3.	LogiTIG 221 AC/DC.....	242
5.2.4.	Wasserkühlgerät WK 210	246
5.2.5.	LogiTIG 240 AC/DC.....	248
5.2.6.	Wasserkühlgerät WK 230	252
5.2.7.	LogiTIG 300 AC/DC.....	254
5.2.8.	Wasserkühlgerät WK 300	258
5.2.9.	Insquare W 321 AC/DC	260
5.2.10.	Insquare W 421 AC/DC	264
5.2.11.	Insquare W 600 AC/DC	268
6.	TIG (WIG)-Schweißbrenner	272
6.1.	TH 202 G	274
6.2.	TH 452 W	280
6.3.	TH 600 W	286
6.4.	TM 450 W	290
6.5.	Kaltdrahtzuführung KDFZ.....	294
7.	Elektroden-Schweißinverter	296
7.1.	LiteARC 160.....	298
7.2.	LiteARC 180.....	300
7.3.	MobiARC 284 cel	302
7.4.	MobiARC 284 cel ±	306
8.	Zubehör	310
8.1.	Drahtvorschubgetriebe-21	311
8.2.	Drahtvorschubgetriebe-26	314
8.3.	Drahtvorschubgetriebe-31	318
8.4.	Wasserumlauf-Kühlgeräte	322
8.5.	WeldFACTORY i4.0 (Q.MACS)	323

8.6. Software, Programm Updates, Kalibrierung	324
8.7. Kalibriergerät MCU 1000	325
8.8. Zubehör	327
8.9. Werbeartikel	330
8.10. Prospekte und Kataloge	331

1. Bruttopreisliste

1. Bruttopreisliste

MIG/MAG-SCHWEISSANLAGEN

Typ	ohne Zubehör	mit Zubehör	m. Brenner 3 m	m. Brenner 4 m	Schweiß- brenner (Typ)
Bauserie RedMIG eco - stufengeschaltet, 4-Rollen-Getriebe					
RedMIG eco 2800 K (DV-26)*	2.620,00	2.731,00	2.941,00	2.966,00	SB 307 G
Bauserie OptiMIG eco - stufengeschaltet, mit Drahtautomatik, TEDAC-System, 4-Rollen-Getriebe					
OptiMIG eco 450 DW*	6.980,00	7.178,00	7.663,00	7.688,00	SBT 504 W
Bauserie MobiMIG - stufenlos regelbar, TEDAC-System, Elektrode					
MobiMIG 180 K	2.270,00	2.360,00	2.585,00	2.595,00	SBT 157 G
MobiMIG 280 K	3.900,00	4.011,00	4.306,00	4.331,00	SBT 307 G
MobiMIG 321 K	3.975,00	4.068,00	4.381,00	4.406,00	SBT 307 G
MobiMIG 321 K – mit WK 300, TW 112	5.475,00	5.586,00	6.071,00	6.096,00	SBT 504 W
MobiMIG 322 K	4.200,00	4.311,00	4.606,00	4.631,00	SBT 307 G
MobiMIG 322 KW	4.850,00	4.961,00	5.446,00	5.471,00	SBT 504 W
Bauserie GreenMIG - stufenlos regelbar, TEDAC-System, Elektrode					
GreenMIG 400 KW	6.150,00	6.348,00	6.833,00	6.858,00	SBT 504 W
GreenMIG 400 DW	7.700,00	7.898,00	8.383,00	8.408,00	SBT 504 W
GreenMIG 500 KW	6.980,00	7.179,00	7.663,00	7.688,00	SBT 504 W
GreenMIG 500 DW	8.530,00	8.728,00	9.213,00	9.238,00	SBT 504 W

PULSE-ARC-SCHWEISSANLAGEN

Typ	ohne Zubehör	mit Zubehör	m. Brenner 3 m	m. Brenner 4 m	Schweiß- brenner (Typ)
Bauserie HighPULSE touch - mit intuitiver Touch-Display Bedienung					
HighPULSE touch 350 K	6.850,00	7.013,00	7.308,00	7.333,00	SBT 307 G
HighPULSE touch 350 K – mit WK 301, TW 112	8.165,00	8.328,00	8.813,00	8.838,00	SBT 504 W
HighPULSE touch 400 KW	8.600,00	8.798,00	9.283,00	9.308,00	SBT 504 W
HighPULSE touch 450 KW	9.050,00	9.307,00	9.792,00	9.817,00	SBT 504 W
HighPULSE touch 400 DW	10.100,00	10.298,00	10.783,00	10.808,00	SBT 504 W
HighPULSE touch 450 DW	10.550,00	10.807,00	11.292,00	11.317,00	SBT 504 W
Bauserie HighPULSE					
HighPULSE 354 K	7.400,00	7.563,00	7.858,00	7.883,00	SBT 307 G
HighPULSE 354 K – mit WK 300, TW 112	8.715,00	8.878,00	9.363,00	9.388,00	SBT 504 W
HighPULSE 353 K			7.750,00	8.050,00	
HighPULSE 454 KW	10.450,00	10.707,00	11.192,00	11.217,00	SBT 504 W
HighPULSE 554 KW	10.950,00	11.207,00	11.692,00	11.717,00	SBT 504 W
HighPULSE 354 DW	10.050,00	10.248,00	10.733,00	10.758,00	SBT 504 W
HighPULSE 454 DW-26	11.950,00	12.182,00	12.692,00	12.717,00	SBT 504 W
HighPULSE 454 DW-31	12.600,00	12.857,00	13.342,00	13.367,00	SBT 504 W
HighPULSE 554 DW-26	12.450,00	12.707,00	13.192,00	13.217,00	SBT 504 W
HighPULSE 554 DW-31	13.100,00	13.357,00	13.842,00	13.867,00	SBT 504 W
HighPULSE 354 DW TWIN	14.350,00				
HighPULSE 454 DW TWIN	16.250,00				
HighPULSE 554 DW TWIN	16.740,00				
HighPULSE 354/454/554 RS	Roboter- und Automatenstromquelle, siehe Preisliste/Datenblatt				

TIG-SCHWEISSANLAGEN

Typ	ohne Zubehör	mit Zubehör	m. Brenner 4 m	m. Brenner 8 m	Schweiß- brenner (Typ)
Bauserie TIG DC - tragbare Geräte					
LiteTIG 190 DC	1.820,00	1.906,00	2.256,00	2.386,00	TH 202 G
LiteTIG 210 DC	2.350,00	2.436,00	2.786,00	2.916,00	TH 202 G
MobiTIG 304 DC	3.750,00	3.861,00	4.211,00	4.341,00	TH 202 G
MobiTIG 304 DC mit WK 210, TW 112	5.250,00	5.361,00	5.856,00	5.916,00	TH 452 W

Bauserie TIG AC/DC - tragbare Geräte					
LiteTIG 190 AC/DC	2.825,00	2.911,00	3.261,00	3.391,00	TH 202 G
LiteTIG 210 AC/DC	3.525,00	3.611,00	3.961,00	4.091,00	TH 202 G
LogiTIG 221 AC/DC	5.380,00	5.491,00	5.841,00	5.971,00	TH 202 G
LogiTIG 221 AC/DC mit WK 210, TW 112	6.880,00	6.991,00	7.486,00	7.546,00	TH 452 W
LogiTIG 240 AC/DC	5.720,00	5.831,00	6.181,00	6.311,00	TH 202 G
LogiTIG 240 AC/DC mit WK 230, TW 112	7.220,00	7.331,00	7.826,00	7.886,00	TH 452 W
LogiTIG 300 AC/DC	8.344,00	8.507,00	8.857,00	8.987,00	TH 202 G
LogiTIG 300 AC/DC mit WK 300, TW 112	9.659,00	9.822,00	10.317,00	10.377,00	TH 452 W

Bauserie HighTIG (DC)					
HighTIG W 352 DC	8.165,00	8.328,00	8.853,00	8.913,00	TH 452 W
HighTIG 452 DC	9.922,00				
HighTIG 452 DC mit WK 350, TW 114	12.027,00			12.810,00	TH 452 W
HighTIG 552 DC	10.213,00				
HighTIG 552 DC mit WK 350, TW 114	12.318,00			13.320,00	TH 600 W
HighTIG 452 DC RS	7.527,00	zzgl. Kombination			
HighTIG 552 DC RS	7.818,00	zzgl. Kombination			

Bauserie INSQUARE (AC/DC) - stationäre Anlagen mit integrierter Wasserumlaufkühlung					
Insquare W 321 AC/DC	12.822,00	12.985,00	13.510,00	13.570,00	TH 452 W
Insquare W 421 AC/DC	13.477,00	13.675,00	14.200,00	14.260,00	TH 452 W
Insquare W 600 AC/DC	25.134,00	25.435,00		26.180,00	TH 600 W

WASSERKÜHLGERÄTE - TRANSPORTWAGEN

Typ	
Wasserkühlgerät WK 210	980,00
Wasserkühlgerät WK 230	980,00
Wasserkühlgerät WK 300	980,00
Wasserkühlgerät WK 350	1.680,00
Transportwagen TW 112	335,00
Schublade für TW 112	350,00
Transportwagen TW 114	425,00

ELEKTRODEN-SCHWEISSINVERTER

Typ	ohne Zubehör	mit Zubehör
LiteARC 160	642,00	725,00
LiteARC 180	905,00	988,00
MobiARC 284 cel	3.060,00	3.196,00
MobiARC 284 cel ±	4.470,00	4.606,00

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER*

Typ	Standard - SB			TEDAC - SBT			
	3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
SB/SBT 157 G	140,00	150,00	-	225,00	235,00	-	gasgekühlt
SB/SBT 307 G	210,00	235,00	260,00	285,00	320,00	345,00	gasgekühlt
SB/SBT 351 G	210,00	235,00	260,00	295,00	320,00	345,00	gasgekühlt
SB/SBT 352 W	400,00	425,00	-	485,00	510,00	-	wassergekühlt
SB/SBT 504 W kurze Version	400,00	425,00	450,00	485,00	510,00	535,00	wassergekühlt
SB/SBT 504 W lange Version	415,00	440,00	465,00	500,00	525,00	550,00	wassergekühlt
SB/SBT 603W	520,00	545,00	-	605,00	630,00	-	wassergekühlt
HSB/HSBT 600 W	595,00	620,00	-	680,00	705,00	-	wassergekühlt
R 351 G Rauchabsaugbrenner	630,00	660,00	-	750,00	780,00	810,00	gasgekühlt
R 504 W Rauchabsaugbrenner	795,00	875,00	-	915,00	995,00		wassergekühlt
MSB 401 W Maschinenschweißbrenner				siehe Preisliste/Datenblatt			wassergekühlt
ROB 505 W Roboter- und Maschinenschweißbrenner				siehe Preisliste/Datenblatt			wassergekühlt
MSB 504 W Maschinenschweißbrenner				siehe Preisliste/Datenblatt			wassergekühlt
MSB 603 W Maschinenschweißbrenner				siehe Preisliste/Datenblatt			wassergekühlt

PUSH-PULL-SCHWEISSBRENNER

	Standard PP, 8 m	TEDAC PPT, 8 m	
307 G - 22°	2.450,00	2.700,00	gasgekühlt
307 G - 45°	2.450,00	2.700,00	gasgekühlt
504 W - gerade	2.600,00	2.850,00	wassergekühlt
504 W - gebogen	2.600,00	2.850,00	wassergekühlt

TIG-SCHWEISSBRENNER

	Standard		Potentiometer		Brenneranschluss
	4 m	8 m	4 m	8 m	
TH 202 G gasgekühlt	350,00	480,00	-	580,00	MERKLE TCG-Anschluss
TH 452 W wassergekühlt	495,00	555,00	595,00	655,00	MERKLE TCG-Anschluss
TH 600 W wassergekühlt		745,00	765,00	845,00	Euro-Zentralanschluss
TM 450 W wassergekühlt	siehe Preisliste/Datenblatt				Maschinenbrenner

2. MIG/MAG-Schweißanlagen

2. MIG/MAG-Schweißanlagen

2.1 Schweißanlagen stufengeschaltet
RedMIG eco 2800 K

2.2 Schweißanlagen stufengeschaltet
OptiMIG eco 450 DW

2.3 Schweißanlagen stufenlos regelbar
MobiMIG 180/280/321/322 K/KW
GreenMIG 400/500 KW
GreenMIG 400/500 DW

2.1. Schweißanlagen stufengeschaltet



2.1.1. RedMIG eco 2800 K

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung:	4,8 kVA
Dauerstrom:	7,9 A
Höchststrom:	15 A
Energieeffizienz:	85 %

Sekundär:

Leerlaufspannung:	17 - 36 V
Arbeitsspannung:	15,3 - 28 V
Schweißstrom:	25 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.):	280 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
DB 100 % ED:	180 A (40 °C)



Schutzart:	IP 21
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung:	14 Schaltstufen
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
Drahtvorschub:	Potentiometer
Drahrückbrand:	fest eingestellt
Punktzeit:	Potentiometer
Pausenzeit:	Potentiometer
LEDs:	Netz ein, Übertemperatur, Störung
Gleichrichter:	Silizium-Einpressdioden
Drossel:	1-stufig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Gasflaschenhalter:	10 - 20 l Gasflasche
Netzanschlussleitung:	4 x 1,5 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 16 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m lang
Werkstückkabel:	steckbar
Gewicht:	97 kg
Maße:	800 x 460 x 655 mm

Drahtvorschubeinheit kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,7-25 m/min
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 0,8 mm

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K						
	A	MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K mit 4-Rollen-Antrieb DV-26		69	165998	2.620,00
	AB	MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K mit 4-Rollen-Antrieb DV-26 mit Zubehör		69	SET166000	2.731,00
	ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K mit 4-Rollen-Antrieb DV-26 mit Zubehör und Schweißbrenner Typ SB 307 G, 3 m		69	SET166002	2.941,00
	ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage RedMIG eco 2800 K mit 4-Rollen-Antrieb DV-26 mit Zubehör und Schweißbrenner Typ SB 307 G, 4 m		69	SET166004	2.966,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 307 G, 3 m		06	02210758	210,00
	C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 307 G, 4 m		06	02210759	235,00
D Sonstiges Zubehör:						
	D1	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	D2	Radstand-Verbreiterung vorn für RedMIG und CompactMIG 280 K für die Verwendung von 50 l Gasflaschen		46	157750	108,00
E Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26:						
	E1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
	E2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
	E3	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
	E4	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
	E5	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
	E6	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50

1



2

2.1

3

4

5

6

7

8

2.2. Schweißanlagen stufengeschaltet mit Drahtautomatik



2.2.1. OptiMIG eco 450 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	14,2 kVA
Dauerstrom:	20,5 A
Höchststrom:	24,1 A
Energieeffizienz:	85%

Sekundär:

Leerlaufspannung:	16 - 48,5 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 34 V
Schweißstrom:	30 - 400 A
HSB 80 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	370 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Spannungseinstellung:	28 Schaltstufen
	Grobstufenschalter: 4-stufig
	Feinstufenschalter: 7-stufig
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
Drahtautomatik:	serienmäßig (abschaltbar)
Drahtvorschub:	automatische Einstellung durch Drahtautomatik
Drahtkorrektur:	einstellbar +/- 30 % am Potentiometer oder am TEDAC-Brenner
Drahtauswahl:	Wahlschalter
Drahtrückbrand:	einstellbar
Punktzeit/Pausezeit:	einstellbar
Zündvorschub:	einstellbar
Sicherheitsabschaltung:	im 4-Takt-Betrieb
Einfädelautomatik:	im 2-Takt-Betrieb
Funktionen:	Gastest, Draht einfädeln
Display:	2 digitale Anzeigen für Strom, Spannung, Drahtvorschub und Materialstärke mit Voranzeige und Hold-Funktion
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Wasserumlaufkühlung
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Netzanschlussleitung:	4 x 4,0 mm 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m lang
Drossel:	100%, Option: 60%
Werkstückanschluss:	steckbar, 50 mm²
Kranösen:	4 Stück (Option)
Push-Pull-Brenner:	Anschlussmöglichkeit (Option)
Gewicht:	240 kg
Maße L x B x H:	990 x 510 x 1135 mm mit Gasflaschenhalter

Drahtvorschubeinheit getrennt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,7 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Potentiometer:	Drahtvorschubgeschwindigkeit
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m, 50 mm², wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße:	610 x 400 x 180 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

MIG/MAG-Schweißanlage OptiMIG eco 450 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:
Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:


AB1	MIG/MAG-Schweißanlage Typ OptiMIG eco 450 DW	01	SET168857	6.980,00
AB1C	MIG/MAG-Schweißanlage Typ OptiMIG eco 450 DW mit Zubehör	01	SET168859	7.178,00
AB1CD1	MIG/MAG-Schweißanlage Typ OptiMIG eco 450 DW mit Zubehör und Schweißbrenner Typ SBT 504 W, 3 m	01	SET168860	7.663,00
AB1CD2	MIG/MAG-Schweißanlage Typ OptiMIG eco 450 DW mit Zubehör und Schweißbrenner Typ SBT 504 W, 4 m	01	SET168862	7.688,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	Schweißanlage (Stromquelle) OptiMIG eco 450 DW	01	168848	5.250,00
---	---	----	--------	----------

B Drahtvorschubgeräte:


B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für OptiMIG 351/451/551/eco 450 DW	46	149922	1.400,00
----	--	----	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:


B2	Drahtvorschubgerät DV 31 (OT) für OptiMIG 351/451/551/eco 450 DW	46	149924	2.050,00
----	---	----	--------	----------

C Standardzubehör:


C1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:


D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

2.2.2. Zubehör für OptiMIG eco 450 DW

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Diverses Zubehör:					
	1.1	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	1.4	Filtervorsatz komplett inkl. Filtermatte OptiMIG, reduzierte ED		46	109524	135,00
	1.5	Ersatz-Filtermatte 330x355mm für OptiMIG	10 Stk	46	109528	4,60
	1.6	Metallfilter-Einsatz für OptiMIG		46	156682	240,00
	1.7	Maschinenseitige Ausrüstung für Push-Pull Betrieb inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	02110403	785,00
	1.8	Automatenanschluss mit Signalen: Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS für MAG 30 Steuerung		46	114668	315,00
	1.9	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	1.10b	Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (D-Version)		46	01903611	-510,00
	1.11	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	1.12	Option Drosselanzapfung 60% für Bauserie OptiMIG und CompactMIG		46	144610	105,00
2	Zubehör Drahtvorschub-Systeme (nur DW-Version):					
	2.1	Drehverbindung DV-Gerät komplett mit Schraubensatz		46	137436	189,00
	2.2	Drahtvorschubgerät fahrbar		46	00102109	75,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	2.3	Aufhängevorrichtung für DV-Gerät elektrisch isoliert		46	00502878	105,00
	2.4	Option Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) 0,5-30 m/min. inkl. Drahrichtvorr. und Motor ohne Tacho bei Nichtverwendung von DV-26 Spannung: 42 V, Gewicht: 21 kg		46	01910011	650,00
	2.5	Balancer G4 für Drehverbindung 137.436		05	158714	1.150,00
	2.6	Radstand-Verbreiterung für OptiMIG DW		46	117548	135,00
	2.7	Anschluss für Drahtförderschlauch am DV-Kasten		46	110454	85,00

3 Verbindungskabel zum DV-Gerät (DW-Version):



3.1	VB-Kabel 5 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	138844	595,00
3.2	VB-Kabel 10 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	138846	890,00
3.3	VB-Kabel 15 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	153218	1.150,00
3.4	VB-Kabel 20 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	153220	1.505,00
3.5	VB-Kabel 30 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	154388	1.730,00

Minderpreis bei Nichtverwendung von:

3.6	VB-Kabel 1,6 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW	46	138842	330,00
-----	--	----	--------	--------

4 Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26 und DV-31:



4.1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
4.2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
4.3	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113850	78,50
4.4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
4.5	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
4.6	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113856	97,00
4.7	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
4.8	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
4.9	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113862	99,50
4.10	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113864	103,70
4.11	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113866	103,70

2.3. Schweißanlagen stufenlos regelbar



2.3.1. MobiMIG 180 K

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 15 - 23 V
 Schweißstrom: 25 - 180 A
 HSB 20 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
 HSB 60 % ED (10 min.): 110 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 90 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 3,7 kVA
 Primär Dauerstrom: 16 A
 Primär Höchststrom: 26 A



Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode, TIG DC (LiftTIG), ColdMIG
 Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
 Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
 Energieregulung: Regelung an der Anlage und am TEDAC-Brenner
 einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahtrückbrand und Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Gas
 Netzanschlussleitung: 3 x 2,5 mm², 2,5 m lang mit Schukostecker
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Tragegriff: an der Geräteoberseite
 Norm: EN 60974-1 "S" / CE
 Gewicht: 17 kg
 Maße L x B x H: 450 x 210 x 480 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 10 - 17,2 V
 Schweißstrom: 10 - 180 A
 HSB 20 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
 HSB 60 % ED (10 min.): 110 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 90 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 2,8 kVA
 Primär Dauerstrom: 12 A
 Primär Höchststrom: 23 A

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 20,6 - 26,4 V
 Schweißstrom: 25 - 160 A
 HSB 30 % ED (10 min.): 150 A (40 °C)
 HSB 60 % ED (10 min.): 90 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 80 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 3,7 kVA
 Primär Dauerstrom: 16 A
 Primär Höchststrom: 26 A

Drahtvorschubgerät komplett montiert: Typ DV-21

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 20 m/min.
 Getriebe: 2-Rollen-Getriebe DV-21
 Drahtaufnahme: D 200/5
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstaufführung: Stahl 0,8 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 180 K


A	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 180 K	20	122354	2.270,00
AB	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 180 K mit Zubehör	20	SET122356	2.360,00
ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 180 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 157 G, 3 m	20	SET122358	2.585,00
ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 180 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 157 G, 4 m	20	SET122360	2.595,00

! Software ColdMIG kostenlos enthalten. (Wert 630,00 €)

B Standardzubehör:


B1	Werkstückkabel 25 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A	46	02210400	47,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	---	----	--------	-------

C Schweißbrenner:


C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 157 G, 3 m	06	118704	225,00
C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 157 G, 4 m	06	118706	235,00

D Sonstiges Zubehör:


D1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi	10	133632	350,00
D2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi	10	129532	480,00



D3	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr	46	157598	49,50
----	--	----	--------	-------



D4	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	138938	335,00
----	---	----	--------	--------



D5	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00
----	--	----	--------	--------



D6	Zentrier-Adapter für Kleinspulen Bundbreite 16 mm	46	133070	37,02
----	---	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D7	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D8	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Software (kostenlos):



E1	Software für ColdMIG Prozess für MobiMIG 180 K	17	122352	630,00
----	--	----	--------	--------

F Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-21:



F1	DV-Ausrüstung Stahl 0,6 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200387	55,00
F2	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200388	55,00
F3	DV-Ausrüstung Stahl 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200389	55,00
F4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200390	76,00
F5	DV-Ausrüstung VA 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200391	76,00
F6	DV-Ausrüstung Alu 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200392	76,00

2.3.2. MobiMIG 280 K

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
	3 x 220 - 440 V*
	1 x 220 - 440 V*
Frequenz:	50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	15 - 28 V	15 - 23 V*
Schweißstrom:	25 - 280 A	25 - 180 A*
HSB 20 % ED:		180 A (40 °C)*
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	9 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	13 A	16 A*
Primär Höchststrom:	20 A	26 A*



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	Synergic-Betrieb, automatische Regelung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, TIG DC (LiftTIG), ColdMIG
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregelung:	Regelung an der Anlage und am TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahtrückbrand und Zündvorschub
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 50 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Gas
Netzanschlussleitung:	4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 400 V, 16 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Tragegriff:	an der Geräteoberseite
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	27 kg
Maße L x B x H:	470 x 255 x 545 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V	10 - 17,2 V*
Schweißstrom:	10 - 280 A	10 - 180 A*
HSB 20 % ED:		180 A (40 °C)*
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	8,3 kVA	2,8 kVA*
Primär Dauerstrom:	12 A	12 A*
Primär Höchststrom:	16 A	23 A*

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	20,6 - 31,2 V	20,6 - 31,2 V
Schweißstrom:	20 - 280 A	25 - 160 A*
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)*
HSB 50 % ED:	250 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	8,3 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	14 A	16 A*
Primär Höchststrom:	21 A	26 A*

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 200/5
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstärkung:	Stahl 0,8 mm

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
 Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen
 1 und 3 Phasen im Bereich 220 - 440 V (Option)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 280 K						
	A	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 280 K		20	128432	3.900,00
	AB	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 280 K mit Zubehör		20	SET128434	4.011,00
	ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 280 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 3 m		20	SET128436	4.306,00
	ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 280 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 4 m		20	SET128438	4.331,00
! Software ColdMIG kostenlos enthalten. (Wert 630,00 €)						
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m		06	02210858	295,00
	C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m		06	02210859	320,00
	C3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 5 m		06	154994	345,00
D Sonstiges Zubehör:						
	D1	BiPowerPLUS für Bauserien MobiMIG 280 K, MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC		46	131445	214,00
	D2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 16 A/400 V für MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 280/300/320 K		46	130766	52,00
	D3a	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	133632	350,00
	D3b	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	129532	480,00
	D4	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
  	D5a	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D5b	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D6	Zentrier-Adapter für Kleinspulen Bundbreite 16 mm		46	133070	37,02
	D7	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Software (kostenlos):



E1	Software für ColdMIG Prozess für MobiMIG 280/320/321/322	17	128430	630,00
----	--	----	--------	--------

F Komplettpakete Drahtzusatzausrüstung für DV-26:



F1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
F2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
F3	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
F4	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
F5	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
F6	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50

2.3.3. MobiMIG 321 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 3 x 220 - 440 V*
 1 x 220 - 440 V*
 Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	15 - 30 V	15 - 23 V*
Schweißstrom:	25 - 320 A	25 - 180 A*
HSB 20 % ED:		180 A (40 °C)*
HSB 30 % ED:	320 A (40 °C)	
HSB 35 % ED:	300 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	260 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	11,1 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	16 A	16 A*
Primär Höchststrom:	23 A	26 A*



Optional mit Wasserkühlgerät
 WK 300 & Transportwagen
 TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode, ColdMIG
 Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
 Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung,
 Drahtvorschubgeschwindigkeit und
 Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
 Energieregulierung: Regelung an der Anlage,
 Regelung TEDAC-Brenner
 einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahtrückbrand, Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Gas, Option: Wasser
 Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 400 V / 32 A
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Tragegriff: an der Geräteoberseite
 Norm: EN 60974-1 "S" / CE
 Gewicht: 32 kg
 Maße L x B x H: 600 x 300 x 565 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Option Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	20,8 - 32 V	20,8 - 26,4 V*
Schweißstrom:	20 - 300 A	20 - 160 A*
HSB 20 % ED:		160 A (40 °C)*
HSB 30 % ED:	300 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	250 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	230 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	12,5 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	18 A	16 A*
Primär Höchststrom:	24 A	26 A*

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit
 Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
 Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
 Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstausrüstung: Stahl 0,8 mm

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:

Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen 1 und 3 Phasen
 im Bereich 220 - 440 V (Option, nicht in Verbindung mit WK-Steckdose)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 321 K



A	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K		01	156556	3.975,00
AB	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Zubehör		01	SET156558	4.068,00
ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 3 m		01	SET156560	4.381,00
ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 4 m		01	SET156562	4.406,00

! Software ColdMIG kostenlos enthalten. (Wert 630,00 €)

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112		01	SET156564	5.475,00
	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112 und Zubehör		01	SET156566	5.586,00
	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112 und Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		01	SET156568	6.071,00
	MIG/MAG-Schweißanlage Typ MobiMIG 321 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112 und Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		01	SET156570	6.096,00



Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00
--------	--	----	--------	--------

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	---	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m	06	02210858	295,00
C2	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m	06	02210859	320,00
C3	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 5 m	06	154994	345,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

D Sonstiges Zubehör:



D1	BiPowerPLUS für MobiMIG 321/322 nicht in Verbindung mit WK-Steckdose	46	131446	235,00
----	---	----	--------	--------



D2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 32 A/400 V für MobiMIG 321/322	46	143244	60,00
----	--	----	--------	-------



D3	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr	46	157598	49,50
----	---	----	--------	-------



D4a	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	138938	335,00
-----	---	----	--------	--------



D4b	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00
-----	---	----	--------	--------



D5	Abdeckklappe für Bedienfeld, transparent für MobiMIG 320/321 K	46	155918	173,55
----	---	----	--------	--------



D6	Aufhängevorrichtung senkrecht, Brenneranschluss nach unten, elektrisch isoliert, für HighPULSE 28x/35x K und HighPULSE touch 280/350 K	46	107540	180,00
----	---	----	--------	--------

D7	Filtervorsatz inkl. Filtermatte MobiMIG 321 K, reduzierte ED	46	160090	138,84
----	---	----	--------	--------

D8	Ersatz-Filtermatte 130x320x34 mm MobiMIG 321 K (Mindestabnahme 10 Stück)	46	160084	4,05
----	--	----	--------	------



D9	Automatenanschluss MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 321/322 - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	123166	480,00
----	--	----	--------	--------



D9a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
-----	---	----	----------	--------

D10	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden	85	129584	159,00
-----	--	----	--------	--------

E Zubehör für Wasserkühlung:



E1	Wasserkühlgerät Typ WK 300	46	02610143	980,00
----	----------------------------	----	----------	--------



E2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für MobiTIG 284/304 DC und MobiMIG 320/321	46	124858	185,00
----	--	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E4	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 3 m		06	142546	485,00
	E5	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 4 m		06	142548	510,00
	E6	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	E7	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00

F Software (kostenlos):


F1	Software für ColdMIG Prozess für MobiMIG 280/320/321/322	17	128430	630,00
----	--	----	--------	--------

G Komplettpakete Drahtzusatzausrüstung für DV-26:


G1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
G2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
G3	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
G4	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
G5	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
G6	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50

2.3.4. MobiMIG 322 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 3 x 220 - 440 V*
 1 x 220 - 440 V*
 Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	15 - 30 V	15 - 23 V*
Schweißstrom:	25 - 320 A	25 - 180 A*
HSB 20 % ED:		180 A (40 °C)*
HSB 30 % ED:	320 A (40 °C)	
HSB 35 % ED:	300 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	270 A (40 °C)	110 A (40 °C)*
DB 100 % ED:	250 A (40 °C)	90 A (40 °C)*
Primär Dauerleistung:	11,1 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	16 A	16 A*
Primär Höchststrom:	23 A	26 A*



Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode, ColdMIG
 Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
 Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung,
 Drahtvorschubgeschwindigkeit und
 Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
 Energieregulierung: Regelung an der Anlage,
 Regelung am TEDAC-Brenner
 einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahtrückbrand, Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Gas
 Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 400 V / 32 A
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Norm: EN 60971-1 "S" / CE
 Gewicht: 52 kg
 Maße L x B x H.: 760 x 420 x 920 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V**

Option Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 90 V
 Arbeitsspannung: 20,8 - 32 V
 Schweißstrom: 20 - 300 A
 HSB 20 % ED:
 HSB 30 % ED: 300 A (40 °C)
 HSB 60 % ED: 250 A (40 °C)
 DB 100% ED: 230 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 12,5 kVA
 Primär Dauerstrom: 18 A
 Primär Höchststrom: 24 A

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit
 Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
 Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
 Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstausrüstung: Stahl 0,8 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 K


A	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 K		01	166934	4.200,00
AB	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 K mit Zubehör		01	SET166936	4.311,00
ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 3 m		01	SET166938	4.606,00
ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 307 G, 4 m		01	SET166940	4.631,00

B Standardzubehör:


B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ² , Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:


C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m	06	02210858	295,00
C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m	06	02210859	320,00
C3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 5 m	06	154994	345,00

2.3.5. MobiMIG 322 KW

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 Frequency: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V**

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 90 V
 Arbeitsspannung: 15 - 30 V
 Schweißstrom: 25 - 320 A
 HSB 20 % ED:
 HSB 30 % ED: 320 A (40 °C)
 HSB 35 % ED: 300 A (40 °C)
 HSB 60 % ED: 270 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 11,1 kVA
 Primär Dauerstrom: 16 A
 Primär Höchststrom: 23 A



Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode, ColdMIG
 Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
 Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
 Energieregulierung: Regelung an der Anlage, Regelung am TEDAC-Brenner
 einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahtrückbrand, Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Wassenumlaufkühlung
 Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 400 V / 32 A
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Norm: EN 60971-1 "S" / CE
 Gewicht: 63 kg
 Maße L x B x H.: 760 x 420 x 920 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V**

Option Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 90 V
 Arbeitsspannung: 20,8 - 32 V
 Schweißstrom: 20 - 300 A
 HSB 20 % ED:
 HSB 30 % ED: 300 A (40 °C)
 HSB 60 % ED: 250 A (40 °C)
 DB 100% ED: 230 A (40 °C)
 Primär Dauerleistung: 12,5 kVA
 Primär Dauerstrom: 18 A
 Primär Höchststrom: 24 A

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
 Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
 Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstausrüstung: Stahl 0,8 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 KW					
A	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 KW		01	166164	4.850,00
AB	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 KW mit Zubehör		01	SET166166	4.961,00
ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 504 W, 3 m		01	SET166168	5.446,00
ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage MobiMIG 322 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner Typ SBT 504 W, 4 m		01	SET166170	5.471,00



! Software ColdMIG kostenlos enthalten. (Wert 630,00 €)

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



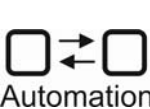
B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	---	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
C2	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
C3	MIG/MAG-Handscheißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

2.3.6. Zubehör für MobiMIG 322 K/KW

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1. BiPowerPLUS für MobiMIG 321/322 nicht in Verbindung mit WK-Steckdose		46	131446	235,00
	1.2. Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 32 A/400 V für MobiMIG 321/322		46	143244	60,00
	1.3. Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.4. Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	1.5. Automatenanschluss MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 321/322 - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	123166	480,00
	1.6. Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	1.7. Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
2 Software (kostenlos):					
	2.1. Software für ColdMIG Prozess für MobiMIG 280/320/321/322		17	128430	630,00
3 Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26:					
	3.1. DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
	3.2. DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
	3.3. DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
	3.4. DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
	3.5. DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113856	97,00
	3.6. DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
	3.7. DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50

2.3.7. GreenMIG 400 KW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	13,8 kVA
Dauerstrom:	20 A
Höchststrom:	25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	70 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 34 V
Schweißstrom:	30 - 400 A
HSB 60 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	360 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, PulseARC (Option)
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am Gerät, Regelung TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand, Zündvorschub
Job-Betrieb:	100 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	109 kg
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 880 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 KW						
	A	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 KW		01	163730	6.150,00
	AB	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 KW mit Zubehör		01	SET163732	6.348,00
	ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		01	SET163734	6.833,00
	ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		01	SET163736	6.858,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
	C3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00
D Software Upgrades:						
	D1	Upgrade GreenMIG 400/500 auf PulseARC-Funktion inkl. Interpulse (ACHTUNG: Kann nur ab Inv. ME-I6 1.4A und ME-ISD1.2A aufgespielt werden)		17	168876	1.200,00
	D2	Upgrade für GreenMIG 400/500 Aluminium-Kennlinien		17	168878	290,00
	D3	Upgrade GreenMIG 400/500 Edenstahl-Kennlinien		17	168882	290,00

2.3.8. GreenMIG 500 KW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	14,8 kVA
Dauerstrom:	26 A
Höchststrom:	38 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	70 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 39 V
Schweißstrom:	30 - 500 A
HSB 40 % ED (10 min.):	500 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	440 A (40 °C)
DB 100 % ED:	390 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, PulseARC (Option)
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Draht einfädeln:	Taster und Draht einfädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am Gerät Regelung TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand, Zündvorschub
Job-Betrieb:	100 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschlussschlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	109 kg
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 880 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 KW						
	A	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 KW		01	164800	6.980,00
	AB	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 KW mit Zubehör		01	SET164802	7.179,00
	ABC1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		01	SET164804	7.663,00
	ABC2	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 KW mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		01	SET164806	7.688,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
	C3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00
D Software Upgrades:						
	D1	Upgrade GreenMIG 400/500 auf PulseARC-Funktion inkl. Interpulse (ACHTUNG: Kann nur ab Inv. ME-I6 1.4A und ME-ISD1.2A aufgespielt werden)		17	168876	1.200,00
	D2	Upgrade für GreenMIG 400/500 Aluminium-Kennlinien		17	168878	290,00
	D3	Upgrade GreenMIG 400/500 Edenstahl-Kennlinien		17	168882	290,00

2.3.9. GreenMIG 400 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	13,8 kVA
Dauerstrom:	20 A
Höchststrom:	25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	70 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 34 V
Schweißstrom:	30 - 400 A
HSB 60 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	360 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, PulseARC (Option)
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner,
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb:	100 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm ² :	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	130 kg (inkl. DV-Gerät und VB-Kabel)
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 1200 mm (inkl. Drehverbindung und DV-Gerät)

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm ² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-AC/42 V-DC
Drahtantrieb:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm ² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:

Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:



AB1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 DW (DV-26)	01	SET163650	7.700,00
AB1C	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 DW (DV-26) mit Zubehör	01	SET163652	7.898,00
AB1CD1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	01	SET163654	8.383,00
AB1CD2	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 400 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	01	SET163656	8.408,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	MIG/MAG-Schweißanlage (Stromquelle) GreenMIG 400 DW, ohne Drahtvorschubgerät	01	163650	5.580,00
---	---	----	--------	----------

B Drahtvorschubgeräte:



B1	Drahtvorschubgerät DV-26 für GreenMIG, SpeedMIG touch inkl. Fronteinsatz	46	155550	1.740,00
----	---	----	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:



B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für GreenMIG, SpeedMIG touch inkl. Fronteinsatz	46	155551	2.390,00
----	--	----	--------	----------

C Standardzubehör:



C1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:



D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

E Software Upgrades:



E1	Upgrade GreenMIG 400/500 auf PulseARC-Funktion inkl. Interpulse (ACHTUNG: Kann nur ab Inv. ME-I6 1.4A und ME-ISD1.2A aufgespielt werden)	17	168876	1.200,00
----	---	----	--------	----------



E2	Upgrade für GreenMIG 400/500 Aluminium-Kennlinien	17	168878	290,00
----	--	----	--------	--------



E3	Upgrade GreenMIG 400/500 Edlenstahl-Kennlinien	17	168882	290,00
----	---	----	--------	--------

2.3.10. GreenMIG 500 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	14,8 kVA
Dauerstrom:	26 A
Höchststrom:	38 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	70 V
Arbeitsspannung:	15,5 - 39 V
Schweißstrom:	30 - 500 A
HSB 40 % ED (10 min.):	500 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	440 A (40 °C)
DB 100 % ED:	390 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, PulseARC (Option)
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner,
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb:	100 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	130 kg (inkl. DV-Gerät und VB-Kabel)
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 1200 mm (inkl. Drehverbindung und DV-Gerät)

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-AC/42 V-DC
Drahtantrieb:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:
Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:


Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
AB1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 DW (DV-26)	01		SET164700	8.530,00
AB1C	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 DW (DV-26) mit Zubehör	01		SET164702	8.728,00
AB1CD1	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	01		SET164704	9.213,00
AB1CD2	MIG/MAG-Schweißanlage GreenMIG 500 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	01		SET164706	9.238,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	MIG/MAG-Schweißanlage (Stromquelle) GreenMIG 500 DW, ohne Drahtvorschubgerät	01		164700	6.410,00
---	---	----	--	--------	----------

B Drahtvorschubgeräte:


B1	Drahtvorschubgerät DV-26 für GreenMIG, SpeedMIG touch inkl. Fronteinsatz	46		155550	1.740,00
----	---	----	--	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:


B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für GreenMIG, SpeedMIG touch inkl. Fronteinsatz	46		155551	2.390,00
----	--	----	--	--------	----------

C Standardzubehör:


C1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46		02210408	123,00
----	--	----	--	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46		01200300	75,00
----	--	----	--	----------	-------

D Schweißbrenner:


D1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06		142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06		142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06		142660	535,00

E Software Upgrades:


E1	Upgrade GreenMIG 400/500 auf PulseARC-Funktion inkl. Interpulse (ACHTUNG: Kann nur ab Inv. ME-I6 1.4A und ME-ISD1.2A aufgespielt werden)	17		168876	1.200,00
----	---	----	--	--------	----------



E2	Upgrade für GreenMIG 400/500 Aluminium-Kennlinien	17		168878	290,00
----	--	----	--	--------	--------



E3	Upgrade GreenMIG 400/500 Edenstahl-Kennlinien	17		168882	290,00
----	--	----	--	--------	--------

2.3.11. Zubehör für GreenMIG 400/500 KW/DW

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1 Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2 Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3 Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht für SpeedMIG touch, GreenMIG KW		46	155850	135,00
	1.4 Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	1.5 Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	1.6 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	1.7 Ersatz-Filtermatte 340 x190 mm für HighPULSE touch, GreenMIG 400/450/500 (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	155848	4,60
	1.8a Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (K-Version)		46	111832	-490,00
	1.8b Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (D-Version)		46	01903611	-510,00
	1.9 Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	1.10a MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 3 m		06	142546	485,00
	1.10b MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 4 m		06	142548	510,00
	1.12 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
2 Zubehör Drahtvorschub-Systeme:					
	2.1 Drehverbindung DV-Gerät komplett mit Schraubensatz		46	137436	189,00
	2.2 Drahtvorschubgerät fahrbar		46	00102109	75,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	2.3a	Abdeckklappe abschließbar für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät transparent und abschließbar für HighPULSE, HighPULSE touch, GreenMIG		46	137546	195,00
	2.3b	Abdeckklappe standard für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät für HighPULSE, HighPULSE touch und GreenMIG		46	137547	170,00
	2.4	Überwachung Schweißdraht-Ende im DV-Kasten installiert		46	103365	280,00
	2.5	Aufhängevorrichtung für DV-Gerät elektrisch isoliert		46	00502878	105,00
	2.6	Anschluss für Drahtförderschlauch am DV-Kasten		46	110454	85,00

3 Verbindungskabel bei Bedienfeld im DV-Gerät:

	3.1	VB-Kabel 5 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138518	655,00
	3.2	VB-Kabel 10 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138520	1.030,00
	3.3	VB-Kabel 15 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138522	1.455,00
	3.4	VB-Kabel 20 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138524	1.760,00
	3.5	VB-Kabel 30 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	145740	1.950,00

Minderpreis bei Nichtverwendung von:

	3.6	VB-Kabel 1,6 m 95 mm² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138516	380,00
---	-----	---	--	----	--------	--------

4 Software:

	4.1	Upgrade GreenMIG 400/500 auf PulseARC-Funktion inkl. Interpulse (ACHTUNG: Kann nur ab Inv. ME-I6 1.4A und ME-ISD1.2A aufgespielt werden)		17	168876	1.200,00
	4.2	Upgrade für GreenMIG 400/500 Aluminium-Kennlinien		17	168878	290,00
	4.3	Upgrade GreenMIG 400/500 Edenstahl-Kennlinien		17	168882	290,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
5	Automaten-Zubehör:					
 Automation	5.1	Automatenanschluss für GreenMIG und SMt - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	155852	380,00
	5.2	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
2.3	6	Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26 und DV-31:				
	6.1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
	6.2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
	6.3	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113850	78,50
	6.4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
	6.5	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
	6.6	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113856	97,00
	6.7	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
	6.8	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50
	6.9	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113862	99,50
	6.10	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113864	103,70
	6.11	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113866	103,70
	6.12	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113868	279,00
	6.13	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113870	279,00
	6.14	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113872	279,00

3. PulseARC-Schweißanlagen

3. PulseARC-Schweißanlagen

3.1 PulseARC-Schweißanlagen
Bauserie HighPULSE touch
HighPULSE touch 280/350 K
HighPULSE touch 400/450 KW
HighPULSE touch 400/450 DW

3.2 PulseARC-Schweißanlagen
Bauserie HighPULSE
HighPULSE 284/354/353 K
HighPULSE 454/554 KW
HighPULSE 354/454/554 DW

3.3 PulseARC-Schweißanlagen
für Automaten und Roboter
HighPULSE 354/454/554 RS

3.1. PulseARC-Schweißanlagen - Bauserie HighPULSE touch



3.1.1. HighPULSE touch 350 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

PulseARC-/MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 15 - 31,5 V
Schweißstrom: 25 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C) | 330 A (20 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C) | 280 A (20 °C)
Primär Dauerleistung: 12,5 kVA
Primär Dauerstrom: 18 A
Primär Höchststrom: 25 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 300 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade


3.1

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: F
Kühlart: AF
Lichtbogenlänge: automatische Energieregulierung
Schweißverfahren: MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, Interpulse

Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom
Gastest: Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln: Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige

Energieregulierung: Regelung an der Anlage, Regelung TEDAC-Brenner

einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahrückbrand, Zündvorschub, Pulsform

Bedienung: über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button

Drehgeber: Energie, Lichtbogenlänge

Job-Betrieb: 2000 Jobs programmierbar

Abdeckklappe: transparent, zum Schutz des Bedienfelds

Leistungsteil: Inverter

Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode

Kühlung Brenner: Gas, Wasser (Option)

Steckdose Wasserkühlgerät: 6-pol.

Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A

Gasanschluss Schlauch: 2 m

Tragegriff: an der Geräteoberseite

Norm: EN 60974-1 "S" / CE

Gewicht: 36,5 kg

Maße L x B x H: 600 x 300 x 565 mm

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 20 - 34 V
Schweißstrom: 20 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
Primär Dauerleistung: 13,1 kVA
Primär Dauerstrom: 19 A
Primär Höchststrom: 27 A

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
Drahterstaurüstung: Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Tragbare PulseARC-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K



A	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K	30	158988	6.850,00
AB	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Zubehör	30	SET158522	7.013,00
ABC1	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 307 G, 3 m	30	SET158524	7.308,00
ABC2	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 307 G, 4 m	30	SET158526	7.333,00

Mit Wasserkühlgerät WK 301 und Transportwagen TW 112:



	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112	30	SET158620	8.165,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112 und Zubehör	30	SET158622	8.328,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112, Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET158624	8.813,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 350 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112, Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET158626	8.838,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



! Software DeepARC, ColdMIG, HighUP kostenlos enthalten (Wert 2.640,00 €)

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
B2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46	01200300	75,00



C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m	06	02210858	295,00
C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m	06	02210859	320,00

3.1.2. Zubehör für HighPULSE touch 280/350 K

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1 Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2 Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	1.3b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	1.4 Maschinenseitige Ausrüstung für Push-Pull Betrieb inkl. Steckdose 10-polig waagrecht, HighPULSE 28x/35x K und HighPULSE touch 280/350 K		46	107706	790,00
	1.5 Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht HighPULSE, SpeedMIG, OptiMIG in K-Version		46	155486	75,00
	1.6 Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	1.7 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	1.8 Dinse-Zentralanschluss		46	01900544	395,00
	1.9 Aufhängevorrichtung senkrecht, Brenneranschluss nach unten, elektrisch isoliert, für HighPULSE 28x/35x K und HighPULSE touch 280/350 K		46	107540	180,00
	1.10 Filtervorsatz incl. Filtermatte für HighPULSE 282, 284, 352, 354 K und HighPULSE touch 280/350 K reduzierte ED		46	108424	133,00
	1.11 Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60
	1.12 Metallfilter-Aufsatz für HighPULSE 284/354 K HighPULSE touch 280/350 K		46	157336	138,00
	1.13 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
2 Zubehör für Wasserkühlung:						
	2.1	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
	2.2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	2.3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 3 m		06	142546	485,00
	2.4	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 4 m		06	142548	510,00
	2.5	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	2.6	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
3 Software (kostenlos):						
	3.1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	120488	880,00
	3.2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
	3.3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
4 Software:						
	4.1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage		17	135636	233,00
	4.2	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.		17	113810	1.500,00
	4.3	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom		17	125584	1.875,00
	4.4	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentation von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB-Stick.		17	118444	235,00
5 Automaten-Zubehör:						
	5.1	Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	138296	390,00
	5.2	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6	Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26:				
6.1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
6.2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
6.3	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
6.4	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
6.5	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
6.6	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50



3.1.3. Wasserkühlgerät WK 300

Netz:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Stromaufnahme:	1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	20 kg
Maße L x B x H:	600 x 300 x 260 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Wasserkühlgerät:



Wasserkühlgerät Typ WK 300

46

02610143

980,00

B Zubehör:



B1 Anschlusssteckdose WK, 6-pol.
für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC,
HighPULSE RS, HighTIG RS

46

103675

185,00



B2 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l
für Schweißanlagen

07

169376

68,00

3.1.4. HighPULSE touch 400 KW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	13,8 kVA
Dauerstrom:	20 A
Höchststrom:	25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	67 V
Arbeitsspannung:	15 - 34 V
Schweißstrom:	20 - 400 A
HSB 80 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	360 A (40 °C)



3.1

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, Interpulse
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am Gerät Regelung TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm ² :	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	112 kg
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 880 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A PulseARC-Schweißanlage HighPULSE touch 400 KW



A	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 KW (DV-26)		30	158992	8.600,00
AB	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 KW (DV-26) mit Zubehör		30	SET158722	8.798,00
ABC1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		30	SET158724	9.283,00
ABC2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		30	SET158726	9.308,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
----	--	--	----	----------	--------



B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
----	----------------------------------	--	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
C3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00

3.1.5. HighPULSE touch 450 KW

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 Hz
Dauerleistung: 13,8 kVA
Dauerstrom: 20 A
Höchststrom: 28 A

Sekundär:

Leerlaufspannung: 67 V
Arbeitsspannung: 15 - 36,5 V
Schweißstrom: 20 - 450 A
HSB 60 % ED (10 min.): 450 A (40 °C)
DB 100 % ED: 360 A (40 °C)



3.1

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: F
Kühlart: AF
Lichtbogenlänge: automatische Energieregulierung
Schweißverfahren: MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, Interpulse
Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart: 2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest: Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln: Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung: Regelung am Gerät
Regelung TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Drahrückbrand
Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb: 2000 Jobs programmierbar
Bedienung: über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber: Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil: Inverter
Buchsen 95 mm²: für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung: 4 x 6,0 mm², 5 m lang
mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gasflaschenhalter: 10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation: ± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz: serienmäßig
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht: 112 kg
Maße L x B x H: 1210 x 430 x 880 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A PulseARC-Schweißanlage HighPULSE touch 450 KW



A	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 KW (DV-26)		30	158994	9.050,00
AB	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 KW (DV-26) mit Zubehör		30	SET158996	9.307,00
ABC1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		30	SET158998	9.792,00
ABC2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		30	SET159000	9.817,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A		46	02210403	182,00
----	---	--	----	----------	--------



B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
----	----------------------------------	--	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
C3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00

3.1.6. HighPULSE touch 400 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	13,8 kVA
Dauerstrom:	20 A
Höchststrom:	25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	67 V
Arbeitsspannung:	15 - 34 V
Schweißstrom:	20 - 400 A
HSB 80 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	360 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, Interpulse
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner,
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	133 kg (inkl. DV-Gerät und VB-Kabel)
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 1200 mm (inkl. Drehverbindung und DV-Gerät)

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-AC/42 V-DC
Drahtantrieb:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

PulseARC-Schweißanlage HighPULSE touch 400 DW mit DV-26 und 1,6 m VB-Kabel:


AB1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 DW (DV-26)	30	SET158986	10.100,00
AB1C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 DW (DV-26) mit Zubehör	30	SET158988	10.298,00
AB1CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET158990	10.783,00
AB1CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 400 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET158992	10.808,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	PulseARC-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE touch 400 DW, ohne DV-Gerät	30	158986	8.370,00
---	---	----	--------	----------

B Drahtvorschubgeräte:


B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137652	1.400,00
----	--	----	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:


B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137650	2.050,00
----	---	----	--------	----------

C Standardzubehör:


C1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:


D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

3.1.7. HighPULSE touch 450 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	13,8 kVA
Dauerstrom:	20 A
Höchststrom:	28 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	67 V
Arbeitsspannung:	15 - 36,5 V
Schweißstrom:	20 - 450 A
HSB 60 % ED (10 min.):	450 A (40 °C)
DB 100 % ED:	360 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, Interpulse
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/ 4-Takt/ 4-Takt mit Startstrom
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster und Drahtefädelautomatik
Displayanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige
Energieregulierung:	Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner,
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand, Zündvorschub, Pulsform
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Bedienung:	über Touch-Display und/oder Drehgeber mit Push-Button
Drehgeber:	Energie, Lichtbogenlänge
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	133 kg (inkl. DV-Gerät und VB-Kabel)
Maße L x B x H:	1210 x 430 x 1200 mm (inkl. Drehverbindung und DV-Gerät)

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-AC/42 V-DC
Drahtantrieb:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

PulseARC-Schweißanlage HighPULSE touch 450 DW mit DV-26 und 1,6 m VB-Kabel:


AB1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 DW (DV-26)	30	SET158710	10.550,00
AB1C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 DW (DV-26) mit Zubehör	30	SET158712	10.807,00
AB1CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET158714	11.292,00
AB1CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE touch 450 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET158716	11.317,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE touch 450 DW, ohne DV-Gerät	30	158710	8.820,00
---	--	----	--------	----------

B Drahtvorschubgeräte:


B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137652	1.400,00
----	--	----	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:


B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137650	2.050,00
----	---	----	--------	----------

C Standardzubehör:


C1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A	46	02210403	182,00
----	---	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:


D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

3.1.8. Zubehör für HighPULSE touch 400/450 KW/DW

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1 Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2 Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3a Maschinenseitige Ausrüstung Push-Pull HighPULSE und SpeedMIG KW inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	138290	790,00
	1.3b Maschinenseitige Ausrüstung Push-Pull für HighPULSE und SpeedMIG DW inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	138286	790,00
	1.4a Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht für HP, SM in KW-Version		46	155484	75,00
	1.4b Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht und Umschalter für HighPULSE, SpeedMIG, OptiMIG in DW-Version		46	02110427	75,00
	1.5 Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	1.6 Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	1.7 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	1.8 Ersatz-Filtermatte 340 x190 mm für HighPULSE touch, GreenMIG 400/450/500 (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	155848	4,60
	1.9a Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (K-Version)		46	111832	-490,00
	1.9b Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (D-Version)		46	01903611	-510,00
	1.10 Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1.11a	Abdeckklappe für Bedienfeld Stromquelle transparent und abschließbar für HighPULSE touch, GreenMIG Version KW und DW		46	158746	160,00
	1.11b	Abdeckklappe für Bedienfeld Stromquelle transparent mit Drehriegelverschluss für HighPULSE touch, GreenMIG Version KW und DW	46	159398	150,00
1.12	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

2 Zubehör Drahtvorschub-Systeme:



2.1	Drehverbindung DV-Gerät komplett mit Schraubensatz	46	137436	189,00
-----	--	----	--------	--------



2.2	Drahtvorschubgerät fahrbar	46	00102109	75,00
-----	----------------------------	----	----------	-------



2.3	Standard-Bedienfeld im Drahtvorschubgerät für Bauserie HighPULSE, HighPULSE touch und SpeedMIG (Achtung, nur in Verbindung mit Sonder VB-Kabel)	46	138526	175,00
-----	---	----	--------	--------



2.4	Abdeckklappe standard für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät für HighPULSE, HighPULSE touch und GreenMIG	46	137547	170,00
-----	--	----	--------	--------



2.5	Abdeckklappe abschließbar für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät transparent und abschließbar für HighPULSE, HighPULSE touch, GreenMIG	46	137546	195,00
-----	--	----	--------	--------



2.6	Überwachung Schweißdraht-Ende im DV-Kasten installiert	46	103365	280,00
-----	--	----	--------	--------



2.7	Aufhängevorrichtung für DV-Gerät elektrisch isoliert	46	00502878	105,00
-----	--	----	----------	--------



2.8	Balancer G4 für Drehverbindung 137.436	05	158714	1.150,00
-----	--	----	--------	----------



2.9	Radstand-Verbreiterung für HighPULSE touch, SpeedMIG touch DW	46	160188	115,00
-----	---	----	--------	--------



2.10	Anschluss für Drahtförderschlauch am DV-Kasten	46	110454	85,00
------	--	----	--------	-------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
3 Verbindungskabel zum DV-Gerät bei Bedienfeld in der Stromquelle:					
3.1	VB-Kabel 5 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138844	595,00
3.2	VB-Kabel 10 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138846	890,00
3.3	VB-Kabel 15 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	153218	1.150,00
3.4	VB-Kabel 20 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	153220	1.505,00
3.5	VB-Kabel 30 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	154388	1.730,00

Minderpreis bei Nichtverwendung von:

3.6	VB-Kabel 1,6 m 70 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138842	330,00
-----	--	--	----	--------	--------

4 Verbindungskabel bei Bedienfeld im DV-Gerät:

4.1	VB-Kabel 1,6 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138516	380,00
4.2	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138518	655,00
4.3	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138520	1.030,00
4.4	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138522	1.455,00
4.5	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138524	1.760,00
4.6	VB-Kabel 30 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	145740	1.950,00

5 Software (kostenlos):


5.1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	120488	880,00
-----	---	--	----	--------	--------



5.2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
-----	---	--	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	5.3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00

6 Software:



6.1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage	17	135636	233,00
-----	--	----	--------	--------



6.2	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.	17	113810	1.500,00
-----	--	----	--------	----------



6.3	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm- Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet- Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom	17	125584	1.875,00
-----	---	----	--------	----------



6.4	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumen- tation von Jobs, nur offline, Ausführung von Pro- gramm-Updates, für PC mit RS 232 oder USB-Schnitt- stelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-R- S232 und USB-Stick.	17	118444	235,00
-----	---	----	--------	--------

7 Automaten-Zubehör:



7.1	Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	138296	390,00
-----	--	----	--------	--------



7.1a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



7.2	Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig	46	158270	1.450,00
-----	---	----	--------	----------



7.2a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------



7.3	Busanschluss "Universal" für Handanlagen HighPULSE, ProfiNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP u. RTU inkl. Serial-to-Serial-Konverter und Steckdose 10-pol. (bitte gewünschte Bus-Variante angeben)	17	167062	2.760,00
-----	--	----	--------	----------



7.4	Digitales Interface 6 Bit (0/24 V) HighPULSE mit Steckdose 24pol., Signale Schweißen EIN, Licht- bogen OK, NOT-AUS, Ausblasen und 6 Bit Jobanwahl von 63 JOB's	17	159202	1.230,00
-----	---	----	--------	----------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	7.4a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00

8 Komplettpakete Drahtzusatzausrüstung für DV-26 und DV-31:

	8.1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
	8.2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
	8.3	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113850	78,50
	8.4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
	8.5	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
	8.6	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113856	97,00
	8.7	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
	8.8	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50
	8.9	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113862	99,50
	8.10	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113864	103,70
	8.11	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113866	103,70
	8.12	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113868	279,00
	8.13	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113870	279,00
	8.14	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)		46	113872	279,00



3.2. PulseARC-Schweißanlagen - Bauserie HighPULSE



3.2.1. HighPULSE 354 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

PulseARC-/MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 15 - 31,5 V
Schweißstrom: 25 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C) | 330 A (20 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C) | 280 A (20 °C)
Primär Dauerleistung: 12,5 kVA
Primär Dauerstrom: 18 A
Primär Höchststrom: 25 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 300 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade


3.2

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Lichtbogenlänge: automatische Energieregulierung
Programmkapazität: 256 Programme
Schweißverfahren: MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, TIG DC, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE
Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart: Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest: Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energeregulierung: Regelung an der Anlage, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED: Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Impulsform
automatische Funktionen: Drahrückbrand, Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb: 2000 Jobs programmierbar
Abdeckklappe: transparent, zum Schutz des Bedienfelds
Leistungsteil: Inverter
Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner: Gas, Wasser (Option)
Steckdose Wasserkühlgerät: 6-pol.
Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Tragegriff: an der Geräteoberseite
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht: 36,5 kg
Maße L x B x H: 600 x 300 x 565 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 10 - 24 V
Schweißstrom: 10 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
Primär Dauerleistung: 11,1 kVA
Primär Dauerstrom: 16 A
Primär Höchststrom: 23 A

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 20 - 34 V
Schweißstrom: 20 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
Primär Dauerleistung: 13,1 kVA
Primär Dauerstrom: 19 A
Primär Höchststrom: 27 A

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
Drahterstärkung: Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Tragbare PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 354 K



A	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K	30	154136	7.400,00
AB	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Zubehör	30	SET154144	7.563,00
ABC1	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 307 G, 3 m	30	SET154146	7.858,00
ABC2	Tragbare Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 307 G, 4 m	30	SET154148	7.883,00

Mit Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112:



	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112	30	SET154150	8.715,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112 und Zubehör	30	SET154152	8.878,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112, Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET154154	9.363,00
	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 K mit Wasserkühlgerät WK 300, Transportwagen TW 112, Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET154156	9.388,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
B2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46	01200300	75,00



C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m	06	02210858	295,00
C2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m	06	02210859	320,00

3.2.2. Zubehör für HighPULSE 284/354 K

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1 Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2 Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	1.3b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	1.4 Maschinenseitige Ausrüstung für Push-Pull Betrieb inkl. Steckdose 10-polig waagrecht, HighPULSE 28x/35x K und HighPULSE touch 280/350 K		46	107706	790,00
	1.5 Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht HighPULSE, SpeedMIG, OptiMIG in K-Version		46	155486	75,00
	1.6 Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	1.7 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	1.8 Dinse-Zentralanschluss		46	01900544	395,00
	1.9 Aufhängevorrichtung senkrecht, Brenneranschluss nach unten, elektrisch isoliert, für HighPULSE 28x/35x K und HighPULSE touch 280/350 K		46	107540	180,00
	1.10 Filtervorsatz incl. Filtermatte für HighPULSE 282, 284, 352, 354 K und HighPULSE touch 280/350 K reduzierte ED		46	108424	133,00
	1.11 Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60
	1.12 Metallfilter-Aufsatz für HighPULSE 284/354 K HighPULSE touch 280/350 K		46	157336	138,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	1.13	Schlüsselschalter zum Sperren der Anlage im Jobbetrieb für Bauserie HighPULSE und HighTIG montiert in der Stromquelle oder im Externen Bedienfeld		46	148246	129,00

2 Zubehör zum TIG-Schweißen:

	2.1a	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	133632	350,00
	2.1b	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	129532	480,00
	2.2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-MAG, 8 m MAG-Zentralanschluss für HighPULSE mit Doppeldruckknopfschalter		10	145092	555,00

3 Zubehör für Wasserkühlung:

	3.1	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
	3.2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	3.3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 3 m		06	142546	485,00
	3.4	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 4 m		06	142548	510,00
	3.5	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	3.6	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00

4 Schnittstelle Stromquelle <-> PC:

	4.1	RS 232 Schnittstelle für Bauserie HighPULSE Standardausführung		17	126540	0,00
	4.2	Ethernet Schnittstelle für HighPULSE maschinenseitige Ausrüstung		17	126506	1.190,00
	4.3	Zusatzoption WLAN maschinenseitige Ausrüstung nur in Verbindung mit 126.506 oder 159.190 (WeldFACTORY)		17	144106	225,00

5 Software (kostenlos):

	5.1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	120488	880,00
	5.2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
	5.3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
	5.4	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6 Software:					
	6.1 EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage		17	135636	233,00
	6.2 Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.		17	113810	1.500,00
	6.3 Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom		17	125584	1.875,00
	6.4 Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentation von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB-Stick.		17	118444	235,00
7 Roboter- und Automaten-Zubehör:					
	7.1 Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	138296	390,00
	7.2 Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	7.3 Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig		46	158270	1.450,00
	7.4 Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
8 Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26:					
	8.1 DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113846	78,50
	8.2 DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113848	78,50
	8.3 DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113852	97,00
	8.4 DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113854	97,00
	8.5 DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113858	99,50
	8.6 DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)		46	113860	99,50

3.2.3. Wasserkühlgerät WK 300

Netz:	1 x 400 V / 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	400 / 230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	20 kg
Maße L x B x H:	600 x 300 x 260 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Wasserkühlgerät:



A	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
---	----------------------------	--	----	----------	--------

B Zubehör:



B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
----	--	--	----	--------	--------



B2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
----	--	--	----	--------	-------

3.2.4. HighPULSE 353 K

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

PulseARC-/MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 15 - 31,5 V
Schweißstrom: 25 - 350 A
HSB 40 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C) | 330 A (20 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C) | 280 A (20 °C)
Primär Dauerleistung: 12,5 kVA
Primär Dauerstrom: 18 A
Primär Höchststrom: 25 A



3.2

Schutzart: IP 20
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Lichtbogenlänge: automatische Energieregulierung
Programmkapazität: 512 Programme
Schweißverfahren: MIG/MAG, PulseARC, InterPULSE, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH

einstellbare Parameter: Drosselwirkung, Impulsform, Drahrückbrand

automatische Funktion: Zündvorschub

Leistungsteil: Inverter

Buchse 50 mm²: für Werkstück

Kühlung Brenner: Gas

Netzanschlussleitung: 4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker
3 x 400 V, 32 A

Gasanschluss Schlauch: 2 m

Norm: EN 60974-1 "S" / CE

Aufhängevorrichtung: an der Geräteoberseite, elektr. isoliert

Gewicht: 49,6 kg

Maße L x B x H: 720 x 170 x 630 mm

Mit JOB-Bedienfeld:



Job-Betrieb: 4 Jobs, abrufbar über TEDAC-Brenner

Potentiometer: Korrektur (wahlweise Lichtbogenlänge oder Drahtvorschubgeschwindigkeit)

Job-Anzeige: 4 große Anzeige-Module

Taster: Drahteinfädeln, Gastest

Steckdose: Anschluss externes Bedien- und Programmiergerät

Mit Standard-Bedienfeld:



Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display

Betriebsart: Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/ Intervall/ Punkten

LED: Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion

Energieregulierung: Regelung an der Anlage, Regelung am TEDAC-Brenner, Job Betrieb

Job-Betrieb: 2000 Jobs programmierbar

Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion

Potentiometer: Energie und Korrektur

Taster: Drahteinfädeln, Gastest

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC/42 V-AC

Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.

Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26

Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559

Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss

Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Mit Standard-Bedienfeld:



A	Pulse-Arc-Schweißanlage Typ HighPULSE 353 K, schmale Bauform inkl. Standard-Bedienfront	30	SET131919	8.050,00
---	---	----	-----------	----------

B Mit Job-Bedienfeld:



B	Pulse-Arc-Schweißanlage Typ HighPULSE 353 K, schmale Bauform inkl. Bedienfront mit 4 Jobs	30	SET131918	7.750,00
---	---	----	-----------	----------

C Zubehör:



C1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
----	---	----	----------	-------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------



C3	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau	46	02900104	23,50
----	---	----	----------	-------



C4	MAG Remote Control MRC-20 im Gehäuse zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighPULSE mit 5 m Kabel (nur mit Front 117.440 oder Job-Bedienfeld)	46	113808	1.670,00
----	---	----	--------	----------



C5	Brennerhalter für HighPULSE 351/353 K schwenkbar, für SB/SBT-Brenner	46	129972	105,00
----	---	----	--------	--------

C6	Brennerhalter für HighPULSE 351/353 K schwenkbar, für RSB/RSBT-Brenner	46	129976	95,00
----	---	----	--------	-------

D Schweißbrenner:



D1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m	06	02210858	295,00
----	---	----	----------	--------



D2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m	06	02210859	320,00
----	---	----	----------	--------



D3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 351 G, 3 m	06	112938	295,00
----	---	----	--------	--------



D4	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 351 G, 4 m	06	112940	320,00
----	---	----	--------	--------

D5	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner TEDAC, Typ RSBT 351 G, 3 m	06	129276	750,00
----	--	----	--------	--------

D6	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner TEDAC, Typ RSBT 351 G, 4 m	06	129278	780,00
----	--	----	--------	--------

3.2.5. HighPULSE 454 KW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	15,9 kVA
Dauerstrom:	23 A
Höchststrom:	34 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 36,5 V
Schweißstrom:	20 - 450 A
HSB 50 % ED (10 min.):	450 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	450 A (25 °C) 400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	400 A (25 °C) 330 A (40 °C)



3.2

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulierung:	Regelung an der Anlage, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Impulsform, Drahrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	115 kg
Maße L x B x H:	1100 x 490 x 895 mm

Drahtvorschubeinheit kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 454 KW



A	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 KW (DV-26)		30	SET154198	10.450,00
AB	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 KW (DV-26) mit Zubehör		30	SET154200	10.707,00
ABC1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m		30	SET154202	11.192,00
ABC2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m		30	SET154204	11.217,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A		46	02210403	182,00
B2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00



C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
C3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00

3.2.6. HighPULSE 554 KW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	19,4 kVA
Dauerstrom:	28 A
Höchststrom:	45 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 41,5 V
Schweißstrom:	20 - 550 A
HSB 40 % ED (10 min.):	550 A (40 °C)
HSB 50 % ED (10 min.):	500 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	550 A (20 °C) 470 A (40 °C)
DB 100 % ED:	500 A (20 °C) 420 A (40 °C)



3.2

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulung:	Regelung an der Anlage, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Impulsform, Drahrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	120 kg
Maße L x B x H:	1100 x 490 x 895 mm

Drahtvorschubeinheit kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 554 KW



A	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 KW (DV-26)	30	155582	10.950,00
AB	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 KW (DV-26) mit Zubehör	30	SET135794	11.207,00
ABC1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET135796	11.692,00
ABC2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 KW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET135798	11.717,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A	46	02210403	182,00
----	--	----	----------	--------



B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
C3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

3.2.7. HighPULSE 354 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	14,5 kVA
Dauerstrom:	21 A
Höchststrom:	25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	57 V
Arbeitsspannung:	15 - 31,5 V
Schweißstrom:	25 - 350 A
HSB 50 % ED (10 min.):	350 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	350 A (20 °C) 330 A (40 °C)
DB 100 % ED:	300 A (20 °C) 280 A (40 °C)



3.2

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Programmkapazität:	256 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulierung:	Regelung an der Anlage, Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 4,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974 -1 "S" / CE
Gewicht:	130 kg inkl. DV-Gerät und VB-Kabel
Maße L x B x H:	1100 x 490 x 1200 mm inkl. Drehverbindung und DV-Gerät

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Potentiometer:	Energie
Potentiometer:	Korrektur Lichtbogenlänge
Taster:	Drahtinfädern
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 70 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 354 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:

Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:



AB1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 DW (DV-26)	30	SET154158	10.050,00
AB1C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 DW (DV-26) mit Zubehör	30	SET154160	10.248,00
AB1CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET154162	10.733,00
AB1CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET154164	10.758,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 354 DW, ohne Drahtvorschubgerät	30	154138	8.320,00
---	--	----	--------	----------

B Drahtvorschubgerät DV-26:



B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137652	1.400,00
----	--	----	--------	----------

! Für Drähte > 1,2 mm Drahtvorschubgerät DV-31 verwenden:



B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137650	2.050,00
----	---	----	--------	----------

C Standardzubehör:



C1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:



D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

3.2.8. HighPULSE 454 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	15,9 kVA
Dauerstrom:	23 A
Höchststrom:	34 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 36,5 V
Schweißstrom:	20 - 450 A
HSB 50 % ED (10 min.):	450 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	450 A (20 °C) 400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	400 A (20 °C) 330 A (40 °C)



3.2

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulierung:	Regelung an der Anlage, Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahtrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974 -1 "S" / CE
Gewicht:	140 kg inkl. DV-Gerät und VB-Kabel
Maße L x B x H:	1100 x 490 x 1200 mm inkl. Drehverbindung und DV-Gerät

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Potentiometer:	Energie
Potentiometer:	Korrektur Lichtbogenlänge
Taster:	Draht einfädeln
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 70 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min. mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Potentiometer:	Energie
Potentiometer:	Korrektur Lichtbogenlänge
Taster:	Draht einfädeln
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 70 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 454 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:

Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:



AB1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-26)	30	SET154166	11.950,00
AB1C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-26) mit Zubehör	30	SET154168	12.182,00
AB1CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC- Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET154170	12.692,00
AB1CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC- Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET154172	12.717,00

Mit DV-31 Drahtvorschubgerät:



AB2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-31)	30	SET154174	12.600,00
AB2C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-31) mit Zubehör	30	SET154176	12.857,00
AB2CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-31) mit Zubehör und TEDAC- Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30	SET154178	13.342,00
AB2CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW (DV-31) mit Zubehör und TEDAC- Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30	SET154180	13.367,00

A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):

A	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 454 DW, ohne Drahtvorschubgerät	30	154142	10.220,00
---	--	----	--------	-----------

B Drahtvorschubgeräte:



B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137652	1.400,00
----	--	----	--------	----------



B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46	137650	2.050,00
----	---	----	--------	----------

C Standardzubehör:



C1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A	46	02210403	182,00
----	---	----	----------	--------



C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

D Schweißbrenner:



D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00

3.2.9. HighPULSE 554 DW

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz
Dauerleistung:	19,4 kVA
Dauerstrom:	28 A
Höchststrom:	45 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 41,5 V
Schweißstrom:	20 - 550 A
HSB 40 % ED (10 min.):	550 A (40 °C)
HSB 50 % ED (10 min.):	500 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	550 A (20 °C) 470 A (40 °C)
DB 100 % ED:	500 A (20 °C) 420 A (40 °C)



3.2

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulierung:	Regelung an der Anlage, Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974 -1 "S" / CE
Gewicht:	145 kg inkl. DV-Gerät und VB-Kabel
Maße L x B x H:	1100 x 490 x 1200 mm inkl. Drehverbindung und DV-Gerät

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-26

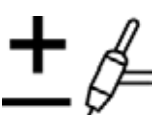
Spannung:	26 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Potentiometer:	Energie
Potentiometer:	Korrektur Lichtbogenlänge
Taster:	Drahteinfädeln
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-31

Spannung:	42 V-DC/42 V-AC
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min. mit Drahttrichtvorrichtung und Tacho-Motor
Potentiometer:	Energie
Potentiometer:	Korrektur Lichtbogenlänge
Taster:	Drahteinfädeln
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm² wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
Gewicht:	21 kg
Maße L x B x H:	610 x 410 x 195 mm

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
PulseARC-Schweißanlage HighPULSE 554 DW mit Drahtvorschubgerät und 1,6 m VB-Kabel:						
Mit DV-26 Drahtvorschubgerät:						
	AB1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-26)	30		SET154182	12.450,00
	AB1C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-26) mit Zubehör	30		SET154184	12.707,00
	AB1CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30		SET154186	13.192,00
	AB1CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-26) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30		SET154188	13.217,00
Mit DV-31 Drahtvorschubgerät:						
	AB2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-31)	30		SET154190	13.100,00
	AB2C	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-31) mit Zubehör	30		SET154192	13.357,00
	AB2CD1	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-31) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 3 m	30		SET154194	13.842,00
	AB2CD2	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW (DV-31) mit Zubehör und TEDAC-Schweißbrenner SBT 504 W, 4 m	30		SET154196	13.867,00
A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):						
	A	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 554 DW, ohne Drahtvorschubgerät	30		154152	10.710,00
B Drahtvorschubgeräte:						
	B1	Drahtvorschubgerät DV 26 für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46		137652	1.400,00
	B2	Drahtvorschubgerät DV-31 (OT) für HighPULSE, HighPULSE touch, SpeedMIG	46		137650	2.050,00
C Standardzubehör:						
	C1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A	46		02210403	182,00
	C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46		01200300	75,00
D Schweißbrenner:						
	D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06		142482	485,00
	D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06		142484	510,00

3.2.10. Zubehör für HighPULSE 354/454/554 KW/DW

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Diverses Zubehör:					
	1.1 Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	1.2 Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	1.3a Maschinenseitige Ausrüstung Push-Pull HighPULSE und SpeedMIG KW inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	138290	790,00
	1.3b Maschinenseitige Ausrüstung Push-Pull für HighPULSE und SpeedMIG DW inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	138286	790,00
	1.4a Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht für HP, SM in KW-Version		46	155484	75,00
	1.4b Fernregleranschluss mit Steckdose 10-polig waagrecht und Umschalter für HighPULSE, SpeedMIG, OptiMIG in DW-Version		46	02110427	75,00
	1.5 Anschluss für Taster Stromlos und Gastest vom ROB-Brenner. Montiert im Drahtvorschub. Steckdose 10-polig waagrecht		46	158422	79,83
	1.6 Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	1.7 Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	1.8 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	1.9a Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60
	1.9b Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00
	1.10a Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (K-Version)		46	111832	-490,00
	1.10b Minderpreis: Entfall der integrierten Wasserkühlung (D-Version)		46	01903611	-510,00
	1.11 Polaritäts-Umpolung und TIG (DC)-Schweißen für HighPULSE und SpeedMIG version DW mit LiftTIG-Zündung und MAG-Brenneranschluss		46	138276	393,38

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	1.12	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-MAG, 8 m MAG-Zentralanschluss für HighPULSE mit Doppeldruckknopfschalter		10	145092	555,00
	1.13	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	1.14a	MAG Remote Control MRC-50 für HighPULSE und SpeedMIG im Blechgehäuse mit Haltegriffen und Magnet, inkl. 5 m Zuleitung		46	154578	1.150,00
	1.14b	MAG Remote Control MRC-20 im Gehäuse zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighPULSE mit 5 m Kabel (nur mit Front 117.440 oder Job-Bedienfeld)		46	113808	1.670,00
	1.14c	Maschinenseitige Ausrüstung für MRC TRC oder PRC montiert in der Stromquelle für HighPULSE, HighTIG, HighPLAS		46	113804	190,00
	1.14d	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
	1.15	Abdeckklappe für Bedienfeld Stromquelle transparent und abschließbar für Schweißanlage HighPULSE 352/452/552		46	138238	190,00
	1.16	Spannungsversorgung und Automatenanschluss für WCM, montiert in der Merkle-Schweißanlage, Steckdose 10-pol.: Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOTAUS und 42 V-AC		31	132532	274,09
	1.17	Bedienfeld mit 4 Job-Anzeigen, Korrekturpoti mit Tastern für Gastest und Draht-Einfädeln für Serie HighPULSE alternativ zu Standard-Bedienfeld		46	137158	1.966,90
	1.18	Fronteinsatz MC-40 für Bauserie HighPULSE 8-Job Version mit Digitalanzeigen und Drehgebern inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32 alternativ zu Standard-Bedienfeld		07	145766	2.170,00
	1.21	Bus Anschluss zum Betrieb von TEDAC Digital notwendig für HighPULSE x54 DW und HighPULSE touch inkl. maschinenseitige Ausrüstung. (Achtung, nur in Verbindung mit Sonder VB-Kabel)		46	156414	402,64
	1.22a	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 3 m, kurz		06	154244	585,00
	1.22b	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 4 m, kurz		06	154248	610,00
	1.22c	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 5 m, kurz		06	154252	635,00
	1.23	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

2 Zubehör Drahtvorschub-Systeme:

	2.1	Drehverbindung DV-Gerät komplett mit Schraubensatz		46	137436	189,00
	2.2	Drahtvorschubgerät fahrbar		46	00102109	75,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	2.3	Standard-Bedienfeld im Drahtvorschubgerät für Bauserie HighPULSE, HighPULSE touch und SpeedMIG (Achtung, nur in Verbindung mit Sonder VB-Kabel)		46	138526	175,00
	2.4a	Abdeckklappe abschließbar für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät transparent und abschließbar für HighPULSE, HighPULSE touch, GreenMIG		46	137546	195,00
	2.4b	Abdeckklappe standard für Bedienfeld im Drahtvorschubgerät für HighPULSE, HighPULSE touch und GreenMIG		46	137547	170,00
	2.5	Überwachung Schweißdraht-Ende im DV-Kasten installiert		46	103365	280,00
	2.6	Aufhängevorrichtung für DV-Gerät elektrisch isoliert		46	00502878	105,00
	2.7	Balancer G4 für Drehverbindung 137.436		05	158714	1.150,00
	2.8	Radstand-Verbreiterung für HighPULSE und SpeedMIG DW inkl. Gasflaschenhalter und Spurverbreiterung		46	117546	115,00
	2.9	Anschluss für Drahtförderschlauch am DV-Kasten		46	110454	85,00

3 Verbindungskabel zum DV-Gerät für HighPULSE 354/454 DW:

	3.1	VB-Kabel 5 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138844	595,00
	3.2	VB-Kabel 10 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138846	890,00
	3.3	VB-Kabel 15 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	153218	1.150,00
	3.4	VB-Kabel 20 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	153220	1.505,00
	3.5	VB-Kabel 30 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	154388	1.730,00

Minderpreis bei Nichtverwendung von:

	3.6	VB-Kabel 1,6 m 70 mm² wk für HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454 OptiMIG 351, 451, HighPULSE touch 400/450 DW		46	138842	330,00
--	-----	--	--	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
4 Verbindungskabel zum DV-Gerät für HighPULSE 554 DW:						
	4.1	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	137638	630,00
	4.2	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	137642	995,00
	4.3	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	137644	1.250,00
	4.4	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	137646	1.650,00
	4.5	VB-Kabel 30 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	154386	1.880,00
Minderpreis bei Nichtverwendung von:						
	4.6	VB-Kabel 1,6 m 95 mm ² wk für HighPULSE, SpeedMIG 552, OptiMIG 551		46	137634	340,00
5 Verbindungskabel bei Bedienfeld im DV-Gerät:						
	5.1	VB-Kabel 1,6 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138516	380,00
	5.2	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138518	655,00
	5.3	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138520	1.030,00
	5.4	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138522	1.455,00
	5.5	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	138524	1.760,00
	5.6	VB-Kabel 30 m 95 mm ² wk HighPULSE, SpeedMIG 352, 452, 354, 454, 554, HighPULSE touch 400/450, GreenMIG 400/500 mit Busleitung für Bedienfeld im Drahtvorschub		46	145740	1.950,00
6 Schnittstelle Stromquelle <-> PC:						
 RS 232	6.1	RS 232 Schnittstelle für Bauserie HighPULSE Standardausführung		17	126540	0,00
 Ethernet	6.2	Ethernet Schnittstelle für HighPULSE maschinenseitige Ausrüstung		17	126506	1.190,00
 Wi-Fi	6.3	Zusatzoption WLAN maschinenseitige Ausrüstung nur in Verbindung mit 126.506 oder 159.190 (WeldFACTORY)		17	144106	225,00
7 Software (kostenlos):						
	7.1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	120488	880,00
	7.2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	7.3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
InterPULSE	7.4	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00

8 Software:



8.1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage	17	135636	233,00
-----	--	----	--------	--------



8.2	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.	17	113810	1.500,00
-----	--	----	--------	----------



8.3	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm- Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet- Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom	17	125584	1.875,00
-----	---	----	--------	----------



8.4	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentati- on von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Upda- tes, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Win- dows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB- Stick.	17	118444	235,00
-----	--	----	--------	--------

9 WeldFACTORY (Q.MACS): Dokumentation, Auswertung und Analyse von Schweißparametern sowie Jobmanagement (siehe Abschnitt 10.5 im Gesamtkatalog)

10 Automaten-Zubehör:



10.1	Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	138296	390,00
------	--	----	--------	--------



10.1a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
-------	---	----	----------	--------



10.2	Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig	46	158270	1.450,00
------	---	----	--------	----------



10.2a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
-------	--	----	----------	--------



10.3	Busanschluss "Universal" für Handanlagen HighPULSE, ProfiNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP u. RTU inkl. Serial-to-Serial-Konverter und Steckdose 10-pol. (bitte gewünschte Bus-Variante angeben)	17	167062	2.760,00
------	--	----	--------	----------



10.3a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
-------	--	----	----------	--------



10.4	Digitales Interface 6 Bit (0/24 V) HighPULSE mit Steckdose 24pol., Signale Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOT-AUS, Ausblasen und 6 Bit Jobwahl von 63 JOB's	17	159202	1.230,00
------	---	----	--------	----------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
--	------	-------------	----	-------	------------	---------



10.4a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
-------	--	----	----------	--------

11 Komplettpakete Drahtzusatzrüstung für DV-26 und DV-31:



12.1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
12.2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
12.3	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113850	78,50
12.4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
12.5	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
12.6	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113856	97,00
12.7	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
12.8	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50
12.9	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113862	99,50
12.10	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113864	103,70
12.11	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113866	103,70
12.12	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113868	279,00
12.13	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113870	279,00
12.14	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113872	279,00



3.2.11. HighPULSE 354/454/554 DW TWIN

Typ HighPULSE	HP 354 DW	HP 454 DW	HP 554 DW
Primär:			
Spannung:	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Dauerleistung:	14,5 kVA	15,9 kVA	19,4 kVA
Dauerstrom:	21 A	23 A	28 A
Höchststrom:	25 A	34 A	45 A
Sekundär:			
Leerlaufspannung:	57 V	72 V	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 31,5 V	15 - 36,5 V	15 - 41,5 V
Schweißstrom:	20 - 350 A	20 - 450 A	20 - 550 A
HSB 40 % ED (40 °C):			550 A
HSB 50 % ED (40 °C):	350 A	450 A	500 A
HSB 60 % ED (40 °C):	330 A	400 A	470 A
DB 100 % ED (40 °C):	280 A	330 A	420 A



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	automatische Energieregulierung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, Elektrode, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE, Option: TIG DC
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	Schalter: 2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Startstrom/Intervall/Punkten
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulierung:	Regelung an der Anlage, Regelung am DV-Gerät, Regelung TEDAC-Brenner, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Impulsform, Drahrückbrand
automatische Funktionen:	Zündvorschub programmierbar
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm ² :	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Netzanschlussleitung:	4 x 4,0 mm ² 4 x 6,0 mm ² 4 x 6,0 mm ² mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Filtervorsatz:	serienmäßig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	155 kg 165 kg 170 kg inkl. DV-Gerät und VB-Kabel
Maße L x B x H:	1100 x 700 x 1200 mm inkl. Drehverbindung und DV-Gerät

Drahtvorschubeinheit: Typ DV-32 TWIN

Spannung:	42 V-AC/42 V-DC
Drahtantrieb:	2 Stück 4-Rollenantrieb 0,5 - 30 m/min mit Tacho Motor
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,2 mm
LED:	2 x Anwahl DV-Gerät
Drahtaufnahme:	2 x D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m 95 mm ² wk
Gewicht:	42 kg
Maße L x B x H:	662 x 440 x 424 mm

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
PulseARC-Schweißanlagen HighPULSE 354/454/554 DW TWIN mit DV-32 und 1,6 m VB-Kabel:						
	A1B	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 354 DW TWIN mit Doppel-Drahtvorschubgerät DV-32 TWIN und 1,6 m VB-Kabel, ohne Zubehör, ohne Brenner		30	SET132279	14.350,00
	A2B	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 454 DW TWIN mit Doppel-Drahtvorschubgerät DV-32 TWIN und 1,6 m VB-Kabel, ohne Zubehör, ohne Brenner		30	SET132280	16.250,00
	A3B	Pulse-Arc-Schweißanlage HighPULSE 554 DW TWIN mit Doppel-Drahtvorschubgerät DV-32 TWIN und 1,6 m VB-Kabel, ohne Zubehör, ohne Brenner		30	SET132282	16.740,00
! Software DeepARC, ColdMIG, HighUP kostenlos enthalten (Wert 2.640,00 €)						
A Stromquelle (ohne Drahtvorschubgerät):						
	A1	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 354 DW, ohne Drahtvorschubgerät		30	154138	8.320,00
	A2	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 454 DW, ohne Drahtvorschubgerät		30	154142	10.220,00
	A3	Pulse-Arc-Schweißanlage (Stromquelle) HighPULSE 554 DW, ohne Drahtvorschubgerät		30	154152	10.710,00
B Drahtvorschubgerät DV-32 TWIN:						
	B	Doppel-Drahtvorschubgerät DV-32 TWIN inkl. Aufhängevorrichtung		46	147922	4.845,00
	B	Maschinenseitige Ausrüstung für DV-31/32 TWIN für HighPULSE x52/x54 DW inkl. Doppel-Gasflaschenhalter und Spurverbreiterung		46	138264	450,00
C Zubehör:						
	C1	Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A		46	02210403	182,00
	C2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
D Schweißbrenner:						
	D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz		06	142482	485,00
	D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz		06	142484	510,00
	D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz		06	142660	535,00
	D4	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W-Alu, 3 m, lang Spezialausrüstung für Aluminium		06	142672	525,00
E Diverses Zubehör:						
	E1	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E2	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	E3	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	E4	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E5a	Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60
	E5b	Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00
	E6	Stromlosschaltung des inaktiven Brenners beim TWIN Drahtvorschub		46	156928	771,72
	E7	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

F Zubehör Drahtvorschub-System:

	F1	Drahtvorschubgerät fahrbar		46	00102109	75,00
	F2	Drehverbindung DV-Gerät komplett mit Schraubensatz		46	137436	189,00
	F3	Drahttrichtervorrichtung - 360° ohne Drahtsensor 4-Rollengetriebe DV-32		46	146452	352,89

G Verbindungskabel zum DV-Gerät:

	G1	VB-Kabel 5 m 95 mm² wk TWIN HighPULSE 352/452/552 DW		46	138256	1.050,00
	G2	VB-Kabel 10 m 95 mm² wk TWIN HighPULSE 352/452/552 DW		46	138258	1.520,00
	G3	VB-Kabel 15 m 95 mm² wk TWIN HighPULSE 352/452/552 DW		46	138260	2.050,00
	G4	VB-Kabel 20 m 95 mm² wk TWIN HighPULSE 352/452/552 DW		46	138262	2.510,00

Minderpreis bei Nichtverwendung von:

G5	VB-Kabel 1,6 m 95 mm² wk TWIN HighPULSE 352/452/552 DW	46	138254	735,00
----	--	----	--------	--------

H Software (kostenlos):

	H1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie	17	120488	880,00
	H2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie	17	118064	880,00
	H3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie	17	134392	880,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
InterPULSE	H4	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00

I Software:



I1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage	17	135636	233,00
----	--	----	--------	--------

J Komplettpakete Drahtzusatzausrüstung für DV-32:



J1	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
J2	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
J3	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113850	78,50
J4	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
J5	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
J6	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113856	97,00
J7	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
J8	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50
J9	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113862	99,50
J10	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113864	103,70
J11	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113866	103,70
J12	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113868	279,00
J13	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113870	279,00
J14	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113872	279,00

3.3. PulseARC-Schweißanlagen für Automaten und Roboter



3.3.1. HighPULSE 354 RS

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
Dauerleistung: 12 kVA
Dauerstrom: 17 A
Höchststrom: 25 A

Sekundär:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 15 - 31,5 V
Schweißstrom: 20 - 350 A
HSB 60 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 300 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Lichtbogenlänge: Automatische Energieregulierung
Programmkapazität: 512 Programme
Schweißverfahren: MIG/MAG, PulseARC, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE

Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display (Option)
Gastest: Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln: Taster
Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion

Energieregulierung: Regelung über Roboter-Anschluss, Job Betrieb

LED: Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
automatische Funktionen: Drossel, Impulsform, Drahtrückbrand einstellbar über Display
Zündvorschub programmierbar in Kennlinie

Job-Betrieb: 2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil: Inverter
Buchsen 95 mm²: für Werkstück und Brenner
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät: Steckdose 6-pol.
Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Stabilisation: ± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Filtervorsatz: serienmäßig
Gewicht: 51 kg
Maße L x B x H: 740 x 350 x 690 mm

Roboter-Anschluss: Bus (nach Wahl:
Profibus, DeviceNet,
CANopen, Interbus,
analoges Interface, etc.)
Kommunikation: RS 232, Ethernet 10 Mbit mit RJ45 Anschluss (Option)

3.3.2. HighPULSE 454 RS

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung:	14,4 kVA
Dauerstrom:	25 A
Höchststrom:	34 A

Sekundär:

Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 36,5 V
Schweißstrom:	20 - 450 A
HSB 50 % ED (10 min.):	450 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	400 A (40 °C)
DB 100 % ED:	330 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	Automatische Energieregulung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, PulseARC, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display (Option)
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtefädeln:	Taster
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulung:	Regelung über Roboter-Anschluss, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
automatische Funktionen:	Drossel, Impulsform, Drahrückbrand einstellbar über Display Zündvorschub programmierbar in Kennlinie
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Brenner
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät:	Steckdose 6-pol.
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Filtervorsatz:	serienmäßig
Gewicht:	62 kg
Maße L x B x H:	740 x 350 x 690 mm

Roboter-Anschluss:	Bus (nach Wahl: Profibus, DeviceNet, CANopen, Interbus, analoges Interface, etc.)
Kommunikation:	RS 232, Ethernet 10 Mbit mit RJ45 Anschluss (Option)

3.3.3. HighPULSE 554 RS

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung:	19,4 kVA
Dauerstrom:	28 A
Höchststrom:	45 A

Sekundär:

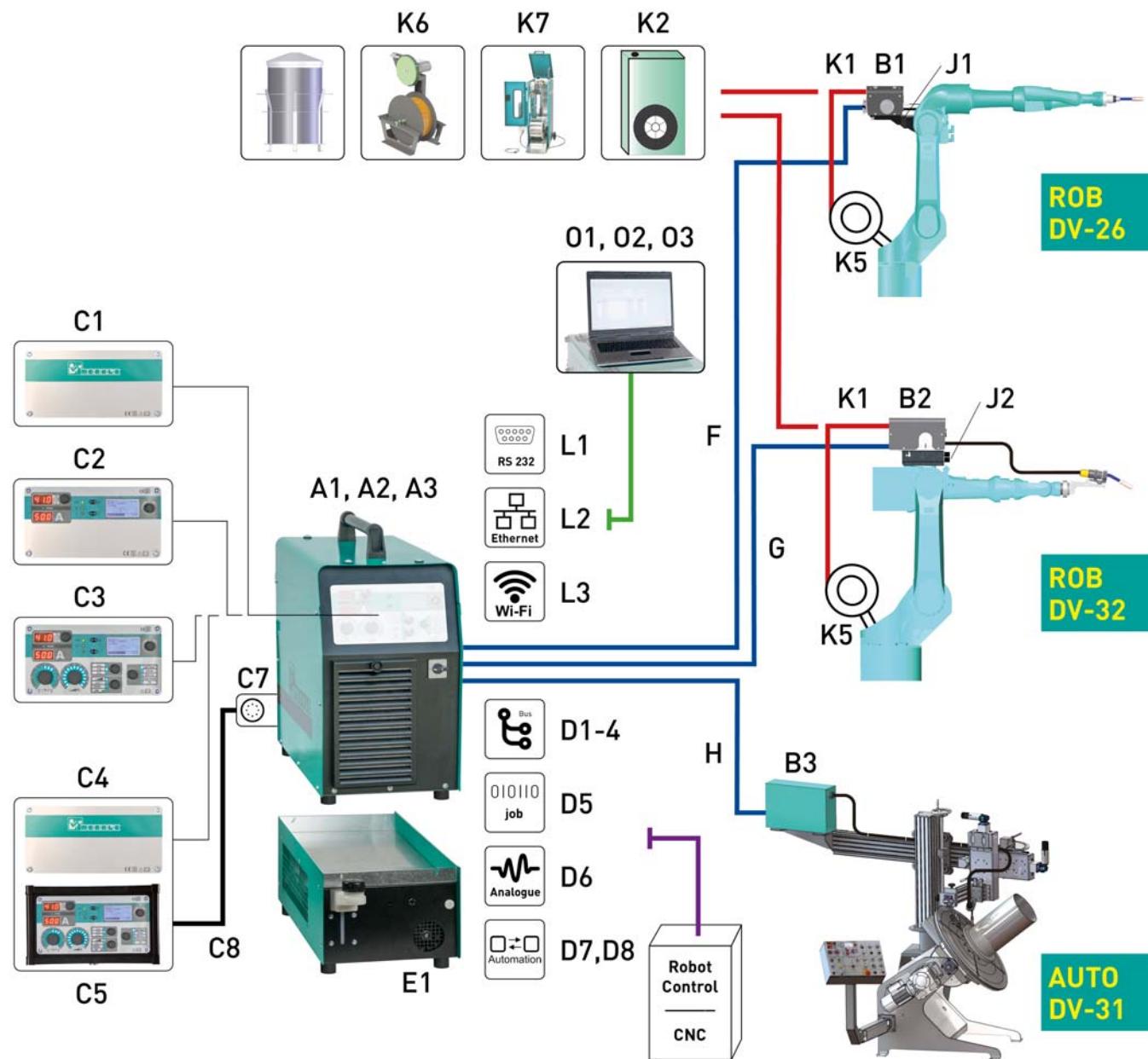
Leerlaufspannung:	72 V
Arbeitsspannung:	15 - 41,5 V
Schweißstrom:	20 - 550 A
HSB 40 % ED (10 min.):	550 A (40 °C)
HSB 50 % ED (10 min.):	500 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.):	550 A (20 °C) 470 A (40 °C)
DB 100 % ED:	500 A (20 °C) 420 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Lichtbogenlänge:	Automatische Energieregulung
Programmkapazität:	512 Programme
Schweißverfahren:	MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG-Löten, DeepARC, ColdMIG, HighUP, ProSWITCH, InterPULSE
Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display (Option)
Gastest:	Taster mit Haltefunktion und Zeitabschaltung
Drahtinfädeln:	Taster
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregulung:	Regelung über Roboter-Anschluss, Job Betrieb
LED:	Netz, Störung, Übertemperatur, Holdfunktion
automatische Funktionen:	Drossel, Impulsform, Drahtrückbrand einstellbar über Display Zündvorschub programmierbar in Kennlinie
Job-Betrieb:	2000 Jobs programmierbar
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Brenner
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät:	Steckdose 6-pol.
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Filtervorsatz:	serienmäßig
Gewicht:	64 kg
Maße L x B x H:	740 x 350 x 690 mm

Roboter-Anschluss:	Bus (nach Wahl: Profibus, DeviceNet, CANopen, Interbus, analoges Interface, etc.)
Kommunikation:	RS 232, Ethernet 10 Mbit mit RJ45 Anschluss (Option)

3.3.4. Roboter-Schweißausrüstungen



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Roboter-PulseARC-Schweißanlagen:					
A1	Roboter-Pulse-Arc-Schweißanlage Typ HighPULSE 354 RS (ohne Front, Interface, Motorregler, Kabelbaum)	30		144020	6.220,00
A2	Roboter-Pulse-Arc-Schweißanlage Typ HighPULSE 454 RS (ohne Front, Interface, Motorregler, Kabelbaum)	30		144022	7.420,00
A3	Roboter-Pulse-Arc-Schweißanlage Typ HighPULSE 554 RS (ohne Front, Interface, Motorregler, Kabelbaum)	30		144024	7.920,00

! Software DeepARC, ColdMIG, HighUP kostenlos enthalten (Wert 2.640,00 €)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
B Drahtvorschub und Motorregler (unbedingt angeben):						
	B1	Roboter-Drahtvorschub ROB DV-26 Gewicht: 7 kg		46	118458	2.190,00
	B1.1	Motorreglerelektronik für ROB DV-26		46	118626	1.390,00
	B2	Roboter-Drahtvorschub ROB DV-32 (für Anschluss Drahtförderschlauch) mit GN-Tacho-Motor, Winkelgetr., Drahttrichtervorrichtung, Taster Gastest und Drahteinfädeln, Ausblaseeinrichtung 0,5 - 30 m/min, 9,7 kg		46	143660	3.150,00
	B2.1	Motorreglerelektronik für ROB DV-31/32 für Bauserie HighPULSE RS		46	118628	445,00
	B3	Drahtvorschubkasten AUTO DV-31 mit GN-Tacho-Motor, Planetengetr. incl. Anschluss Drahtförderschlauch, Ausblaseeinrichtung, Taster Gastest		46	01910031	2.250,00
	B3.1	Motorreglerelektronik für ROB DV-31/32 für Bauserie HighPULSE RS		46	118628	445,00
C Bedienfeld/Front (unbedingt angeben):						
	C1	Fronteinsatz MC-10 für Bauserie HighPULSE ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		07	117440	1.345,00
	C2	mit Digitalanzeigen (V, m/min, mm, %) und Multifunktions-Display mit Drehgeber, ohne Bedien- elemente, inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		07	154424	1.955,00
	C3	Fronteinsatz MC-20 mit MTC32 für Bauserie HighPulse mit Digitalanzeigen und Display- feld für manuelle Programm- und Prozessanwahl inkl. di- gitaler Prozess-Steuerung +++ Maschinentyp oder Seriennummer +++		46	153838	1.870,00
Externe Anzeige Bedienfeld:						
	C4	Fronteinsatz MC-10 für Bauserie HighPULSE ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		07	117440	1.345,00
	C5	MAG Remote Control MRC-20 im Gehäuse zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighPULSE mit 5 m Kabel (nur mit Front 117.440 oder Job-Bedienfeld)		46	113808	1.670,00
	C6	MAG Remote Control MRC-21 montiert in ext. Steuerung zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighPULSE mit 5 m Kabel		46	113809	1.670,00
	C7	Maschinenseitige Ausrüstung für MRC TRC oder PRC montiert in der Stromquelle für HighPULSE, HighTIG, HighPLAS		46	113804	190,00
	C8	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
D Interface Anschluss (unbedingt angeben):						
	D1	Busanschluss RS-Serie "Universal" ProfiNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP u. RTU inkl. Serial-to-Serial-Konverter, inkl. Kabelbaum, inkl. Steckose 10-pol. für NotAUS (bitte gewünschte Bus-Variante angeben)		17	167058	3.245,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D2	Busanschluss RS-Serie "CANopen" inkl. Kabelbaum und Steckose 10-pol. NotAUS		17	117428	3.245,00
	D3	Busanschluss RS-Serie "RS 485" inkl. Kabelbaum und Steckose 10-pol. NotAUS		17	139818	2.425,00
	D1-3a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
	D4	Digitales Interface 6 Bit (0/24 V) HighPULSE mit Steckdose 24pol., Signale Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOT-AUS, Ausblasen und 6 Bit Jobanwahl von 63 JOB's		17	159202	1.230,00
	D4a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00
	D5	Analoges Interface für RS-Serie 8 IO 24-pol.		17	164184	3.095,00
	D5a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00
	D6	Automatenanschluss für RS-Serie mit Steckdose 6-pol Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOTAUS		17	143998	700,00
	D6a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	D7	Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig		46	158270	1.450,00
	D8	Automatenanschluss HP, HPT und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungseingang 0 - 10 V - 10-polig		46	158271	1.450,00
	D7-8a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00

E Wasserkühlung:



E1	Wasserkühlgerät Typ WK 350	46	144008	1.680,00
----	----------------------------	----	--------	----------

E2	Wasserströmungswächter FL 200 montiert im Wasserkühlgerät	46	02610156	340,00
----	--	----	----------	--------

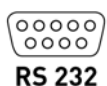


E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	--	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
F Verbindungs-Schlauchpakete für ROB DV-26:						
	F1	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-26 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	118620	1.150,00
	F2	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-26 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	118624	1.735,00
	F3	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-26 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	143614	2.390,00
	F4	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-26 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	142432	3.020,00
G Verbindungs-Schlauchpakete für ROB DV-32:						
	G1	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-32 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144088	870,00
	G2	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-32 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144090	1.310,00
	G3	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-32 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144092	2.130,00
	G4	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk, hochflexibel Roboterquelle - ROB DV-32 Getriebe inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144094	2.480,00
H Verbindungs-Schlauchpakete für AUTO DV-31:						
	H1	VB-Kabel 5 m 95 mm ² wk Roboterquelle - Drahtvorschubkasten inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	02010928	670,00
	H2	VB-Kabel 10 m 95 mm ² wk Roboterquelle - Drahtvorschubkasten inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	02010930	995,00
	H3	VB-Kabel 15 m 95 mm ² wk Roboterquelle - Drahtvorschubkasten inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144922	1.350,00
	H4	VB-Kabel 20 m 95 mm ² wk Roboterquelle - Drahtvorschubkasten inkl. Wasservor- und Wasserrücklauf		46	144924	1.670,00
J Montagekonsolen für Drahtvorschubgeräte:						
	J1	Montagekonsole für ROB DV-26 (HW-System) auf Hohlarm-Roboter (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	161202	327,90
	J2	Montagekonsole für ROB DV-32 auf Roboter 3. Achse inkl. Kabelentlastung (bitte genauen Robotertyp angeben)		05	144056	365,77
K Optionen und Zubehör:						
	K1	Drahtförderschlauch 4,0 m eine Seite offen, eine Seite 3/8"		46	02200340	119,00
	K2	Drahtaufnahmekasten mit Anschluss für Drahtförderschlauch		46	101464	735,00
	K3	Dinse-Zentralanschluss		46	01900544	395,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	K4	Aufhängevorrichtung für DV-Gerät elektrisch isoliert		46	00502878	105,00
	K5	Ausleger mit Korbspulenhalter in geschlossener Ausführung für KUKA Roboter		46	118474	240,00
	K6	Abspülvorrichtung ASV 300 für Einweggroßspulen 300 kg		05	02900100	5.514,60
	K7	Abspülvorrichtung ASV 40 für 40 kg Alu-Drahtspulen, beheizt inkl. Drahtende Überwachung		05	110130	9.391,20
	K8	Maschinenseitige Ausrüstung für Push-Pull Betrieb inkl. Steckdose 10-polig waagrecht		46	02110403	785,00
	K9	Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS		46	156804	4,60
	K10	Druckminderer Argon-CO ₂ 1-stufig		46	01200300	75,00
	K11	Werkstückkabel 95 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500 A		46	02210403	182,00
	K12	Werkstückkabel 95 mm ² , 5 m lang mit Stecker 95 mm ² und Kabelschuh Ring d=12 mm		46	139816	195,00
	K13	Überwachung Schutzgas		46	01903578	150,00
	K14	Touch-Sensor für HighPULSE, HighTIG für Schweißdraht oder Gasdüse (HighPULSE) oder TIG-Elektrode (HighTIG) (abhängig vom Schweißbrenner)		46	106894	480,16
	K15	Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00

L Schnittstelle Stromquelle <-> PC:


RS 232

Ethernet

Wi-Fi

L1	RS 232 Schnittstelle für Bauserie HighPULSE Standardausführung	17	126540	0,00
L2	Ethernet Schnittstelle für HighPULSE maschinenseitige Ausrüstung	17	126506	1.190,00
L3	Zusatzoption WLAN maschinenseitige Ausrüstung nur in Verbindung mit 126.506 oder 159.190 (WeldFACTORY)	17	144106	225,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
M Schweiß-Software (kostenlos):						
	M1	Software für DeepARC Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	120488	880,00
	M2	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
	M3	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
InterPULSE	M4	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00
N TANDEM-Schweißen:						
	N1	Synchronisations-Einrichtung zum TANDEM-Schweißen für eine Pulse- Arc-Stromquelle		46	102417	2.545,40
	N2	Synchronisations-Kabel zum TANDEM-Schweißen, 4 m lang		46	102418	155,00
O Software:						
	O1	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentati- on von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Upda- tes, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Win- dows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB- Stick.		17	118444	235,00
	O2	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm- Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet- Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom		17	125584	1.875,00
	O3	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.		17	113810	1.500,00
P WeldFACTORY (Q.MACS): Dokumentation, Auswertung und Analyse von Schweißparametern sowie Jobmanagement (siehe Abschnitt 10.5 im Gesamtkatalog)						

4. MIG/MAG-Schweißbrenner

4. MIG/MAG-Schweißbrenner

4.1 Handschweißbrenner
SB/SBT 157/307/351 G
SB/SBT 352/504/603 W
HSB/HSBT 600 W

4.2 Rauchabsaugbrenner
RSB/RSBT 351 G
RSB/RSBT 504 W

4.3 Push-Pull-Schweißbrenner
PP/PPT 307 G
PP/PPT 504 W

4.4 Maschinen- und Roboter-
schweißbrenner
MSB 401/603 W
ROB 505 W

4.1. Handschweißbrenner



4.1.1. SB/SBT 157 G

MIG/MAG Handschweißbrenner SB/SBT 157 G

gasgekühlt



VERSIONEN:



Standard

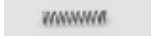


TEDAC

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Mischgas:	150 A 60% ED
CO ₂ :	180 A 60% ED
Massivdraht:	0,6 - 0,8 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 mm [
Gewicht:	ca. 930 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
MIG/MAG Handsweißbrenner Typ SB/ST 157 G					
	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 157 G, 3 m		06	118700	140,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 157 G, 4 m		06	118702	150,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 157 G, 3 m		06	118704	225,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 157 G, 4 m		06	118706	235,00
Drahterstaurüstung: Stahl 0,8 mm					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1 Brennerkörper SB/ST 157 G, komplett gebogen		22	152216	41,65
	2 Düsenstock SB/ST 157 G	10 Stk	22	152218	7,87
	3.1 Kontaktdüse 0,6 mm SB/ST 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152181	1,78
	3.2 Kontaktdüse 0,8 mm SB/ST 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152180	1,78
	3.3 Kontaktdüse 1,0 mm SB/ST 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152182	1,78
	4 Gasdüse SB/ST 154/157 G vernickelt		22	02210095	5,69
	5 Punktgasdüse SB/ST 154/157 G	10 Stk	22	02210096	6,99
	10 Griffschalen MIG/MAG-Brenner kpl. mit Taster und Blindkappe		22	105016	43,97
	13 Knickschutzfeder für gasgekühlte MIG MAG-Brenner		22	113068	6,59
	14 Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	15 Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	16 Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
Nur für SBT 157 G:					
	17 Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	18	Kontermutter KOAX-Nippel-V		22	142370	2,08
	19.1	Schlauchpaket, 3 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele für SB/GBT 154/157 G		22	02210316	90,87
	19.2	Schlauchpaket, 4 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele für SB/GBT 154/157 G		22	02210317	100,23
	20	Zentralanschluss MAG, gasgekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 3-teil. Knickschutz		22	02511350	52,07
	21	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	22	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	23	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	24	Knickschutz 3-teilig maschinenseitig für MAG Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse, Mutter, MAG-Tülle)		22	02511300	9,83
	25.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	25.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	26.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	26.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	27	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusssseitig	10 Stk	22	107554	3,88

Nur für SB 157 G:

	30	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
---	----	------------------------------------	--	----	----------	------

4.1.2. SB/GBT 307 G

MIG/MAG Handschweißbrenner SB/GBT 307 G gasgekühlt



VERSIONEN:



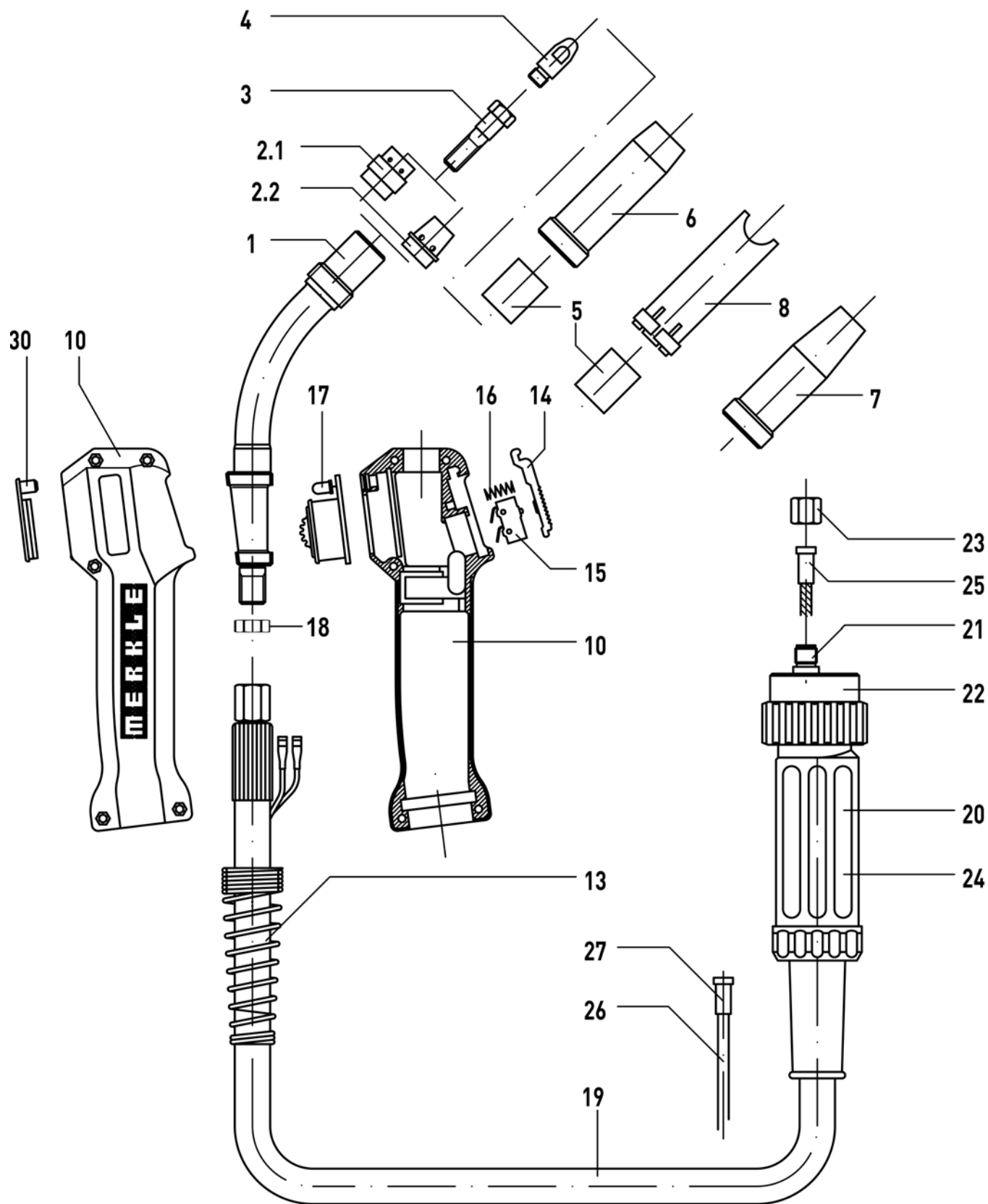
Standard



TEDAC

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Mischgas:	280 A 60% ED
CO ₂ :	300 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Gewicht:	ca. 1100 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
MIG/MAG Handschweißbrenner Typ SB/ST 307 G					
	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 307 G, 3 m		06	02210758	210,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 307 G, 4 m		06	02210759	235,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 307 G, 5 m		06	154992	260,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 3 m		06	02210858	295,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 4 m		06	02210859	320,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 307 G, 5 m		06	154994	345,00
Drahterstausrüstung: Stahl 1,0 mm					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1 Brennerkörper SB/ST 307, komplett		22	02210757	78,68
	2.1a Gasverteiler SB/ST 307 G Keramik spritzerbeständig	10 Stk	22	02210219	6,90
	2.1b Gasverteiler SB 307 G Kunststoff, schwarz für 022.1.0267, 022.1.0310	10 Stk	22	02210222	6,90
	2.2 Gasverteiler SB/ST 307 G Kunststoff für Gasdüse 111.462	10 Stk	22	111938	15,62
	3.1 Düsenstock SB 307, 38 mm	10 Stk	22	02210217	5,21
	3.2 Düsenstock SB 307, 38 mm für Alu mit Innenbohrung 4,8 mm	10 Stk	22	02210215	10,02
	3.3 Düsenstock SB 307, 36 mm Ausführung DB	10 Stk	22	114756	6,10
	4.1 Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	4.2 Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	4.3 Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	4.4 Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	4.5 Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	4.6 Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	5 Isolierhülse SB/ST 300/307	20 Stk	22	02210369	3,30
	6 Gasdüse SB/ST 300/307, schraubbar		22	02210267	8,85

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	7	Gasdüse 12 mm SB 300/307, schraubbar (nur mit Gasverteiler 111.938)	10 Stk	22	111462	24,60
	8	Punktgasdüse SB/ST 300/307 mit Spanning		22	02210310	9,83
	10	Griffschalen MIG/MAG-Brenner kpl. mit Taster und Blindkappe		22	105016	43,97
	13	Knickschutzfeder für gasgekühlte MIG MAG-Brenner		22	113068	6,59
	14	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	15	Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	16	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16

Nur für SBT 307 G:

	17	Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72
	18	Kontermutter KOAX-Nippel-V		22	142370	2,08
	19.1	Schlauchpaket, 3 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele 35mm²		22	02210296	129,62
	19.2	Schlauchpaket, 4 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele 35mm²		22	02210297	169,71
	20	Zentralanschluss MAG, gasgekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 3-teil. Knickschutz		22	02511350	52,07
	21	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	22	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	23	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	24	Knickschutz 3-teilig maschinenseitig für MAG Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse, Mutter, MAG-Tülle)		22	02511300	9,83
	25.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	25.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	25.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	25.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	26.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	26.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	27	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88

Nur für SB 307 G:

	30	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
---	----	---------------------------------------	--	----	----------	------

Alu-Draht nur bis 3 m Brennerlänge!

4.1.3. SB/SBT 351 G

MIG/MAG Handschweißbrenner SB/SBT 351 G gasgekühlt



VERSIONEN:



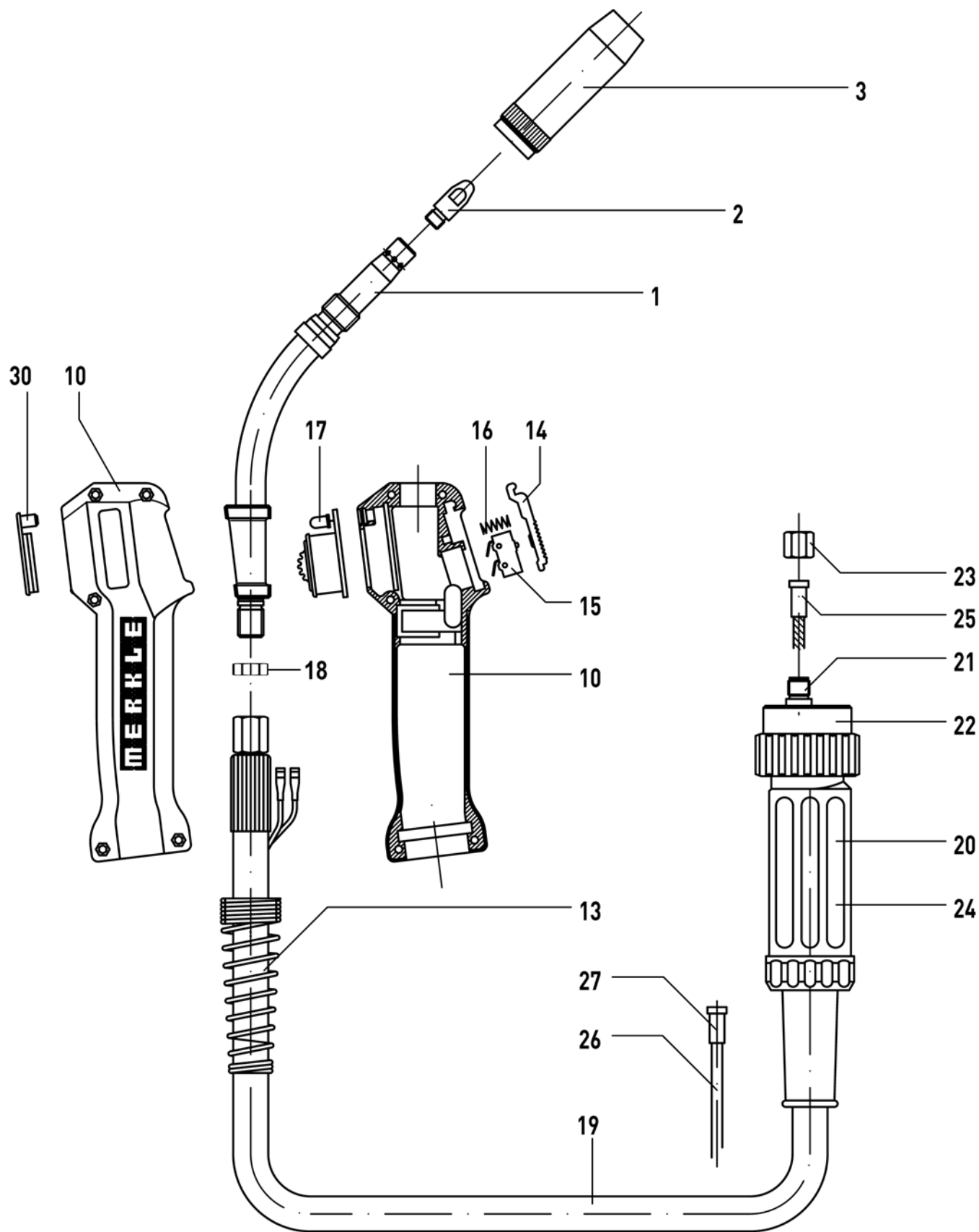
Standard



TEDAC

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Mischgas:	250 A 60% ED
CO ₂ :	280 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Gewicht:	ca. 1350 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

MIG/MAG Handsweißbrenner Typ SB/ST 351 G

	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 351 G, 3 m		06	112934	210,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 351 G, 4 m		06	112936	235,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 351 G, 5 m		06	112376	260,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 351 G, 3 m		06	112938	295,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 351 G, 4 m		06	112940	320,00
	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 351 G, 5 m		06	118520	345,00

Drahterstausrüstung: Stahl 1,0 mm
Ersatz- und Verschleißteile:

	1 Brennerkörper SB/ST 351 G, komplett		22	110628	79,83
	2.1 Kontaktduese 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	2.2 Kontaktduese 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	2.3 Kontaktduese 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	2.4 Kontaktduese 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	2.5 Kontaktduese 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	2.6 Kontaktduese 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	2.7 Kontaktduese 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89
	3 Gasduese 15 mm SB/T, RSB/T 351 G mit Gewindestück und Isolierhülse		22	104170	10,91
	10 Griffschalen MIG/MAG-Brenner kpl. mit Taster und Blindkappe		22	105016	43,97
	13 Knickschutzfeder für gasgekühlte MIG MAG-Brenner		22	113068	6,59
	14 Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	15 Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	16 Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
Nur für SBT 351 G:					
	17 Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebeteaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	18	Kontermutter KOAX-Nippel-V		22	142370	2,08
	19.1	Schlauchpaket, 3 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele		22	02210323	142,99
	19.2	Schlauchpaket, 4 m, mit ZA, ohne Brenner, ohne Drahtseele		22	02210324	169,71
	20	Zentralanschluss MAG, gasgekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 3-teil. Knickschutz		22	02511350	52,07
	21	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	22	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	23	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	24	Knickschutz 3-teilig maschinenseitig für MAG Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse, Mutter, MAG-Tülle)		22	02511300	9,83
	25.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	25.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	25.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	25.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	26.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	26.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	26.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	26.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	27.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	27.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
Nur für SB 351 G:						
	30	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21

Alu-Draht nur bis 3 m Brennerlänge!

4.1.4. SB/SBT 352 W

MIG/MAG Handschweißbrenner SB/SBT 352 W

wassergekühlt



VERSIONEN:



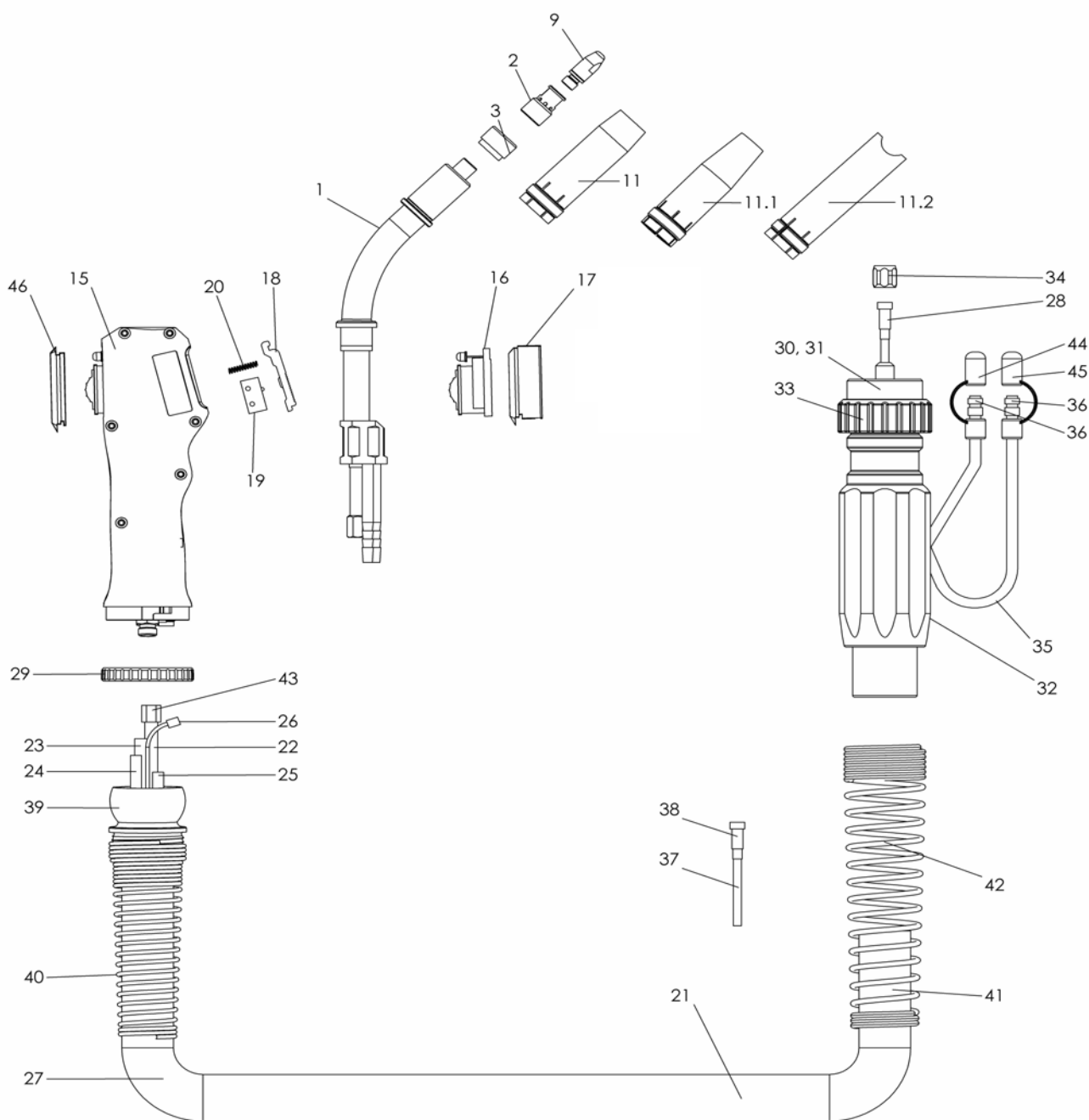
Standard



TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	300 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Alu-Draht:	1,0 - 1,2 mm [
Gewicht:	ca. 1350 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



MIG/MAG Handschweißbrenner Typ SB/GBT 352 W

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 352 W, 4 m		06	142550	425,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner Typ SB 352 W, 3 m		06	142544	400,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 3 m		06	142546	485,00
	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC, Typ SBT 352 W, 4 m		06	142548	510,00

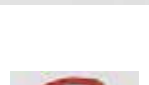
Drahterstaurüstung: Stahl 1,0 mm
Ersatz- und Verschleißteile:

	1	Brennerkörper SB/GBT 352 W 45° gebogen	22	142540	138,84	
	2	Düsenstock SB/GBT 351/352 W	22	138292	8,68	
	3	Isoliermutter SB/GBT 300/351/352 W	10 Stk	22	138812	1,62
	9.1	Kontakt Düse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	9.2	Kontakt Düse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	9.3	Kontakt Düse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	9.4	Kontakt Düse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	9.5	Kontakt Düse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	9.6	Kontakt Düse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	9.7	Kontakt Düse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89
	11	Gasdüse 15 mm SB/GBT 351, 352 W, mit Spannring	10 Stk	22	138270	5,11
	11.1	Gasdüse 12 mm SB/GBT 351/352 W, mit Spannring	22	138352	5,30	
	15	Griffschalen-Set für MIG/MAG-Brenner mit Kugelgelenk, komplett rechts und links mit Gewindeeinsätzen und Schrauben (ohne Kugelgelenk und Bajonettring)	22	131272	46,28	

Nur für SBT 352 W:

	16	Platine ME-BE-2.1 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter	22	02210830	152,72
	17	Rahmen TEDAC links und rechts für Griffschale mit Kugelgelenk	22	134478	10,56
	18	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot	22	02210796	11,63

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	19	Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	20	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
	21.1	Schlauchpaket, 3 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142520	181,74
	21.2	Schlauchpaket, 4 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142522	197,85
	21.3	Schlauchpaket, 5 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142650	222,14
	22.1	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 3,0 m lang		22	142524	92,56
	22.2	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 4,0 m lang		22	142526	109,92
	22.3	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 5,0 m lang		22	142656	123,80
	23.1	Drahtförderschlauch 3,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134498	42,09
	23.2	Drahtförderschlauch 4,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134500	43,43
	23.3	Drahtförderschlauch 5,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134502	45,44
	23.4	Drahtförderschlauch 28 rot, 5,5 x 1,75 pro m		22	134438	3,21
		Nippel Drahtförderschlauch M8 x 1 / Ø8		22	142412	3,34
		Nippel Drahtförderschlauch M10 x 1 / Ø8		22	114114	2,94
	24	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	25	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	26.1	Aderleitung H07V-K 1,5 schwarz pro m		22	00800200	0,66
	26.2	Aderleitung H07V-K 1,5 rot pro m		22	00800204	0,64
	27.1	Überzugschlauch 3 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134490	52,12
	27.2	Überzugschlauch 4 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134492	60,14
	27.3	Überzugschlauch 5 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134494	66,82
	27.4	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	28.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	28.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	28.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	28.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	28.5	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 5 m, komplett		22	113512	8,21

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	29	Bajonettring für alle Brenner mit Kugelgelenk		22	131788	10,41
	30	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	31	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	32	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wassergekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	33	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	34	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	35	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	36	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	37.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	37.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	37.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	37.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	38.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	38.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,3 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	133140	3,36
	39	Kugelanchlussstück für alle Brenner mit Kugelgelenk, SB/SBT xxx mit Knickschutzfeder		22	142302	7,88
	40	Knickschutzfeder für wassergekühlte MIG/MAG-Brenner		22	142286	13,07
	41	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	42	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	43	Messing-Kupfer-Lötlülle M8x1		22	141508	14,03

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	44	Kappe blau für Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	130959	2,43
	45	Kappe rot für Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	130958	2,43
Nur für SB 352 W:						
	46	Blindkappe TEDAC für Brenner mit Kugelgelenk		22	134496	10,30

Alu-Draht nur bis 3 m Brennerlänge!

4.1.5. SB/ST 504 W

MIG/MAG Handsweißbrenner SB/ST 504 W

wassergekühlt



lange Version

kurze Version

VERSIONEN:



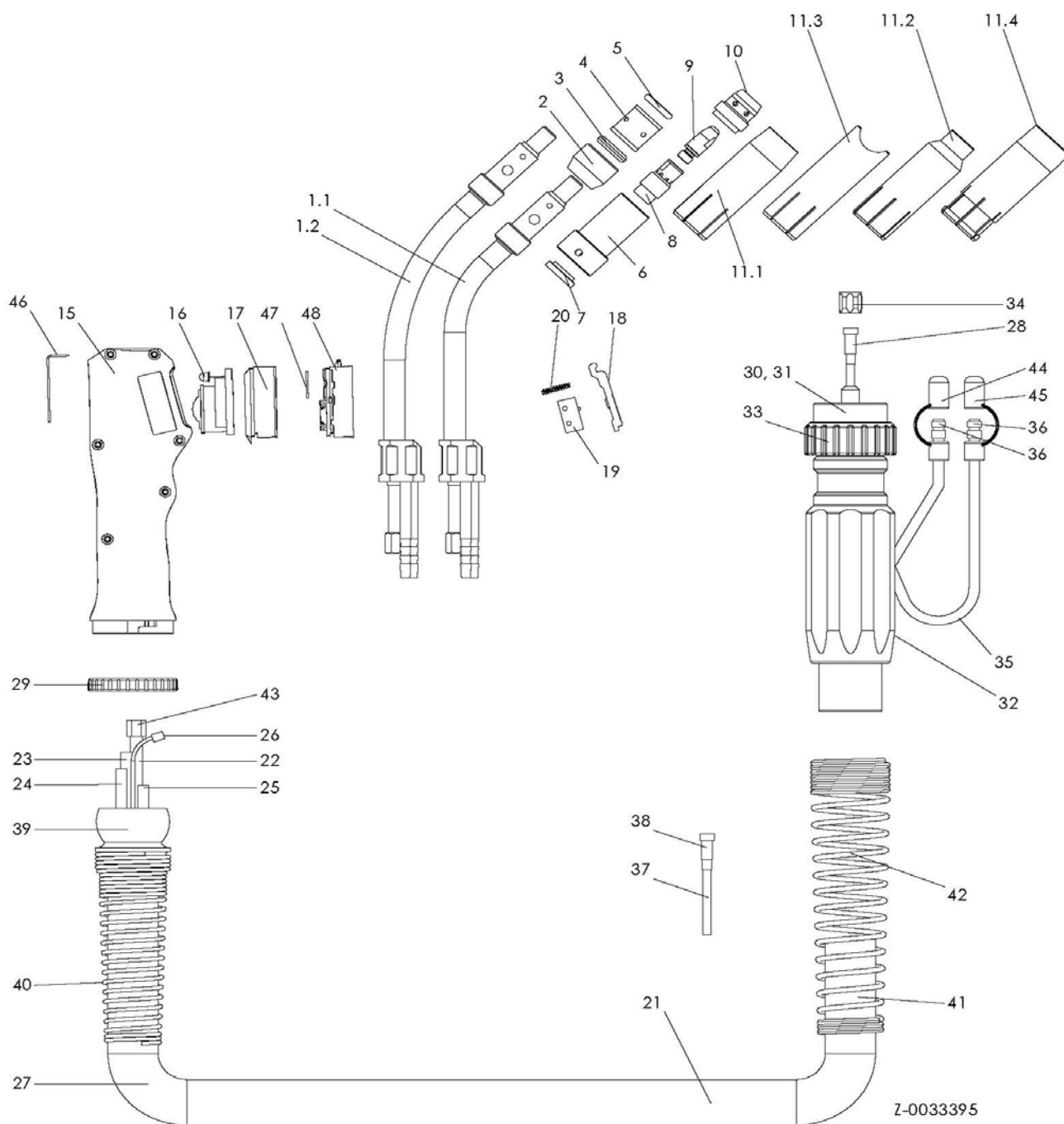
Standard



TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	400 A 60% ED
CO ₂ :	450 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Gewicht:	ca. 1400 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Standard-Version, kurzer Brennerkörper:					
	A1	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 3 m kurze Ausführung	06	142494	400,00
	A2	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 4 m kurze Ausführung	06	142496	425,00
	A3	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 5 m kurze Ausführung	06	142666	450,00
B Standard-Version, langer Brennerkörper:					
	B1	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 3 m lange Ausführung	06	142492	415,00
	B2	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 4 m lange Ausführung	06	142490	440,00
	B3	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W, 5 m lange Ausführung	06	142664	465,00
	B4	MIG/MAG-Handsweißbrenner Typ SB 504 W-Alu, 3 m, lang Spezialausrüstung für Aluminium	06	142670	440,00
C Mit TEDAC-System, kurzer Brennerkörper:					
	C1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, kurz	06	142482	485,00
	C2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, kurz	06	142484	510,00
	C3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, kurz	06	142660	535,00
D Mit TEDAC-System, langer Brennerkörper:					
	D1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 3 m, lang	06	142486	500,00
	D2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 4 m, lang	06	142488	525,00
	D3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W, 5 m, lang	06	142662	550,00
	D4	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC, Typ SBT 504 W-Alu, 3 m, lang Spezialausrüstung für Aluminium	06	142672	525,00
E TEDAC DIGITAL, kurzer Brennerkörper:					
	E1	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 3 m, kurz	06	154244	585,00
	E2	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 4 m, kurz	06	154248	610,00
	E3	MIG/MAG-Handsweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 5 m, kurz	06	154252	635,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

F TEDAC DIGITAL, langer Brennerkörper:


F1	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 3 m, lang		06	154254	600,00
F2	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 4 m, lang		06	154260	625,00
F3	MIG/MAG-Handschweißbrenner TEDAC DIGITAL, Typ SBT 504 W digital, 5 m, lang		06	154262	650,00

Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm
Ersatz- und Verschleißteile:


1.1	Brennerkörper SB/T 504 W kurze Ausführung inkl. Wassermantel, Druckhülse, Isolierhülse		22	142498	138,00
-----	--	--	----	--------	--------



1.2	Brennerkörper SB/T 504 W lange Ausführung inkl. Wassermantel, Druckhülse, Isolierhülse		22	142500	161,00
-----	--	--	----	--------	--------



2	Gewindestück 503/504 W für Wassermantel 131.280		22	131276	10,50
---	--	--	----	--------	-------



3	O-Ring 14 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210077	2,37
---	---------------------------------------	--------	----	----------	------



4	Druckhülse SB/ST 502/503/504 W komplett mit Innen- und Außenhülse, doppelwandig	10 Stk	22	02211424	13,88
---	--	--------	----	----------	-------



5	O-Ring 12 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210076	2,37
---	---------------------------------------	--------	----	----------	------



6	Wassermantel SB503/504 W für Gewindestück 131.276		22	131280	14,20
---	--	--	----	--------	-------



7	Isolierbuchse 503/504 W für Wassermantel 131.280		22	131278	3,12
---	---	--	----	--------	------



8	Düsenstock SB/ST 300/502/503/504 W	10 Stk	22	02211578	6,95
---	------------------------------------	--------	----	----------	------



9.1	Kontaktbüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
9.2	Kontaktbüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
9.3	Kontaktbüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
9.4	Kontaktbüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
9.5	Kontaktbüse 1,6 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511817	2,17
9.6	Kontaktbüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
9.7	Kontaktbüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
9.8	Kontaktbüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
9.9	Kontaktbüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	10.1	Gasverteiler 322/455/502/503/504 Keramik spritzerbeständig (für Aluminium)	10 Stk	22	02211567	9,94
	10.2	Gasverteiler 455/502/503/504 W Kunststoff	10 Stk	22	02211568	9,94
	11.1	Gasdüse 17 mm mit Spannring vernickelt	10 Stk	22	04514300	6,87
	11.2	Gasdüse 14mm Flaschenform	10 Stk	22	04514301	11,90
	11.3	Punktgasdüse mit Spannring	10 Stk	22	04514304	25,40
	11.4	Gasdüse 21 mm mit Spannring schwere Ausführung	10 Stk	22	04514305	37,20
	15	Griffschalen-Set für MIG/MAG-Brenner mit Kugelgelenk, komplett rechts und links mit Gewindeeinsätzen und Schrauben (ohne Kugelgelenk und Bajonettring)		22	131272	46,28

Nur für TEDAC-Brenner:

	16	Platine ME-BE-2.1 (TEDAC) komplett mit Schiebepuffer und Mikroschalter		22	02210830	152,72
	17	Rahmen TEDAC links und rechts für Griffschale mit Kugelgelenk		22	134478	10,56
	18	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	19	Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	20	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
	21.1	Schlauchpaket, 3 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142520	181,74
	21.2	Schlauchpaket, 4 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142522	197,85
	21.3	Schlauchpaket, 5 m lang, wassergekühlt SB/T 352/504 W, mit Knickschutzfeder, Kugelgelenk ohne Brenner, Drahtseele, Zentralanschluss		22	142650	222,14
	22.1	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 3,0 m lang		22	142524	92,56
	22.2	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 4,0 m lang		22	142526	109,92
	22.3	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 5,0 m lang		22	142656	123,80
	23.1	Drahtförderschlauch 3,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134498	42,09

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	23.2	Drahtförderschlauch 4,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134500	43,43
	23.3	Drahtförderschlauch 5,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134502	45,44
	23.4	Drahtförderschlauch 28 rot, 5,5 x 1,75 pro m		22	134438	3,21
		Nippel Drahtförderschlauch M8 x 1 / Ø8		22	142412	3,34
		Nippel Drahtförderschlauch M10 x 1 / Ø8		22	114114	2,94
	24	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	25	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	26.1	Aderleitung H07V-K 1,5 schwarz pro m		22	00800200	0,66
	26.2	Aderleitung H07V-K 1,5 rot pro m		22	00800204	0,64
	27.1	Überzugschlauch 3 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134490	52,12
	27.2	Überzugschlauch 4 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134492	60,14
	27.3	Überzugschlauch 5 m, komplett mit Kugelgelenk und Knickschutzfeder für wassergekühlte Brenner		22	134494	66,82
	27.4	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	28.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	28.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	28.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	28.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	28.5	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	28.6	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	29	Bajonettring für alle Brenner mit Kugelgelenk		22	131788	10,41
	30	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	31	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	32	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	33	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	34	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	35	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	36	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	37.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	37.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	37.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	37.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	37.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	37.6	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	38.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	38.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	39	Kugelanchlussstück für alle Brenner mit Kugelgelenk, SB/ SBT xxx mit Knickschutzfeder		22	142302	7,88
	40	Knickschutzfeder für wassergekühlte MIG/MAG-Brenner		22	142286	13,07
	41	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	42	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	43	Messing-Kupfer-Löttülle M8x1		22	141508	14,03
	44	Kappe blau für Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	130959	2,43
	45	Kappe rot für Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	130958	2,43
						
Nur für SB 504 W:						
	46	Blindkappe TEDAC für Brenner mit Kugelgelenk		22	134496	10,30

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Nur für TEDAC DIGITAL:					
47	Schutzscheibe Griffschaleneinsatz TEDAC DIGITAL Brenner		22	153900	10,41
48	TEDAC DIGITAL Modul komplett im Rahmen mit Display und Bedienknopf		22	154048	278,84

4.1.6. SB/GBT 603 W

MIG/MAG Handschweißbrenner SB/GBT 603 W wassergekühlt



VERSIONEN:



Standard



TEDAC

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	600 A 60% ED
CO ₂ :	600 A 100% ED
Massivdraht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	1,6 - 2,0 - 2,4 mm [
Gewicht:	ca. 1480 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	

MIG/MAG Handschweißbrenner Typ SB/ SBT 603 W

MIG/MAG-Handschweißbrenner
Typ SB 603 W, 3 m
06
02211790
520,00

MIG/MAG-Handschweißbrenner
Typ SB 603 W, 4 m
06
02211791
545,00
MIG/MAG-Handschweißbrenner
TEDAC, Typ SBT 603 W, 3 m
06
02211792
605,00
MIG/MAG-Handschweißbrenner
TEDAC, Typ SBT 603 W, 4 m
06
02211793
630,00
Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm
Ersatzteilliste für SB/ SBT 603 W:

1	Brennerkörper SB 603 W, HSB 600 W	22	02211740	187,09	
2	Gewinding für ROB 504, SB/MSB 603 W	22	111982	13,10	
3	O-Ring 16x3,5	10 Stk	22	02211777	1,83
4	Innenhülse Brennerkopf Brennerkörper ROB 504 W	2 Stk	22	02211753	14,03
5	O-Ring 14 x 4 Viton 559	10 Stk	22	101059	6,94
6	Wassermantel 504/603 W passend für passend für Gasdüse 110.136	22	110138	27,88	
7	Düsenstock 603 W	2 Stk	22	108258	11,51
8.1	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,0 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211758	3,56
8.2	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,2 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211759	3,56
8.3	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,6 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211761	3,56
8.4	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,0 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107894	4,34
8.5	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,2 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107896	4,34
8.6	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,6 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107898	4,34
9	Keramikring SB 603 W	2 Stk	22	02210340	3,59
10	Gasdüse d = 17 mm, l = 67 mm Standard SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	110136	14,66
11	Handschutz 600/603 W	22	02210850	27,77	
12	Anbauteile 600/603 W (1 Satz)	22	02210851	14,70	
13	Griffschalen MIG/MAG-Brenner kpl. mit Taster und Blindkappe	22	105016	43,97	


Nur für SBT 603 W:


14	Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72
15	Gasverteiler SB 300/603 W Keramik	5 Stk	22	107966	6,01

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	16	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	17	Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	18	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
	19.1	Schlauchpaket, 3 m lang, ohne Brenner (wassergekühlt) ohne Drahtseele, ohne Zentralanschluss		22	130012	172,39
	19.2	Schlauchpaket, 4 m lang, ohne Brenner (wassergekühlt) ohne Drahtseele, ohne Zentralanschluss		22	130014	185,75
	20.1	Wasserstromkabel 3,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210281	78,68
	20.2	Wasserstromkabel 4,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210282	95,45
	21.1	Drahtförderschlauch 3,0 m lang kpl.		22	02211662	42,09
	21.2	Drahtförderschlauch 4,0 m lang kpl.		22	02211664	46,77
	22	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	23	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	24.1	Schalterleitung 3 m lang kpl.		22	02210148	27,77
	24.2	Schalterleitung 4 m lang kpl.		22	02210149	30,08
	25	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	26.1	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	26.2	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	26.3	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	26.4	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	27	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	28	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	29	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	30	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	31	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	32	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	33	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	34.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	34.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	34.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	34.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	34.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	34.6	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	35.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	35.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	36	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	37	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	38	Anschlussnippel Wasserstromkabel M10 (9 mm Aussendurchmesser Kupfertülle) Ms-Cu-Löttülle M 10 x 1		22	04510201	12,00

Nur für SB 603 W:

	39	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
	40	Distanzring d = 16,2		22	02211815	2,87
	41	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93

Alu-Draht nur bis 3 m Brennerlänge!

4.1.7. HSB/HSBT 600 W

MIG/MAG Handschweißbrenner HSB/HSBT 600 W

wassergekühlt, Hochleistungs-Gasdüse



VERSIONEN:



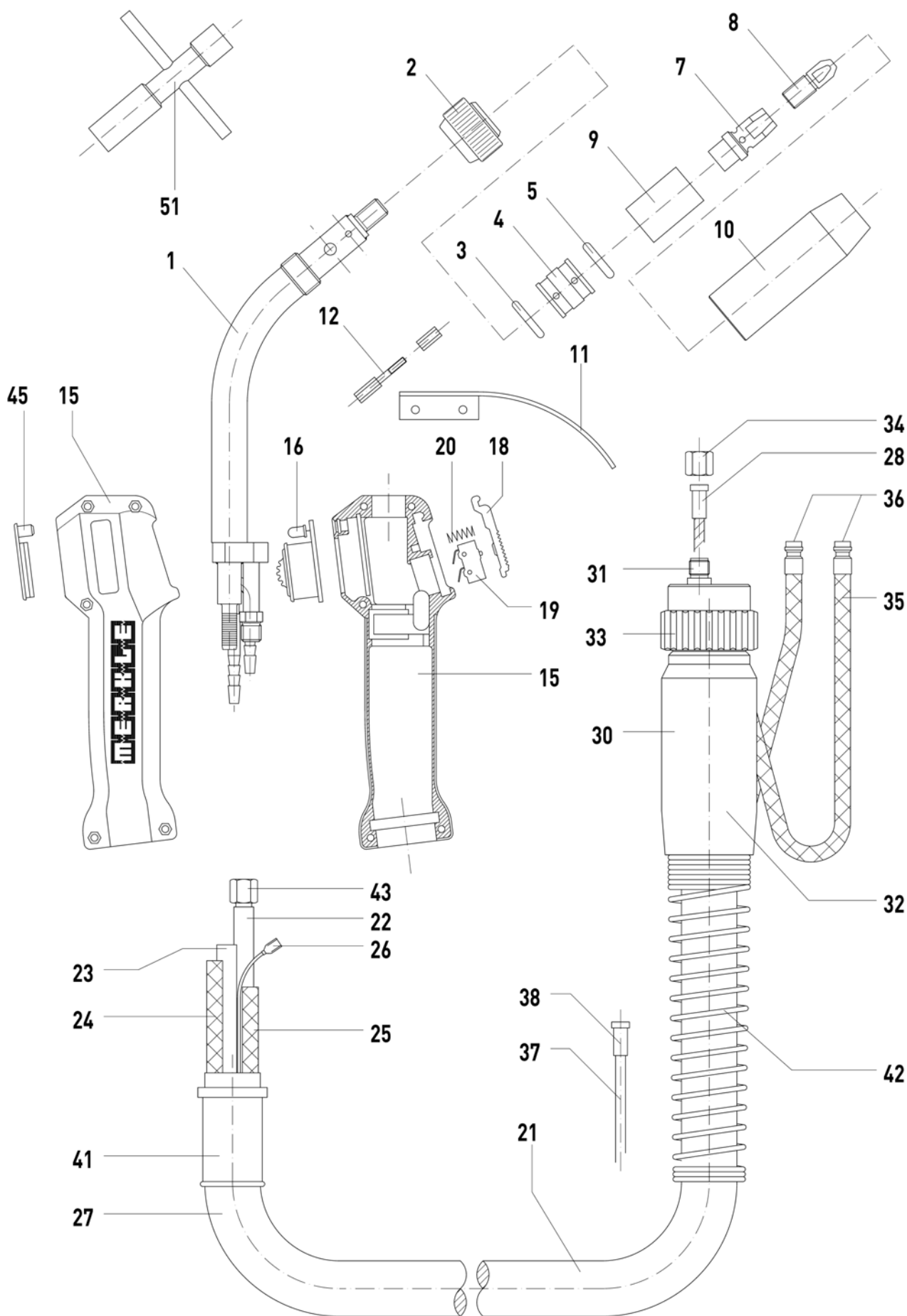
Standard



TEDAC

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	600 A 60% ED
CO ₂ :	600 A 100% ED
Massivdraht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Gewicht:	ca. 1480 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

MIG/MAG Handschweißbrenner Typ HSB/HSBT 600 W

	MIG/MAG-Hochleistungsschweißbrenner Typ HSB 600 W, 3 m, lange Version mit Hochleistungs-Gasdüse		06	02211731	595,00
	MIG/MAG-Hochleistungsschweißbrenner Typ HSB 600 W, 4 m, lange Version mit Hochleistungs-Gasdüse		06	02211732	620,00
	MIG/MAG-Hochleistungsschweißbrenner TEDAC, Typ HSBT 600 W, 3 m, lange Version mit Hochleistungs-Gasdüse		06	02211734	680,00
	MIG/MAG-Hochleistungsschweißbrenner TEDAC, Typ HSBT 600 W, 4 m, lange Version mit Hochleistungs-Gasdüse		06	02211735	705,00

Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm
Ersatzteilliste für HSB/HSBT 600 W:

1	Brennerkörper SB 603 W, HSB 600 W	22	02211740	187,09	
2	Spannring für HSB/HSBT 600 W	22	02211752	10,53	
3	O-Ring 16x3,5	10 Stk	22	02211777	1,83
4	Innenhülse Brennerkopf Brennerkörper ROB 504 W	2 Stk	22	02211753	14,03
5	O-Ring 14 x 4 Viton 559	10 Stk	22	101059	6,94
7	Düsenstock HSB 600 W	2 Stk	22	02211755	11,51
8.1	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,0 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211758	3,56
8.2	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,2 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211759	3,56
8.3	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,6 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211761	3,56
9	Isolierhülse HSB 600	2 Stk	22	02211763	15,39
10.1	Gasdüse 17 mm (kurz, 85 mm) HSB 600 Hochleistungs-Gasdüse	3 Stk	22	02211765	86,00
10.2	Gasdüse 17 mm (lang, 90 mm) HSB 600 Hochleistungs-Gasdüse	22	02211769	69,42	
11	Handschutz 600/603 W	22	02210850	27,77	
12	Anbauteile 600/603 W (1 Satz)	22	02210851	14,70	
15	Griffschalen MIG/MAG-Brenner kpl. mit Taster und Blindkappe	22	105016	43,97	

Nur für HSBT 600 W:

	16	Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter	22	02210800	152,72
	18	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot	22	02210796	11,63
	19	Mikroschalter mit Gummidichtung	22	113638	11,92

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	20	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
	21.1	Schlauchpaket, 3 m lang, ohne Brenner (wassergekühlt) ohne Drahtseele, ohne Zentralanschluss		22	130012	172,39
	21.2	Schlauchpaket, 4 m lang, ohne Brenner (wassergekühlt) ohne Drahtseele, ohne Zentralanschluss		22	130014	185,75
	22.1	Wasserstromkabel 3,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210281	78,68
	22.2	Wasserstromkabel 4,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210282	95,45
	23.1	Drahtförderschlauch 3,0 m lang kpl.		22	02211662	42,09
	23.2	Drahtförderschlauch 4,0 m lang kpl.		22	02211664	46,77
	24	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	25	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	26.1	Schalterleitung 3 m lang kpl.		22	02210148	27,77
	26.2	Schalterleitung 4 m lang kpl.		22	02210149	30,08
	27	Überzugschlauch 28 x 1,5 schwarz armiert, innen helles Polyestergew.		22	00600405	11,90
	28.1	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	28.2	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	28.3	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	28.4	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	30	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	31	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	32	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	33	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	34	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	35	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	36	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	37.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	37.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	37.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	37.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	37.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	37.6	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	38.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	38.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	41	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	42	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	43	Anschlussnippel Wasserstromkabel M10 (9 mm Aussendurchmesser Kupfertülle) Ms-Cu-Löttülle M 10 x 1		22	04510201	12,00

Nur für HSB 600 W:

	45	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
	51	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93

4.2. Rauchabsaugbrenner



4.2.1. RSB/RSBT 351 G

MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSB/RSBT 351 G

gasgekühlt



VERSIONEN:



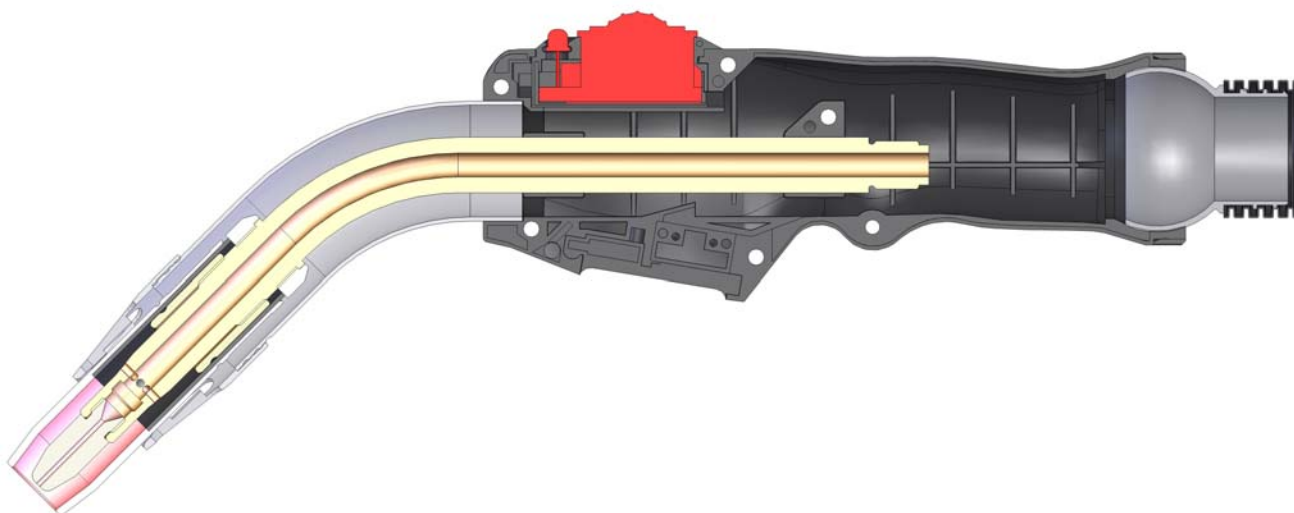
Standard



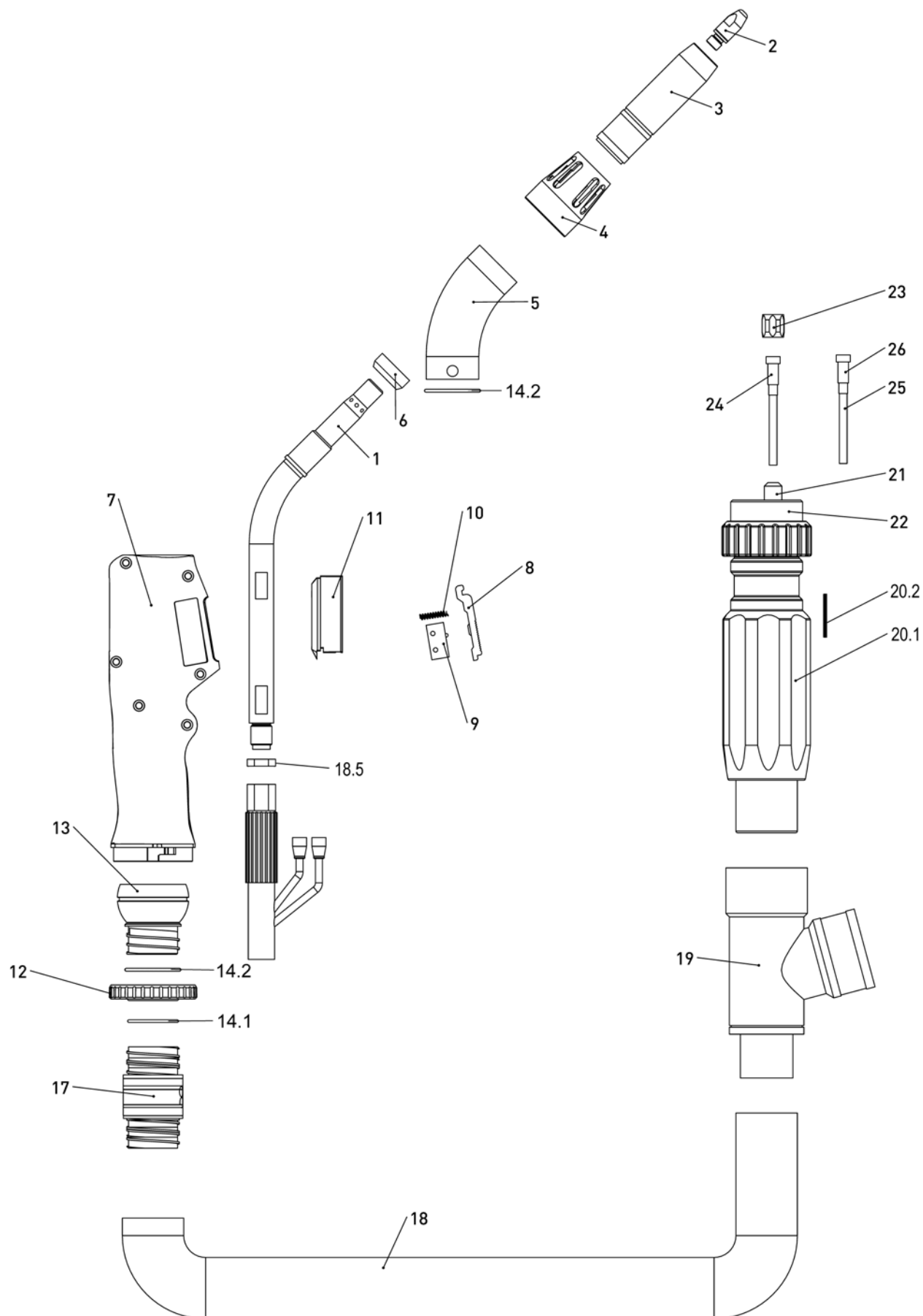
TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Mischgas:	250 A 60% ED
CO ₂ :	280 A 100% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie (U = 14 + 0,05 x I)	



- Integriertes TEDAC-System zur Fernregelung und Anzeige von der Schweißanlage
- Sehr schlanker Brennerkörper: Brenneraußenrohr nur 30 mm, Absaugdüse nur 32 mm Durchmesser
- Hohe Absaugleistung
- Identische Verschleißteile zum SB/SBT 351 G
- Gekapselter Schutzbereich für TEDAC-Schiebetaster
- Hohe Flexibilität durch Kugelgelenk am Schlauchpaket
- Bypass-Regler zur Reduzierung der Saugleistung im Schlauchpaket



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
MIG/MAG Rauchabsaug-Schweißbrenner Typ RSB/RSBT 351 G					
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner Typ RSB 351 G, 3 m		06	129270	630,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner Typ RSB 351 G, 4 m		06	129272	660,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner TEDAC, Typ RSBT 351 G, 3 m		06	129276	750,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner TEDAC, Typ RSBT 351 G, 4 m		06	129278	780,00
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1 Brennerkörper RSB/T 351 G		22	130322	146,92
	2.1 Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	2.2 Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	2.2 Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	2.3 Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	2.4 Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	2.5 Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	2.6 Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	2.7 Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89
	3 Gasdüse 15 mm SB/T, RSB/T 351 G mit Gewindestück und Isolierhülse		22	104170	10,91
	4 Absaugdüse RSB/T 351 G		22	129074	42,20
	5 Rauchabsaugrohr RSB/T 351 G gebogen, glanzvernickelt		22	129094	106,28
	6 Isolierstück RSB/T 351 G		22	129080	9,38
	7 Griffschale Rauchabsaugbrenner links und rechts		22	130320	201,62
	8 Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	9 Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	10 Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16
Nur für RSBT 351 G:					
	11 TEDAC-Platine inkl. Schiebetaster und Rahmen für RSBT 351/503		22	131274	208,66

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	12	Bayonettring für alle Brenner mit Kugelgelenk		22	131788	10,41
	13	Kugelanschlussstück RSB/T 351 G		22	129638	24,38
	14.1	O-Ring 26 x 1,5		22	131292	2,90
	14.2	O-Ring 28 x 2		24	05011542	1,86

Nur für RSB 351 G:

	15	Blindkappe RSB Brenner mit Kugelgelenk		22	131996	16,10
	16	Dichtring		22	129650	17,66
	17.1	Bypass Zwischenstück komplett RSB/T 351 G		22	132594	85,96
	17.2	Bypass Zwischenstück RSB/T 351 G		22	130962	70,33
	17.3	Bypass Regler Ring RSB/T 351 G		22	130964	35,79
	18.1	Absaugschlauch D=29 mm (pro m)		22	129626	70,33
	18.2	Koaxkabel vormontiert, 3 m, 35 mm ² , für RSB/T 351 G		22	130968	127,27
	18.3	Koaxkabel vormontiert, 4 m, 35 mm ² , für RSB/T 351 G		22	130982	144,63
	18.4	Koaxkabel vormontiert, 5 m, 35 mm ² , für RSB/T 351 G		22	131560	161,98
	18.5	Kontermutter KOAX-Nippel-V		22	142370	2,08
	19	T-Stück kpl. für Absaugschlauch 29 mm geklebt		22	129564	81,27
	20.1	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	20.2	Blindkappe f. Aussparung Wasserschläuche an Griffschale wassergekühlt		22	117508	1,56

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	21	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	22	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	23	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	24.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	24.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	24.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	24.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	25.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	25.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	25.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	25.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	26.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	26.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36

4.2.2. RSB/RSBT 504 W

MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSB/RSBT 504 W

wassergekühlt



VERSIONEN:



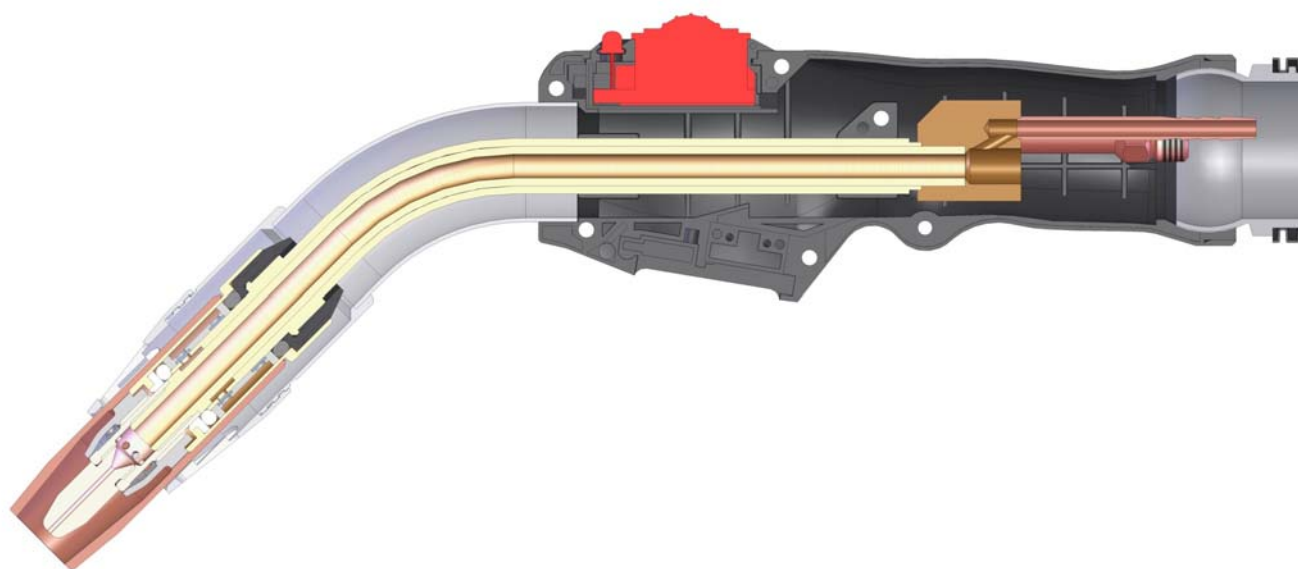
Standard



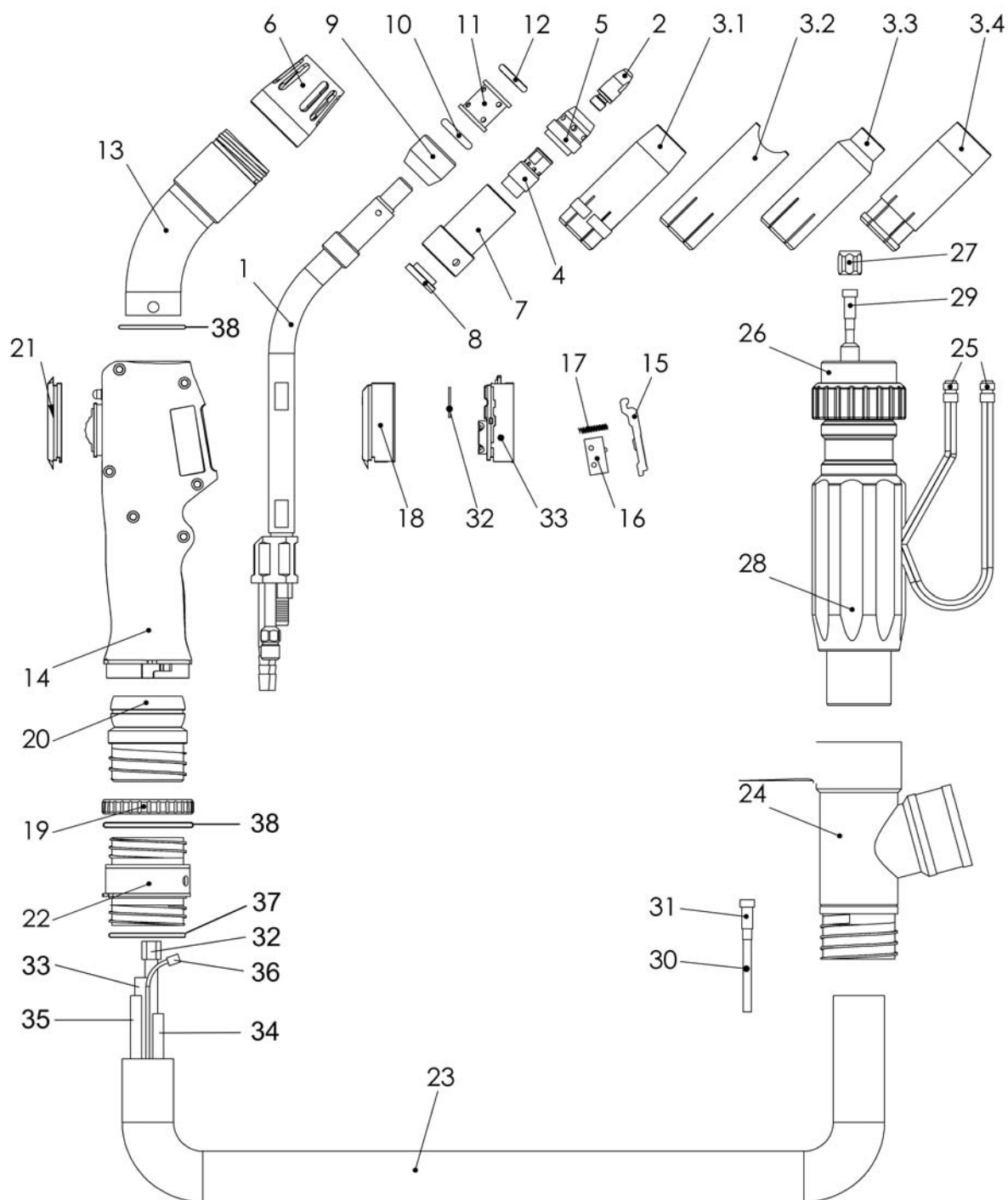
TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	400 A 60% ED
CO ₂ :	450 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie (U = 14 + 0,05 x I)	



- Integriertes TEDAC-System zur Fernregelung und Anzeige von der Schweißanlage
- Sehr schlanker Brennerkörper: Brenneraußenrohr nur 34 mm, Absaugdüse nur 36 mm Durchmesser
- Hohe Absaugleistung
- Identische Verschleißteile zum SB/SBT 504 W
- Gekapselter Schutzbereich für TEDAC-Schiebetaster
- Hohe Flexibilität durch Kugelgelenk am Schlauchpaket
- Bypass-Regler zur Reduzierung der Saugleistung im Schlauchpaket



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

MIG/MAG Rauchabsaug-Schweißbrenner Typ RSB/RSBT 504 W


	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSB 504 W, 3 m	06	164104	795,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSB 504 W, 4 m	06	164106	875,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSBT 504 W, 3 m mit TEDAC System	06	164102	915,00
	MIG/MAG Rauchabsaugbrenner RSBT 504 W, 4 m mit TEDAC System	06	164108	995,00

Drahterstaurüstung: Stahl 1,2 mm
Ersatz- und Verschleißteile:


	Brennerkörper RSB/T 504 W ohne Wassermantel	22	160180	132,30	
2.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
2.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
2.2	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
2.3	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
2.4	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
2.5	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
2.6	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
2.7	Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89
3.1	Gasdüse 17 mm mit Spannring vernickelt	10 Stk	22	04514300	6,87
3.2	Punktgasdüse mit Spannring	10 Stk	22	04514304	25,40
3.3	Gasdüse 14mm Flaschenform	10 Stk	22	04514301	11,90
3.4	Gasdüse 21 mm mit Spannring schwere Ausführung	10 Stk	22	04514305	37,20
4	Düsenstock SB/SBT 300/502/503/504 W	10 Stk	22	02211578	6,95
5.1	Gasverteiler 322/455/502/503/504 Keramik spritzerbeständig (für Aluminium)	10 Stk	22	02211567	9,94
5.2	Gasverteiler 455/502/503/504 W Kunststoff	10 Stk	22	02211568	9,94
6	Absaugdüse RSB/T 503/504 W	22	130992	42,20	

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	7	Wassermantel SB503/504 W für Gewindestück 131.276		22	131280	14,20
	8	Isolierbuchse 503/504 W für Wassermantel 131.280		22	131278	3,12
	9	Gewindestück 503/504 W für Wassermantel 131.280		22	131276	10,50
	10	O-Ring 14 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210077	2,37
	11	Druckhülse SB/SBT 502/503/504 W komplett mit Innen- und Außenhülse, doppelwandig	10 Stk	22	02211424	13,88
	12	O-Ring 12 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210076	2,37
	13	Rauchabsaugrohr RSB/T 503/504 W		22	130990	117,22
	14	Griffschale Rauchabsaugbrenner links und rechts		22	130320	201,62
	15	Taster für MIG/MAG-Brenner RAL 3002 rot		22	02210796	11,63
	16	Mikroschalter mit Gummidichtung		22	113638	11,92
	17	Druckfeder für Schalter	10 Stk	22	02210131	1,16

Nur für RSBT 504 W:

	18	TEDAC-Platine inkl. Schiebetaster und Rahmen für RSBT 351/503		22	131274	208,66
---	----	--	--	----	--------	--------

		Bajonettring für alle Brenner mit Kugelgelenk		22	131788	10,41
---	--	--	--	----	--------	-------

	20	Kugelschlussstück RSB/T 503/504 W		22	131778	24,38
---	----	-----------------------------------	--	----	--------	-------

Nur für RSB 504 W:

	21	Blindkappe RSB Brenner mit Kugelgelenk		22	131996	16,10
---	----	--	--	----	--------	-------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	22.1 Bypass Zwischenstück komplett RSB/T 503/504 W 1		22	132596	79,71
	22.2 Bypass Zwischenstück RSB/T 503 W		22	131196	70,33
	22.3 Bypass Regler Ring RSB/T 503/504 W		22	131194	9,38
	23.1 Absaugschlauch D=38 mm (pro m)		22	103634	80,30
	23.1 Schlauchpaket, 3 m lang, mit ZA RSB/T 504 W		22	167044	656,45
	23.2 Schlauchpaket, 4 m lang, mit ZA RSB/T 504 W		22	167046	765,85
	24 T-Stück kpl. für Absaugschlauch 38 mm geklebt		22	103635	84,40
	25 Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	26 Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	27 Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	28 Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wassergekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	29.1 Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	29.2 Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	29.3 Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	29.4 Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	29.5 Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	29.6 Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	30.1 Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	30.2 Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	30.3 Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	30.4 Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	30.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	30.6	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	31.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	31.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	32.1	Drahtförderschlauch 3,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134498	42,09
	32.2	Drahtförderschlauch 4,0 m lang komplett nur für SB/T 504 W		22	134500	43,43
	32.3	Drahtförderschlauch 28 rot, 5,5 x 1,75 pro m		22	134438	3,21
	32.5	Nippel Drahtförderschlauch M8 x 1 / Ø8		22	142412	3,34
	32.5	Nippel Drahtförderschlauch M10 x 1 / Ø8		22	114114	2,94
	33.1	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 3,0 m lang		22	142524	92,56
	33.2	Wasserstromkabel SB/T 352/504 W 4,0 m lang		22	142526	109,92
	34.1	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	34.2	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	35	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	36.1	Aderleitung H07V-K 1,5 schwarz pro m		22	00800200	0,66
	36.2	Aderleitung H07V-K 1,5 rot pro m		22	00800204	0,64
	37	O-Ring 26 x 1,5		22	131292	2,90
	38	O-Ring 28 x 2		24	05011542	1,86

4.3. Push-Pull-Schweißbrenner



4.3.1. PP/PPT 307 G

MIG/MAG Push-Pull Schweißbrenner PP/PPT 307 G gasgekühlt



VERSIONEN:



Standard



TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Mischgas:	280 A 60% ED
CO ₂ :	300 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 - 1,2 mm [
Gewicht:	ca. 1200 g/1 m H
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



MIG/MAG-Push-Pull-Schweißbrenner Typ PP/PPT 307 G

	Push/Pull-Handsweißbrenner Typ PP 307 G, 22° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals	06	02110292	2.450,00
	Push-Pull-Handsweißbrenner Typ PP 307 G, 45° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals	06	02110293	2.450,00
	Push-Pull-Handsweißbrenner TEDAC Typ PPT 307 G, 22° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals	06	02110294	2.700,00
	Push-Pull-Handsweißbrenner TEDAC Typ PPT 307 G, 45° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals	06	02110295	2.700,00

Drahterstaurüstung: Stahl 1,0 mm
Ersatzteilliste für PP/PPT 307 G:

	1	Motorblock PP-Brenner	22	02110151	178,18
	3.1	Vorschubrolle Stahl 0,8 mm PP	22	02110251	64,86
	3.2	Vorschubrolle Stahl 1,0 mm PP	22	02110252	64,86
	3.3	Vorschubrolle Stahl 1,2 mm PP	22	02110253	64,86
	3.6	Vorschubrolle Alu 1,2 mm PP	22	02110257	64,86
	3.4	Vorschubrolle Alu 0,8 mm PP	22	02110255	64,86
	3.5	Vorschubrolle Alu 1,0 mm PP	22	02110256	64,86
	4	Planetengetriebemotor für Push-Pull Brenner (ohne Tacho)	22	02110272	1.625,48
	5	Druckbügel PPL/PPW komplett	22	02110160	32,82
	6	Druckrolle PPL/PPW	22	02110170	39,07
	7	Spannbügel komplett montiert für Push-Pull / KDZF	22	02110181	142,70
	8	Feder DF0,7x4,3x9,3x4x1,12 für Spannbügel 21.1.0181	22	02110182	3,79
	9	Einlaufdüse PP 307/502/504 Kaltdrahtzuführung KDZF	22	02110190	26,20
	10	Knickschutz	22	02110279	39,86
	13	PP-Einlaufdüse Kaltdrahtzuführung KDZF Push/Pull-Handsweißbrenner	22	02110205	22,35

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	14, 15	Griffschalen Paar für PP-Handschweißbrenner PP/T 307, 502, 504 mit festem Brennerkörper linke und rechte Halbschale		22	134468	234,44
	16	Schwenckdeckel PP Brenner		22	02110237	47,67
	17	Nirosta-Druckstück, federnd		22	02110185	4,53
	18	Brennertaster PP Brenner		22	02110335	34,07
	19	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
	20	Potentiometer 10 kOhm für PP Brenner		22	00100506	71,90
	21	Drehknopf		22	139940	
	22	Schlauchpaket kmpl. 8 m, PP/PPT 307G ohne Brenner, mit Zentralanschluss		22	02110119	640,82
	23	Koaxialkabel kpl. 8 m PP 307		22	02110288	265,00
	24	Gasschlauch 8,0 m lang		22	02110260	14,00
	25	Steuerleitung 8 x 0,5 (8 G 0,5) Ölflex Classic 100, pro Meter		07	114578	6,28
	26	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	27	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	28	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	29	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	30	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	31	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 0,6 - 1,6 mm, 8 m lang		22	02110325	18,76
	32	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	33	Stecker 10-polig ohne Flansch (für Push-Pull) waagrecht		22	02110384	59,39
	34	Zugentlastung für Rundsteckverbinder mit Druckring und Gummischeibe		07	02110388	28,50
	35	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	36	Kunststoffseele 4,0 x 1,0 Alu/VA 0,8 - 1,6 mm, 8 m lang		22	02110326	49,75
	38	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	39	Messingseele 2,0x4,0mm pro Meter		22	135578	9,72
	40	Brennerkörperaufnahme PP307		22	02110020	129,73
	41	Griffhülse PP 307 G		22	02110021	30,01
	42	O-Ring 7,5 x 1,5 PP 307		22	02110022	2,56
	43	O-Ring 9,5 x 1,5 PP 307		22	02110023	3,50
	44.1	Brennerhals PP/PPT 307, 22°, kompl.		22	02110024	191,46
	44.2	Brennerhals PP/PPT 307, 45°, kompl.		22	02110025	191,46
	45	Bundbuchse PP 307, geteilt		22	02110026	11,72
	46	Gewindehülse PP 307		22	02110027	19,22
	47.1a	Gasverteiler SB/SBT 307 G Keramik spritzerbeständig	10 Stk	22	02210219	6,90
	47.1b	Gasverteiler SB 307 G Kunststoff, schwarz für 022.1.0267, 022.1.0310	10 Stk	22	02210222	6,90
	47.2	Gasverteiler SB/SBT 307 G Kunststoff für Gasdüse 111.462	10 Stk	22	111938	15,62
	48.1	Düsenstock SB 307, 38 mm	10 Stk	22	02210217	5,21
	48.2	Düsenstock SB 307, 38 mm für Alu mit Innenbohrung 4,8 mm	10 Stk	22	02210215	10,02
	49.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	49.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	49.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	49.4	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	49.5	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	49.6	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	50	Isolierhülse SB/SBT 300/307	20 Stk	22	02210369	3,30
	51.1	Gasdüse SB/SBT 300/307, schraubbar		22	02210267	8,85
	51.2	Gasdüse 12 mm SB 300/307, schraubbar (nur mit Gasverteiler 111.938)	10 Stk	22	111462	24,60
	51.3	Punktgasdüse SB/SBT 300/307 mit Spannring		22	02210310	9,83

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	55	Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebetaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72
	56	Einlegestück PP 307/502/504		22	02110337	9,07
	57	Blindkappe f. Aussparung Wasserschläuche an Griffschale wassergekühlt		22	117508	1,56

4.3.2. PP/PPT 504 W

MIG/MAG Push-Pull Schweißbrenner PP/PPT 504 W

wassergekühlt



45° gebogen



gerade

45° gebogen mit drehbarem
Brennerhals



VERSIONEN:



Standard

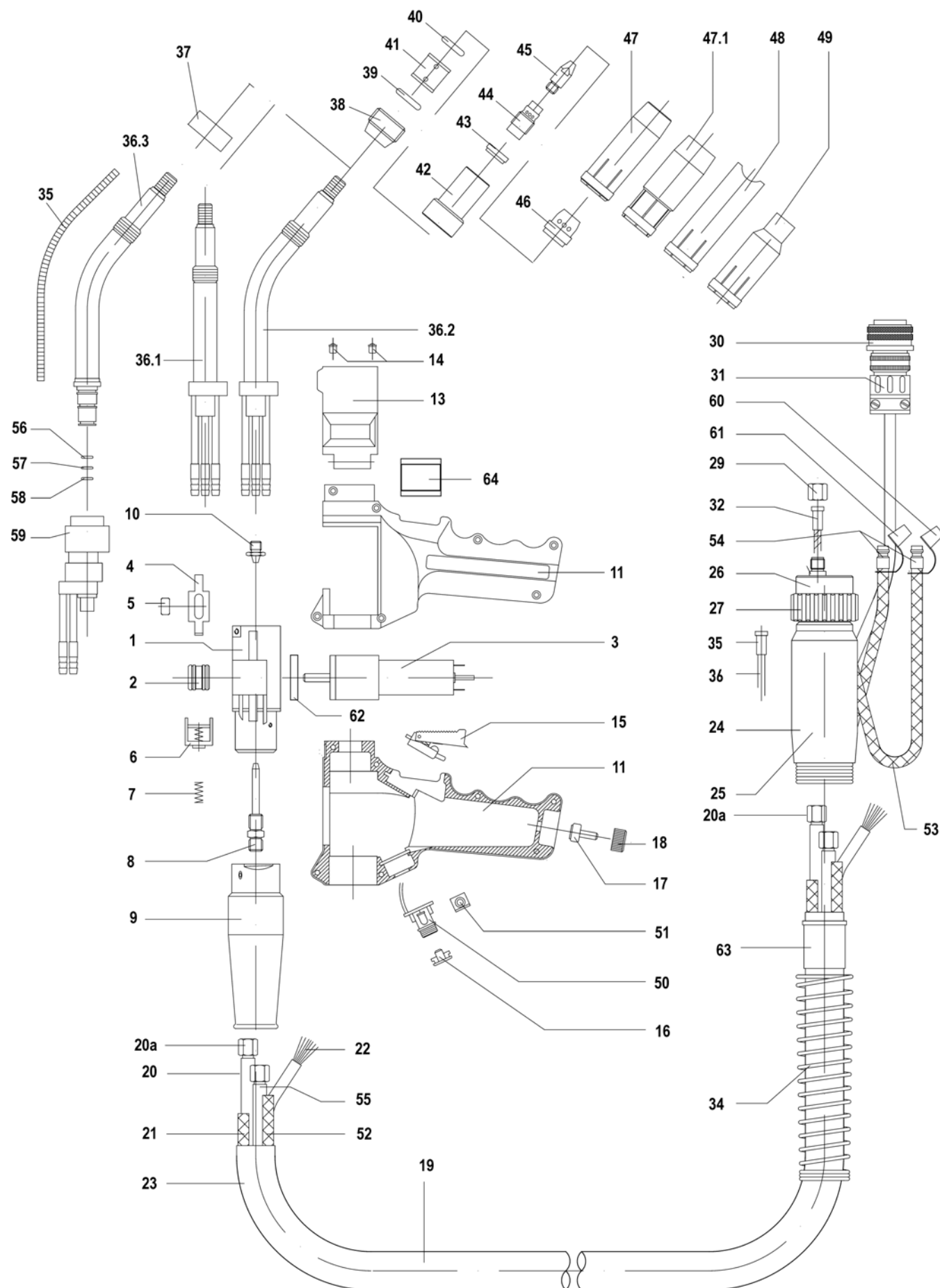


TEDAC®

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	400 A 60% ED
CO ₂ :	450 A 60% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	0,8 - 1,0 - 1,6 mm [
Gewicht:	ca. 1850 g/1 m H

Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
MIG/MAG-Push-Pull-Schweißbrenner Typ PP/PPT 504 W					
	Push/Pull-Handschweißbrenner Typ PP 504 W, gerade, 8 m		06	166478	2.600,00
	Push/Pull-Handschweißbrenner Typ PP 504 W, 45° gebogen, 8 m		06	166474	2.600,00
	Push/Pull-Handschweißbrenner TEDAC, Typ PPT 504 W, gerade, 8 m		06	166472	2.850,00
	Push/Pull-Handschweißbrenner TEDAC, Typ PPT 504 W, 45° gebogen, 8 m		06	166476	2.850,00
Mit drehbarem Brennerkörper:					
	Push-Pull Handschweißbrenner Typ PP 504 W, 45° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals		06	131789	2.840,00
	Push-Pull Handschweißbrenner TEDAC, Typ PPT 504 W, 45° gebogen, 8 m mit drehbarem Brennerhals		06	131790	3.090,00
Drahterstaurüstung: Stahl 1,0 mm					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1 Motorblock PP-Brenner		22	02110151	178,18
	2.1 Vorschubrolle Stahl 0,8 mm PP		22	02110251	64,86
	2.2 Vorschubrolle Stahl 1,0 mm PP		22	02110252	64,86
	2.3 Vorschubrolle Stahl 1,2 mm PP		22	02110253	64,86
	2.4 Vorschubrolle Stahl 1,6 mm PP		22	02110254	64,86
	2.5 Vorschubrolle Alu 0,8 mm PP		22	02110255	64,86
	2.6 Vorschubrolle Alu 1,0 mm PP		22	02110256	64,86
	2.7 Vorschubrolle Alu 1,2 mm PP		22	02110257	64,86
	3 Planetengetriebemotor für Push-Pull Brenner (ohne Tacho)		22	02110272	1.625,48
	4 Druckbügel PPL/PPW komplett		22	02110160	32,82
	5 Druckrolle PPL/PPW		22	02110170	39,07
	6 Spannbügel komplett montiert für Push-Pull / KDZF		22	02110181	142,70
	7 Feder DF0,7x4,3x9,3x4x1,12 für Spannbügel 21.1.0181		22	02110182	3,79

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	8	Einlaufdüse PP 307/502/504 Kaltdrahtzuführung KDZF		22	02110190	26,20
	9	Knickschutz		22	02110279	39,86
	10	PP-Einlaufdüse Kaltdrahtzuführung KDZF Push/Pull-Handschweißbrenner		22	02110205	22,35
	11.1	Griffschalen Paar für PP-Handschweißbrenner PP/T 307, 502, 504 mit festem Brennerkörper linke und rechte Halbschale		22	134468	234,44
	11.2	Griffschalen Paar für PP-Handschweißbrenner PP/T 502/504 mit drehbarem Brennerkörper linke und rechte Halbschale		22	134472	296,96
	13	Schwenckdeckel PP Brenner		22	02110237	47,67
	14	Nirosta-Druckstück, federnd		22	02110185	4,53
	15	Brennertaster PP Brenner		22	02110335	34,07
	16	Blindkappe für Griffschale schwarz		22	02210604	5,21
	17	Potentiometer 10 kOhm für PP Brenner		22	00100506	71,90
	18	Drehknopf		22	139940	
	19	Schlauchpaket 8 m, PP/T 502/504 ohne Brenner, ohne Zentralanschluss, mit Steuerleitung ohne Stecker		22	134466	520,00
	20	Drahtförderschlauch 8,0 m lang ***Bitte Brenner Typ nennen***		22	02110283	124,88
	20a	Anschlussnippel		22	02110310	14,46
	21	Gasschlauch 8,0 m lang		22	02110260	14,00
	22	Steuerleitung 8 x 0,5 (8 G 0,5) Ölflex Classic 100, pro Meter		07	114578	6,28
	23	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	24	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	25	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	26	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	27	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	28	PA Seele 2,0 x 4,0 Meterware		22	132792	4,28
	29	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	30	Stecker 10-polig ohne Flansch (für Push-Pull) waagrecht		22	02110384	59,39
	31	Zugentlastung für Rundsteckverbinder mit Druckring und Gummischeibe		07	02110388	28,50
	32	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	33	PA Seele 2,0 x 4,0 Meterware		22	132792	4,28
	34	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	35	Messingseele 2,0x4,0mm pro Meter		22	135578	9,72
	36.1	Brennerkörper PP/PPT 504 W, gerade für Brenner mit festem Brennerkörper inkl. Wassermantel Druckhülse, Isolierhülse		22	166492	214,05
	36.2	Brennerkörper PP/PPT 504 W, gebogen für Brenner mit festem Brennerkörper inkl. Wassermantel Druckhülse, Isolierhülse		22	166494	327,43
	36.3	Brennerkörper PP/PPT 504 W, 45° gebogen für Brenner mit drehbarem Brennerkörper		22	158492	351,67
	37	Überwurfmutter für PP/T 504 W mit drehbarem Brennerhals		22	158494	77,37
	38	Gewindestück 503/504 W für Wassermantel 131.280		22	131276	10,50
	39	O-Ring 14 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210077	2,37
	40	O-Ring 12 x 4 Material P583/NBR 70	10 Stk	22	02210076	2,37
	41	Druckhülse SB/SBT 502/503/504 W komplett mit Innen- und Außenhülse, doppelwandig	10 Stk	22	02211424	13,88
	42	Wassermantel SB503/504 W für Gewindestück 131.276		22	131280	14,20
	43	Isolierbuchse SB/SBT 502 W	20 Stk	22	02211421	2,39
	44	Düsenstock SB/SBT 300/502/503/504 W	10 Stk	22	02211578	6,95

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	45.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	45.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	45.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	45.4	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	45.5	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	45.6	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	45.7	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	46.1	Gasverteiler 322/455/502/503/504 Keramik spritzerbeständig (für Aluminium)	10 Stk	22	02211567	9,94
	46.2	Gasverteiler 455/502/503/504 W Kunststoff	10 Stk	22	02211568	9,94
						
	47	Gasdüse 17 mm mit Spannring vernickelt	10 Stk	22	04514300	6,87
	47.1	Gasdüse 21 mm mit Spannring schwere Ausführung	10 Stk	22	04514305	37,20
	48	Punktgasdüse mit Spannring	10 Stk	22	04514304	25,40
	49	Gasdüse 14mm Flaschenform	10 Stk	22	04514301	11,90
	50	Platine ME-BE-10.2 (TEDAC) komplett mit Schiebeteaster und Mikroschalter		22	02210800	152,72
	51	Einlegestück PP 307/502/504		22	02110337	9,07
	52	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	53	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	54	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	55	Wasserstromkabel 8,0 m lang für PushPull Brenner		22	02110321	190,68
	56	O-Ring 12 x 1,5	10 Stk	22	131898	2,37
	57	O-Ring 11 x 1,5	10 Stk	22	131896	2,37
	58	O-Ring 9,25 x 1,78	10 Stk	22	02110040	2,41
	59	Wasserverteiler für PP/PPT 504 W mit drehbarem Brennerhals		22	158496	368,86
	60	Kappe rot für Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	130958	2,43
	61	Kappe blau für Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	130959	2,43

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	62	Klemmschelle V2 Push-Pull-Brenner		22	137424	31,00
	63	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	64	Isolierstück vorne (exz.) PP/T 503/504		22	139196	40,09

4.4. Maschinenschweißbrenner



4.4.1. MSB 401 W

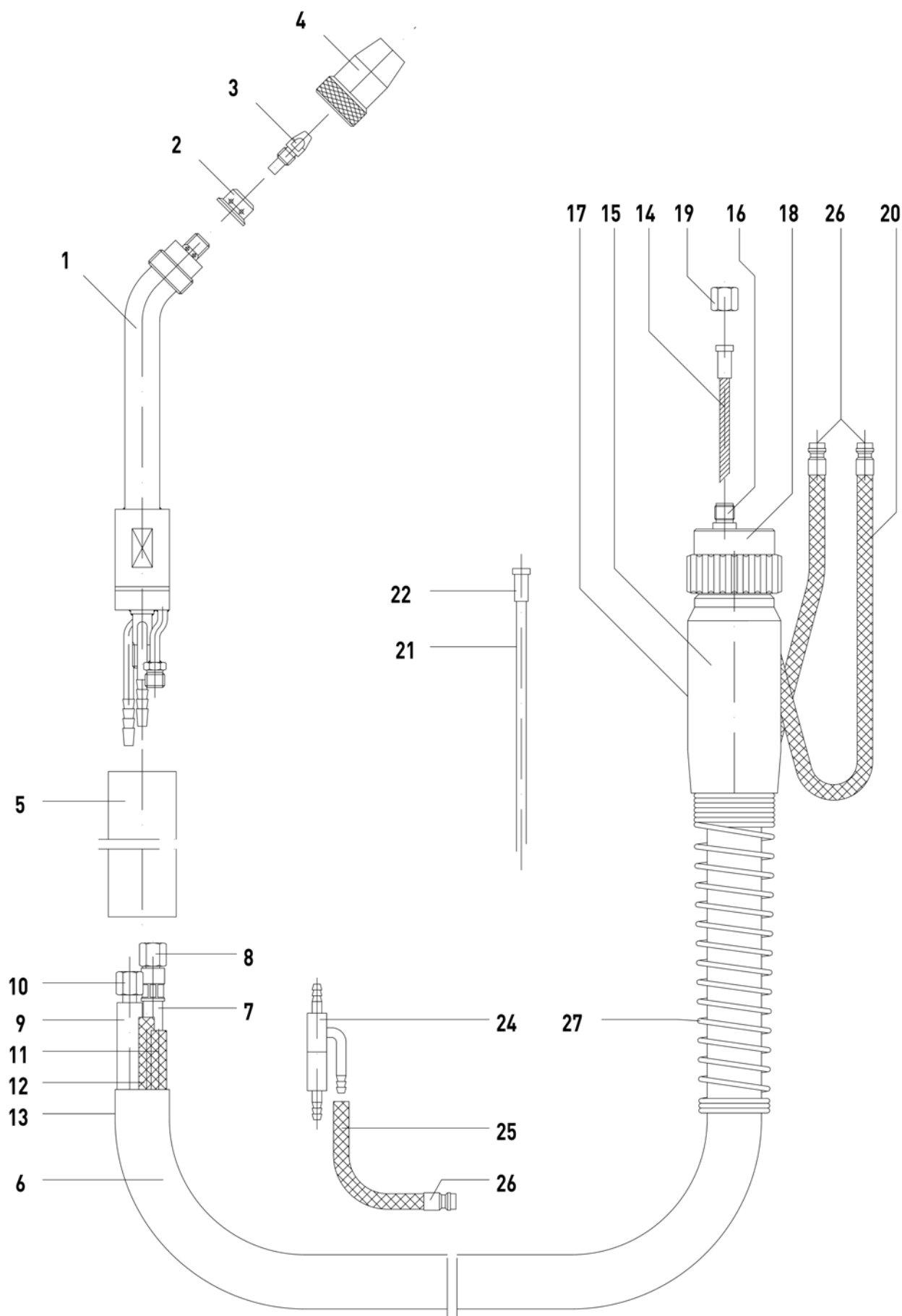
MIG/MAG Maschinen-Schweißbrenner MSB 401 W

wassergekühlt



TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	380 A 60% ED
CO ₂ :	350 A 100% ED
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



MIG/MAG Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W, 1,5 m lang, gebogen		06	111812	1.625,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W, 2,0 m lang, gebogen		06	111816	1.638,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W, 2,5 m lang, gebogen		06	111820	1.650,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W, 3,0 m lang, gebogen		06	111824	1.663,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 401 W, 4,0 m lang, gerade		06	111830	1.548,00
	Mehrpreis: Maschinenschweißbrenner mit Druckluft ausblasbar		06	02211810	175,00

Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm

Ersatz- und Verschleißteile:

1.1	Brennerkörper MSB 401 W gebogen	22		111810	1.122,29
1.2	Brennerkörper MSB 401 W gerade	22		111806	1.018,16
2	Gasverteiler MSB 400/401 W Keramik	22		111802	37,50
3.1	Kontakt Düse 0,8 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111776	8,44
3.2	Kontakt Düse 1,0 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111780	8,44
3.3	Kontakt Düse 1,2 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111782	8,44
3.4	Kontakt Düse 1,6 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111786	8,44
3.5	Kontakt Düse Alu 0,8 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111788	8,44
3.6	Kontakt Düse Alu 1,0 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111790	8,44
3.7	Kontakt Düse Alu 1,2 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111792	8,44
3.8	Kontakt Düse Alu 1,6 für MSB 401 W Cu-Cr-Zr	20 Stk	22	111794	8,44
4	Gasdüse für MSB 400/401 W	22		111796	31,26
5	Griffrohr MSB 401 W, PVC	22		131512	34,39
6.1	Schlauchpaket MSB 1,5 m lang mit Zentralanschluss	22		02210157	342,29
6.2	Schlauchpaket MSB 2,0 m lang mit Zentralanschluss	22		02210158	356,36
6.3	Schlauchpaket MSB 2,5 m lang mit Zentralanschluss	22		02210159	368,86
6.4	Schlauchpaket MSB 1,5 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseeinrichtung	22		02210910	396,99
6.5	Schlauchpaket MSB 2,0 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseeinrichtung	22		02210911	411,06
6.6	Schlauchpaket MSB 2,5 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseeinrichtung	22		02210912	429,82
7.1	Wasserstromkabel 1,5 m lang	22		02210283	73,50
7.2	Wasserstromkabel 2,0 m lang	22		02210284	80,18
7.3	Wasserstromkabel 2,5 m lang	22		02210285	117,22

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	8	Anschlussnippel Wasserstromkabel brennerseitig		22	04510200	16,08
	9.1	Drahtförderschlauch 1,5 m lang kpl.		22	02211659	37,66
	9.2	Drahtförderschlauch 2,0 m lang kpl.		22	02211660	46,89
	9.3	Drahtförderschlauch 2,5 m lang kpl.		22	02211661	51,58
	10	Nippel DV-Schlauch im Schlauchpaket		22	04510310	10,20
	11	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	12	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	12.1	Gasschlauch 1,5 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210920	57,62
	12.2	Gasschlauch 2,0 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210921	58,20
	12.3	Gasschlauch 2,5 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210922	58,20
	13	Überzugschlauch 28 x 1,5 schwarz armiert, innen helles Polyesterger.		22	00600405	11,90
	14.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	14.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	14.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	14.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	14.5	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	14.6	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	15	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	16	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	17	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wassergekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	18	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	19	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	20	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	21.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	21.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	21.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	21.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	21.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	21.6	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	22.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	22.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	24	Ausblasventil komplett		22	02210055	68,77
	25	Schlauch hochflexibel 5,0 x 1,5 schwarz		22	104332	6,77
	26	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	27	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
		Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07

4.4

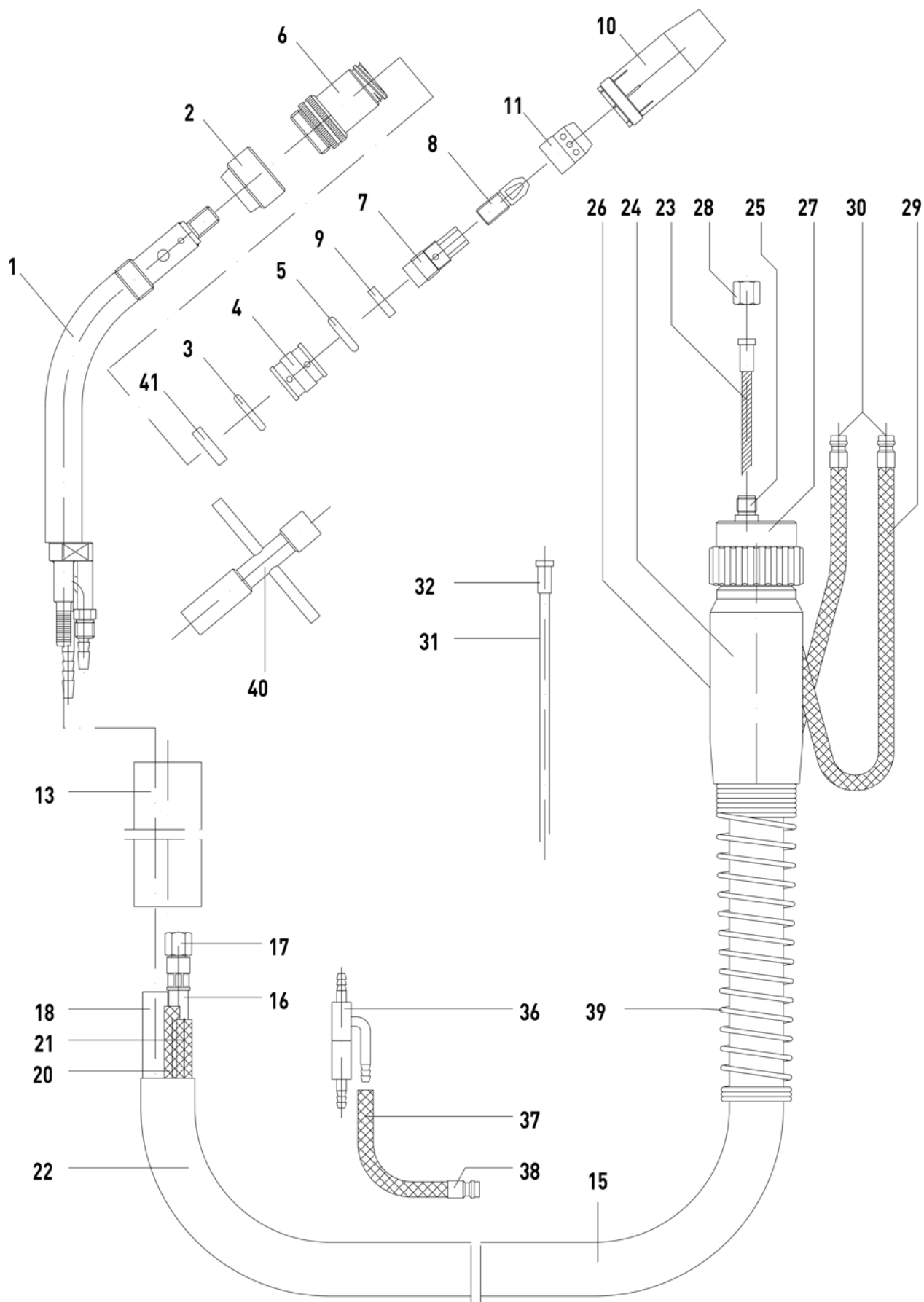
4.4.2. MSB 603 W

MIG/MAG Maschinen-Schweißbrenner MSB 603 W wassergekühlt



TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Mischgas:	600 A 60% ED
CO ₂ :	600 A 100% ED
Massivdraht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Alu-Draht:	1,0 - 1,2 - 1,6 mm [
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie ($U = 14 + 0,05 \times I$)	



MIG/MAG Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 1,5 m, gerade 1,2 mm Stahl		06	02211801	965,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 2,0 m, gerade 1,2 mm Stahl		06	02211803	978,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 2,5 m, gerade 1,2 mm Stahl		06	02211805	990,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 3,0 m, gerade 1,2 mm Stahl		06	02211807	1.003,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 4,0 m, gerade 1,2 mm Stahl		06	02211809	1.028,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 1,5 m, gebogen 1,2 mm Stahl		06	02211800	980,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 2,0 m, gebogen 1,2 mm Stahl		06	02211802	993,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 2,5 m, gebogen 1,2 mm Stahl		06	02211804	1.005,50
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 3,0 m, gebogen 1,2 mm Stahl		06	02211806	1.018,00
	MIG/MAG-Maschinenschweißbrenner Typ MSB 603 W, 4,0 m, gebogen 1,2 mm Stahl		06	02211808	1.043,00
	Mehrpreis: Maschinenschweißbrenner mit Druckluft ausblasbar		06	02211810	175,00

Drahterstausrüstung: Stahl 1,2 mm
Ersatz- und Verschleißteile:

1.1	Brennerkörper MSB 603 W gerade	22	02211729	202,48	
1.2	Brennerkörper MSB 603 W gebogen	22	02211730	225,62	
2	Gewinding für ROB 504, SB/MSB 603 W	22	111982	13,10	
3	O-Ring 16x3,5	10 Stk	22	02211777	1,83
4	Innenhülse Brennerkopf Brennerkörper ROB 504 W	2 Stk	22	02211753	14,03
5	O-Ring 14 x 4 Viton 559	10 Stk	22	101059	6,94
6	Wassermantel 504/603 W passend für passend für Gasdüse 110.136	22	110138	27,88	
7	Düsenstock 603 W	2 Stk	22	108258	11,51
8.1	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,0 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211758	3,56
8.2	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,2 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211759	3,56

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
8.3	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,6 mm für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	02211761	3,56
8.4	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,0 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107894	4,34
8.5	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,2 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107896	4,34
8.6	Hochleistungs-Kontaktdüse 1,6 mm Alu für SB/MSB 600/603 W	20 Stk	22	107898	4,34
9	Keramikring SB 603 W	2 Stk	22	02210340	3,59
10.1	Gasdüse d = 17 mm, l = 67 mm Standard SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	110136	14,66
10.2	Gasdüse d = 17 mm, l = 61 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138146	24,10
10.3	Gasdüse d = 17 mm, l = 64 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138158	24,10
10.4	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 61 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144046	33,50
10.5	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 64 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144044	33,50
10.6	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 67 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144042	41,50
11	Gasverteiler SB 300/603 W Keramik	5 Stk	22	107966	6,01
13	Griffrohr MSB 455/603 W, Messing		22	02210125	88,00
15.1	Schlauchpaket MSB 1,5 m lang mit Zentralanschluss		22	02210157	342,29
15.2	Schlauchpaket MSB 2,0 m lang mit Zentralanschluss		22	02210158	356,36
15.3	Schlauchpaket MSB 2,5 m lang mit Zentralanschluss		22	02210159	368,86
15.4	Schlauchpaket MSB 1,5 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseinrichtung		22	02210910	396,99
15.5	Schlauchpaket MSB 2,0 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseinrichtung		22	02210911	411,06
15.6	Schlauchpaket MSB 2,5 m lang mit Zentralanschluss+Ausblaseinrichtung		22	02210912	429,82
16.1	Wasserstromkabel 1,5 m lang		22	02210283	73,50
16.2	Wasserstromkabel 2,0 m lang		22	02210284	80,18
16.3	Wasserstromkabel 2,5 m lang		22	02210285	117,22
16.4	Wasserstromkabel 4,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210282	95,45
17	Anschlussnippel Wasserstromkabel brennerseitig		22	04510200	16,08
18.1	Drahtförderschlauch 1,5 m lang kpl.		22	02211659	37,66
18.2	Drahtförderschlauch 2,0 m lang kpl.		22	02211660	46,89
18.3	Drahtförderschlauch 2,5 m lang kpl.		22	02211661	51,58
20	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	21	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	21.1	Gasschlauch 1,5 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210920	57,62
	21.2	Gasschlauch 2,0 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210921	58,20
	21.3	Gasschlauch 2,5 m lang kpl. mit Ausblasventil		22	02210922	58,20
	22	Überzugschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	23.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	23.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	23.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	23.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	23.5	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	23.6	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	24	Zentralanschluss MAG: wassergekühlt mit Messingkörper, Überwurfmutter, 2-teiliger Knickschutz, Feder		22	02510150	76,94
	25	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
	26	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	27	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	28	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
	29	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	31.1	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	31.2	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	31.3	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	31.4	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	31.5	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	31.6	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	32.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	32.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	36	Ausblasventil komplett		22	02210055	68,77
	37	Schlauch hochflexibel 5,0 x 1,5 schwarz		22	104332	6,77
	38	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	39	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	40	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93
	41	Distanzring d = 16,2		22	02211815	2,87
		Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
		Füllstück MSB 600-603W		22	02211816	13,60
		Gewindeeinsatz M5 x 9.4 mm Stahl verzinkt, Flansch-Ø 7.77mm für Füllstück MSB		22	04514606	3,80

4.4.3. ROB 505 W

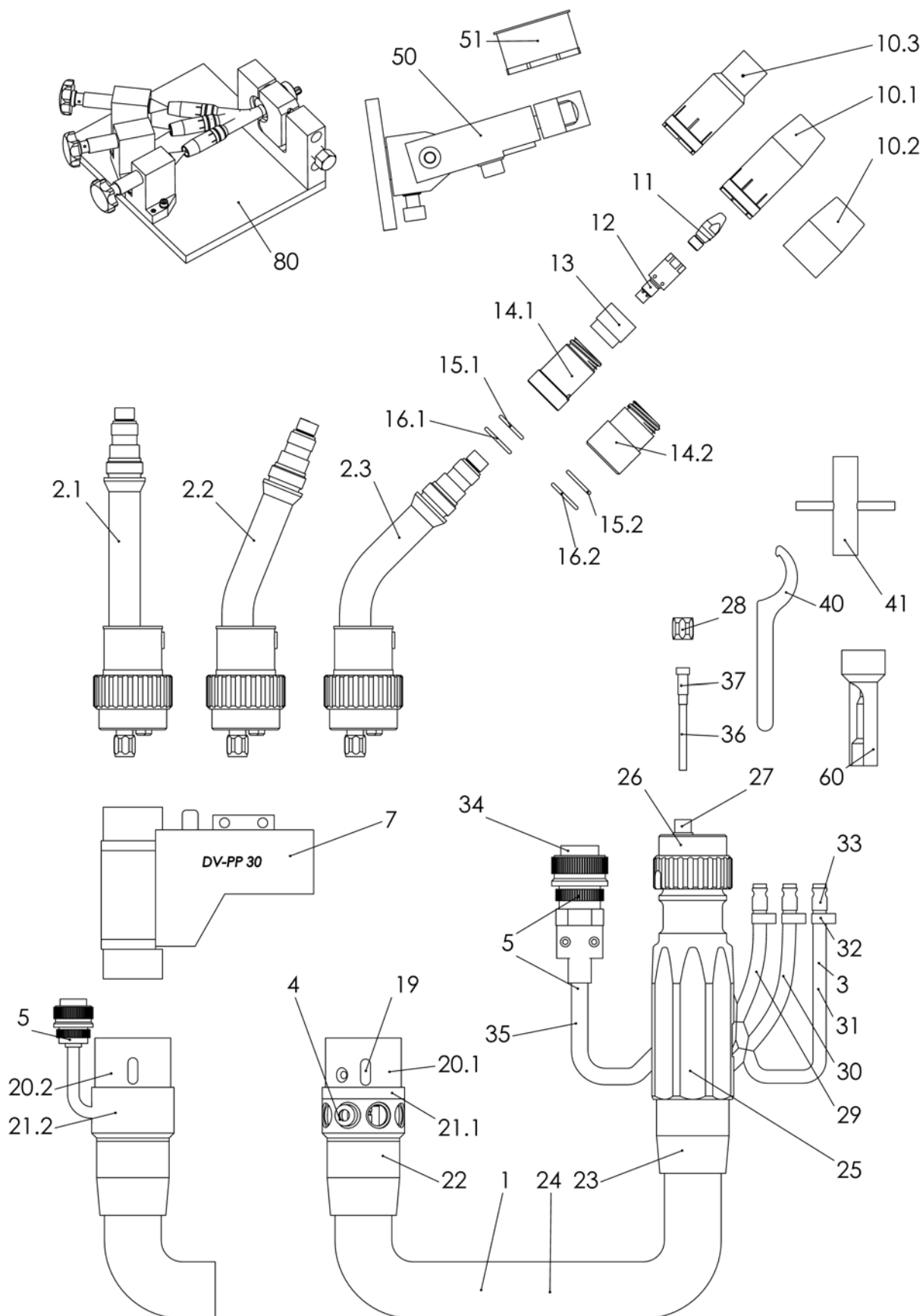
MIG/MAG Maschinen-Schweißbrenner ROB 505 W

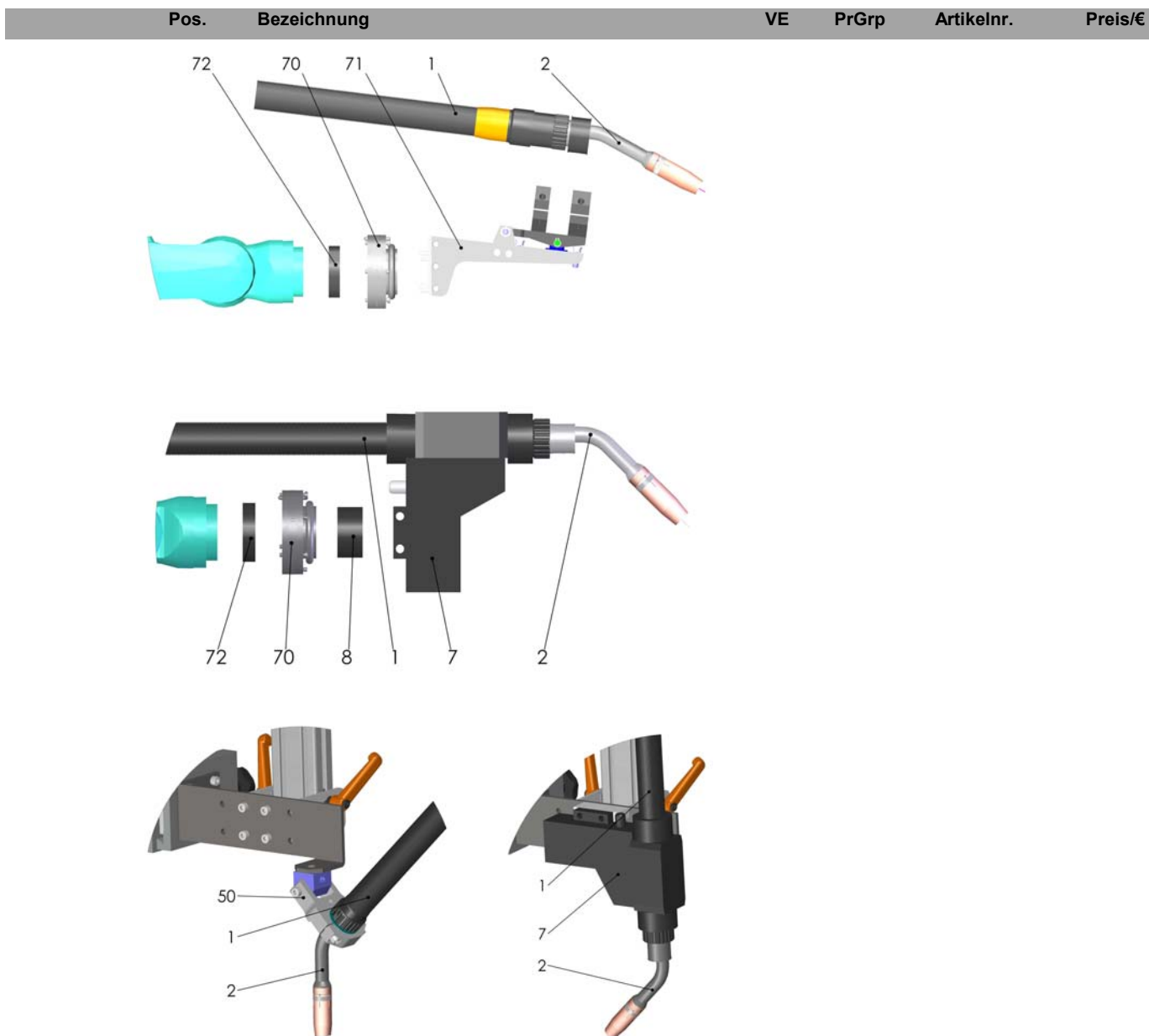
wassergekühlt / Euro-Zentralanschluss
koppelbarer Brennerkopf in den Versionen:
gerade, 22° gebogen, 45° gebogen



TECHNISCHE DATEN:

Gasdüse	Standard	Hochleistung
Einschaltdauer 60% ED:	450 A (36,5 V)*	500 A (39,0 V)*
Einschaltdauer 100% ED:	400 A (34,0 V)*	450 A (36,5 V)*
*bei MIG/MAG und Mischgas (Ar/CO ₂ 82/18)		
Ausführung:	wassergekühlt	
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm [	
Gewicht Brennerkopf:	0,75 kg	
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie (U = 14 + 0,05 x I)		





Schlauchpakete ROB 505 W

1.1	Schlauchpaket 1,2 m, ROB 505 W	06	118503	797,50
1.2	Schlauchpaket 1,5 m, ROB 505 W	06	118504	802,50
1.3	Schlauchpaket 2,0 m, ROB 505 W	06	119264	815,00
1.4	Schlauchpaket 2,5 m, ROB 505 W	06	119266	827,50

Für Verwendung mit WCM-Fahrwerk:

1.5	Schlauchpaket 4,0 m, ROB 505 W (nur für WCM)	06	133770	865,00
1.6	Schlauchpaket 8,0 m, ROB 505 W (nur für WCM und PP-Betrieb)	06	133772	1.030,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Brennerkörper ROB 505 W



2.1	Brennerkörper ROB 505 W, 0°		06	151829	760,00
2.2	Brennerkörper ROB 505 W, 22° gebogen		06	118478	790,00
2.3	Brennerkörper ROB 505 W, 45° gebogen		06	118480	790,00

Optionen für ROB 505 W:

3	Ausblaseeinrichtung im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120478	105,00
4	Taster "Drahtvorschub" und "Gastest" am Brenneranschluss im Schlauchpaket ROB 505 W inkl. Steuerleitung mit Stecker		06	120476	230,00
4.1	Schalteraufnahme		22	111590	25,01
5.1	Anschlussleitung mit Steckern für TBi Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120132	210,00
5.2	Anschlussleitung und Steckdose für Dinse Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120134	210,00
5.3	Anschlussleitung mit Steckern f. AbicorBinzel Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120136	210,00
5.4	Anschlussleitung mit Steckern für ext. Taster am Brennerhalter oder für Push-Pull-Antrieb ROB-PP montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120138	210,00
6	Dinse Zentralanschluss für Schlauchpaket ROB 505 W		06	125334	
7	Drahtvorschubeinheit DV-PP-30 für ROB-W-PP mit 4-Rollen-Antrieb		06	110900	3.820,00
8	Zwischenflansch Drahtvorschubeinheit DV-PP 30 an Abschaltsicherung (bitte Typ der Abschaltsicherung angeben)		51	126824	0,00
9	Anschlussleitung für Touch Sensor Gasdüse, montiert im Roboter-Schlauchpaket, inkl. Kabel vom Schlauchpaket zum Brennerhalter		06	146784	155,00
60.1	Brennerreinigungsgerät BRG 2000 inkl. Einsprüheinheit und Fräser		51	117726	0,00
60.2	Fräser für Brennerreinigungsstation BRG 2000 ROB 505 W / BRG 2000 / 3/8"-24UNF		51	120492	0,00
60.3	Drahtabschneider DA 2000 KPL		51	117728	0,00
60.4	Ständer für BRS 20, BRG 2000		51	111716	0,00
70.1	Abschaltsicherung KS2 System TBi mit Aufnahme flansch DIN ISO 9409-1-A40 (sonst Montageflansch nötig)		51	145790	688,59
70.2	Abschaltsicherung System Dinse DIX SAS 100 komplett ohne Montageflansch		51	128284	0,00
70.3	Abschaltsicherung CAT2 System Binzel komplett ohne Montageflansch		51	111402	1.005,56
71.1	Brennerhalter für ROB 505 W für TBi KS1/KS2 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	123750	380,36
71.2	Brennerhalter für ROB 505 W für Dinse SASS 200 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	152325	380,36

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
71.3	Brennerhalter für ROB 505 W für Abicor Binzel CAT2, CAT3 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	123748	300,58
72.1	Zwischenflansch für KUKA-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126812	355,23
72.2	Zwischenflansch für MOTOMAN-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126814	
72.3	Zwischenflansch für Fanuc-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126816	
72.4	Zwischenflansch für ABB-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126818	
72.5	Zwischenflansch für REIS-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	128730	

Ersatz- und Verschleißteile:

10.1a	Gasdüse d = 17 mm, l = 67 mm Standard SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	110136	14,66
10.1b	Gasdüse d = 17 mm, l = 61 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138146	24,10
10.1c	Gasdüse d = 17 mm, l = 64 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138158	24,10
10.2	Gasdüse d = 17 mm ROB 505 W Hochleistungsausführung schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 123.328	10 Stk	22	123332	24,10
10.3a	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 61 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144046	33,50
10.3b	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 64 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144044	33,50
10.3c	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 67 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144042	41,50
11.1	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 0,8 mm konisch	20 Stk	22	124802	3,33
11.2	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,0 mm konisch	20 Stk	22	124804	3,33
11.3	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,2 mm konisch	20 Stk	22	124800	3,33
11.4	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,4 mm konisch	20 Stk	22	124806	3,33
11.5	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,6 mm konisch	20 Stk	22	124808	3,51
11.6	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 2,0 mm konisch	20 Stk	22	124810	3,33
11.7	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 2,4 mm konisch	20 Stk	22	124812	3,33

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
11.8	Kontakt Düse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,0 mm konisch	20 Stk	22	125108	3,76
11.9	Kontakt Düse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,2 mm konisch	20 Stk	22	125110	3,76
11.10	Kontakt Düse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,6 mm konisch	20 Stk	22	124814	3,76
12.1	Düsenstock ROB 505 W, konisch mit Zwangskontaktierung (bis 1,4 mm)	10 Stk	22	124796	11,88
12.2	Düsenstock ROB 505 W, konisch ohne Zwangskontaktierung (ab 1,6 mm)	10 Stk	22	124798	11,88
13	Gasverteiler ROB 505 W	10 Stk	22	151695	13,91
14.1	Wassermantel ROB 505 W Standardausführung		22	151656	59,39
14.2	Wassermantel ROB 505 W Hochleistungsausführung für Gasdüse 123.332		22	123328	70,33
15.1	O-Ring 16 x 2	10 Stk	22	01340063	3,34
15.2	O-Ring 16 x 3	10 Stk	22	00202402	3,34
16.1	O-Ring 18 x 2	10 Stk	22	05011541	3,34
16.2	O-Ring 18 x 3	10 Stk	22	122942	3,34
19	Passfeder 6x6x16 DIN6885 Form A		22	112242	4,53
20.1	Aufnahmestück Schlauchpaket		22	111598	134,41
20.2	Aufnahmestück Schlauchpaket ROB-W, ROB-W-PP (Ausführung für Knickschutz 1tlg. Art. 120876)		22	120878	134,41
21.1	Knickschutz zweiteilig ROB 504 W		22	110904	315,72
21.2	Knickschutz einteilig Schlauchpaket ROB-W, ROB-W-PP (für Aufnahmestück Art. 120878)		22	120876	243,82
22.1	Mutter brennerseitig ROB-W, ROB-W-PP		22	111588	83,04
22.2	Ringhalter ROB-W, ROB-W-PP		22	111594	55,49
22.3	Sicherungsring		22	111596	25,01
23.1	Mutter maschinenseitig ROB-W, ROB-W-PP		22	111592	38,29
23.2	Ringhalter ROB-W, ROB-W-PP		22	111594	55,49
23.3	Sicherungsring		22	111596	25,01
24	Überzugschlauch für Roboter- und Maschinenbrenner (ROB 505...)		22	111418	52,36
 25	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
 26	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
 27	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
 28	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
29	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
30	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	31	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	32	Ein-Ohr-Klemme 9,5 GER 9,5 RER / OET		07	02210206	2,54
	33	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	34.1	Stecker 10-polig ohne Flansch (für Push-Pull) waagrecht		22	02110384	59,39
	34.2	Zugentlastung für Rundsteckverbinder mit Druckring und Gummischeibe		07	02110388	28,50
	35	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
	36.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	36.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	36.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	36.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	36.5	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	36.8	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	36.9	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 0,6 - 1,6 mm, 8 m lang		22	02110325	18,76
	36.10	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	36.11	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	36.12	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	36.13	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	36.14	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	36.15	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	37.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	37.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	38.1	Wasserstromkabel 1,2 m ROB-W, ROB-W-PP		22	121086	75,02
	38.2	Wasserstromkabel 1,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	110912	78,15
	38.3	Wasserstromkabel 2,0 m lang		22	02210284	80,18
	38.4	Wasserstromkabel 2,5 m lang		22	02210285	117,22
	38.5	Wasserstromkabel 4,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210282	95,45
	38.6	Wasserstromkabel 8,0 m lang für PushPull Brenner		22	02110321	190,68

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
39.1	Drahtförderschlauch 1,2 m ROB-W, ROB-W-PP		22	121088	57,77
39.2	Drahtförderschlauch 1,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	110914	58,61
39.3	Drahtförderschlauch 2,0 m ROB-W, ROB-W-PP		22	02210280	59,39
39.4	Drahtförderschlauch 2,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	02210274	107,84
39.5	Drahtförderschlauch 4,0 m lang kpl.		22	02211664	46,77
39.6	Drahtförderschlauch 8,0 m ROB-W, ROB-W-PP		22	133774	68,77
40	Hakenschlüssel für Wassermantel mit Zapfen		22	121094	27,35
41	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93
50	Maschinen-Brennerhalter MIG / MAG isolierte Aufnahme, d = 35 mm		05	152232	195,00
51	Isolierung mit Rasterung für Maschinenschweißbrenner ROB 505		22	152225	50,80
80	Prüflehre ROB 505 W 0°, 22°, 45°		51	124754	1.136,72

5. TIG (WIG)-Schweißanlagen

5. TIG (WIG)-Schweißanlagen

5.1 TIG (WIG)-Gleichstrom-Schweißanlagen (DC)

LiteTIG 190/210 DC

MobiTIG 304 DC

HighTIG W 350 DC

HighTIG 452/552 DC

HighTIG 452/552 DC RS

5.2 TIG (WIG)-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlagen (AC/DC)

LiteTIG 190/210 AC/DC

LogiTIG 221/240/300 AC/DC

Insquare W 321/421/600 AC/DC

5.1. TIG (WIG)-Gleichstrom-Schweißanlagen (DC)



5.1.1. LiteTIG 190 DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom :	16 A
Höchststrom (TIG/E):	30 A / 35 A

TIG-Schweißbetrieb:

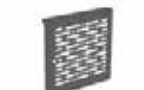
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	10,2 - 17,6 V
Schweißstrom:	5 - 190 A
25 % ED (10 min.):	190 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	140 A (40 °C)
100 % ED	115 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 – 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,01 - 2,5 s
Hotstart Strom:	20 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel, Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	7,4 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	20,8 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
30 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	135 A (40 °C)
100 % ED	90 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleichstrom Schweißanlage LiteTIG 190 DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	154082	1.820,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör (Merkle-TCG-Anschluss)		48	SET154084	1.906,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET154086	2.256,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET154088	2.386,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D7a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D7b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D8	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.1.2. LiteTIG 210 DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	22 A / 25 A

TIG-Schweißbetrieb:

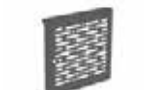
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	10,2 - 18,4 V
Schweißstrom:	5 - 210 A
20 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	145 A (40 °C)
100 % ED	135 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 – 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,01 - 2,5 s
Hotstart Strom:	20 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,0 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	20,8 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
30 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	135 A (40 °C)
100 % ED	125 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleichstrom-Schweißanlage LiteTIG 210 DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155876	2.350,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör (Merkle-TCG-Anschluss)		48	SET155878	2.436,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155880	2.786,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155882	2.916,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D7a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D7b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D8	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.1.3. MobiTIG 304 DC

Primär:

Spannung: 3 x 220 - 400 V | 1 x 220 - 440 V*
Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Dauerleistung (TIG/E): 8,3 / 9,7 kVA | 3,2 / 3,7 kVA
Dauerstrom (TIG/E): 12 / 14 A | 14 / 16 A
Höchststrom (TIG/E): 16 / 21 A | 26 / 26 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 90 V | 90 V
Arbeitsspannung: 10 - 22 V | 10 - 17,2 V
Schweißstrom: 5 - 300 A | 5 - 180 A
HSB 35 % ED (10 min.): 300 A (40 °C) | 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 265 A (40 °C) | 110 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C) | 90 A (40 °C)



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 210 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC), Elektrode
Parameter: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
Hotstart Zeit: 0,01 - 5 s
Hotstart Strom: 20 - 280 A
Stromnachregelung: bis 280 A
Elektroden-Typ: wählbar rutil, basisch
LEDs: Netz ein, Schweißen EIN, Störung, Übertemperatur
Steckdose: Fernregleranschluss
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG-Anschluss und 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Schutzgas, Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/16 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 20 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 5,0 mm | 1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung: 90 V | 90 V
Arbeitsspannung: 20,6 - 31,2 V | 20 - 26 V
Schweißstrom: 20 - 280 A | 20 - 160 A
HSB 40 % ED (10 min.): 280 A (40 °C) | 160 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 265 A (40 °C) | 110 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A** (40 °C) | 90 A (40 °C)

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen
1 und 3 Phasen im Bereich 220 - 440 V (Option)
**: max. 210 A (40 °C) bei 100 % ED bei 16 A Sicherung

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleichstrom Schweißanlage MobiTIG 304 DC



A	TIG-Schweißanlage Typ MobiTIG 304 DC (Merkle TCG-Anschluss)		02	155888	3.750,00
AB	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155890	3.861,00
ABC1	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155892	4.211,00
ABC2	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155894	4.341,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155896	5.250,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155898	5.361,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155900	5.856,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155902	5.916,00
	Option Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210401	68,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	--	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
----	---	--	----	--------	--------



C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
----	---	--	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
----	---	--	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	C4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	C5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	C6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

D Zubehör:



D1	BiPowerPLUS für Bauserien MobiMIG 280 K, MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC	46	131445	214,00
----	--	----	--------	--------



D2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 16 A/400 V für MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 280/300/320 K	46	130766	52,00
----	---	----	--------	-------



D3	Elektroden-Schweißkabel 35 mm ² 5 m mit Stecker 50 mm ² und Elektrodenhalter	46	02210451	68,00
----	---	----	----------	-------



D4a	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
-----	---	----	----------	--------

D4b	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
-----	---	----	----------	--------



D5	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
----	--	----	--------	--------



D6.1	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	138938	335,00
------	---	----	--------	--------



D6.2	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00
------	---	----	--------	--------



D7	Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG	46	110430	69,00
----	---	----	--------	-------



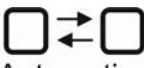
D8	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett	46	109234	140,00
----	--	----	--------	--------



D9	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)	46	153800	38,00
----	--	----	--------	-------



D10	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel	46	153802	84,00
-----	--	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
 Automation	D11	Automatenanschluss MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 321/322 - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	123166	480,00
	D11.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	D12	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:

    	E1	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	E2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für MobiTIG 284/304 DC und MobiMIG 320/321		46	124858	185,00
	E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

5.1.4. HighTIG W 352 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 10 - 24 V
Schweißstrom: 5 - 350 A
HSB 50 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 280 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,1 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 23 A



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display mit Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten
Zündung: AUS, Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner

Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm
Job-Betrieb: 2048 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,1 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz-12 kHz
Hotstart Zeit: 0 - 1,5 s
Hotstart Strom: 10 - 200 %
Stromnachregelung: 100 - 250 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: Euro-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wassenumlauf-Kühleinrichtung
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschlussschlauch: 2 m
Gasflaschenhalter: 10 - 20 - 50 l Gasflasche
Kranösen: 4 Stück (Option)
Gewicht: 115 kg
Maße L x B x H: 1100 x 490 x 895 mm mit Flaschenhalter

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 20 - 34 V
Schweißstrom: 20 - 350 A
HSB 50 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 280 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 15,2 kVA
primär Dauerstrom: 22 A
primär Höchststrom: 27 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG Schweißanlage HighTIG W 352 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC		02	138882	8.165,00
	AB	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör		02	SET138884	8.328,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m		02	SET138885	8.853,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET138886	8.913,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145086	525,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
D Zubehör:						
	D1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Abdeckklappe für Bedienfeld Stromquelle transparent und abschließbar für Schweißanlage HighPULSE 352/452/552		46	138238	190,00
	D7	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D8	Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60

1

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D9	Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00

E Automaten-Zubehör:

2



E1	Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	138296	390,00
----	--	----	--------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------

3

4

5

5.1

6

7

8

5.1.5. HighTIG 452 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 10 - 28 V
Schweißstrom: 5 - 450 A
HSB 50 % ED (10 min.): 450 A (40 °C)
DB 100 % ED: 350 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,2 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 29 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display mit Voranzeige
und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam,
Pulsen schnell, Punkten
Zündung: Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage,
Hand- o. Fußfernregler,
Schweißbrenner
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit
2 Strömen, Gastest,
Job-Betrieb: 999 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 1 - 60 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,01 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit: 0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom: 5 - 450 A
Stromnachregelung: 0 - 100 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur,
Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät: 6-pol.
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 6 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gewicht: 63 kg
Maße L x B x H: 740 x 350 x 690 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 20 - 38 V
Schweißstrom: 20 - 450 A
HSB 40 % ED (10 min.): 450 A (40 °C)
DB 100 % ED: 310 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 15,9 kVA
primär Dauerstrom: 23 A
primär Höchststrom: 39 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit EURO-Zentralanschluss		02	SET144040	9.922,00
	ABC	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114		02	SET144042	12.027,00
	ABCDE	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114 mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET144046	12.810,00
B Wasserkühlgerät:						
		Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00
C Transportwagen:						
		Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
D Zubehör:						
		Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
		Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
E Schweißbrenner:						
		TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
F Sonstiges Zubehör:						
	F1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
	F2	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	F3	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
	F4a	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	F4b	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F5	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	F6	Schlüsselschalter zum Sperren der Anlage im Jobbetrieb für Bauserie HighPULSE und HighTIG montiert in der Stromquelle oder im Externen Bedienfeld		46	148246	129,00
	F7	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	F8	Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS		46	156804	4,60
	F9	Abdeckklappe standard für Bedienfeld RS-Serie 352/452/552		46	145206	170,00

5.1.6. HighTIG 552 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 10 - 32 V
Schweißstrom: 5 - 550 A
HSB 50 % ED (10 min.): 550 A (40 °C)
DB 100 % ED: 420 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 18 kVA
primär Dauerstrom: 26 A
primär Höchststrom: 40 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display m. Voranzeige
und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam,
Pulsen schnell, Punkten
Zündung: Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage,
Hand- o. Fußfernregler,
Schweißbrenner
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit
2 Strömen, Gastest
Job-Betrieb: 999 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 1 - 60 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,01 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit: 0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom: 5 - 550 A
Stromnachregelung: 0 - 100 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur,
Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät: 6-pol.
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 6 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gewicht: 65 kg
Maße L x B x H: 740 x 350 x 690 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 20 - 42 V
Schweißstrom: 20 - 550 A
HSB 40 % ED (10 min.): 550 A (40 °C)
DB 100 % ED: 410 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 24,9 kVA
primär Dauerstrom: 36 A
primär Höchststrom: 52 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit EURO-Zentralanschluss		02	SET144050	10.213,00
	ABC	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114		02	SET144052	12.318,00
	ABCDE	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114 mit Zubehör und Schweißbrenner TH 600 W, 8 m		02	SET144054	13.320,00
B Wasserkühlgerät:						
		Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00
C Transportwagen:						
		Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
D Zubehör:						
		Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A		46	02210403	182,00
		Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
E Schweißbrenner:						
		TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
F Sonstiges Zubehör:						
	F1	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
	F2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	F3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	F4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	F5	Schlüsselschalter zum Sperren der Anlage im Jobbetrieb für Bauserie HighPULSE und HighTIG montiert in der Stromquelle oder im Externen Bedienfeld		46	148246	129,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F6	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	F7	Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS		46	156804	4,60
	F8	Abdeckklappe standard für Bedienfeld RS-Serie 352/452/552		46	145206	170,00

5.1.7. HighTIG 452/552 DC RS

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG DC-Schweißbetrieb:

Typ:	452 DC	552 DC
Leerlaufspannung:	72 V	72 V
Arbeitsspannung:	10 - 28 V	10 - 32 V
Schweißstrom:	5 - 450 A	5 - 550 A
HSB 50 % ED (10 min.):	450 A	550 A
HSB 60 % ED (10 min.):		
DB 100 % ED:	350 A	420 A
primär Dauerleistung:	13,2 kVA	18 kVA
primär Dauerstrom:	19 A	26 A
primär Höchststrom:	29 A	40 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Schweißverfahren:	TIG DC
Anzeigen:	LED Display mit Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten
Zündung:	Hochfrequenz
Energieregulung:	an der Anlage
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest
Job-Betrieb:	999 Jobs programmierbar
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s
Gasnachströmzeit:	1 - 60 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Stromabsenkzeit:	0 - 20 s
Punktzeit:	0,01 - 25 s
Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit:	0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom:	0 - 100 %
Stromnachregelung:	0 - 100 %
LEDs:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Display-Hold
Stromquelle:	Inverter
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Brenner
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät:	Steckdose 6-pol.
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang (HT 452/552 DC) mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Filtervorsatz:	serienmäßig
Gewicht:	63 kg (HT 452 DC) 65 kg (HT 552 DC)
Maße L x B x H:	740 x 350 x 690 mm (HT 452/552 DC)

Roboter-Anschluss: Bus (nach Wahl:
Profibus, DeviceNet,
CANopen, Interbus,
analoges Interface, etc.)

Kommunikation: RS 232,
Ethernet 10 Mbit mit RJ45 An-
schluss
(Option)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Roboter- und Automaten-Schweißanlage HighTIG 452/552 DC RS						
	A1	TIG Schweißanlage Typ HighTIG 452 DC und HighTIG 452 DC RS mit EURO-Zentralanschluss (ohne Interface, ohne Front, ohne Kabelbaum)		02	144014	7.527,00
	A2	TIG Schweißanlage Typ HighTIG 552 DC und HighTIG 552 DC RS mit EURO-Zentralanschluss (ohne Interface, ohne Front, ohne Kabelbaum)		02	144016	7.818,00
B Bedienfeld/Front (unbedingt angeben):						
	B1	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG RS		46	138894	1.800,00
	B2	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG/HighPLAS ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		46	139042	980,00
B3 Externe Anzeige Bedienfeld:						
	B3.1	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG/HighPLAS ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		46	139042	980,00
	B3.2	Externes Bedienfeld im Gehäuse zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighTIG mit 5 m Kabel (nur mit Front 139.042 oder Job-Bedienfeld)		46	139438	1.735,00
	B3.3	Externes Bedienfeld montiert in ext. Steuerung zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighTIG mit 5 m Kabel (nur mit Front 139.042)		46	139436	1.735,00
	B3.4	Maschinenseitige Ausrüstung für MRC TRC oder PRC montiert in der Stromquelle für HighPULSE, HighTIG, HighPLAS		46	113804	190,00
	B3.5	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
C Interface Anschluss (unbedingt angeben):						
	C1	Busanschluss RS-Serie "Universal" ProfiNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP u. RTU inkl. Serial-to-Serial-Konverter, inkl. Kabelbaum, inkl. Steckdose 10-pol. für NotAUS (bitte gewünschte Bus-Variante angeben)		17	167058	3.245,00
	C2	Busanschluss RS-Serie "CANopen" inkl. Kabelbaum und Steckdose 10-pol. NotAUS		17	117428	3.245,00
	C3	Busanschluss RS-Serie "RS 485" inkl. Kabelbaum und Steckdose 10-pol. NotAUS		17	139818	2.425,00
	C1-3a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
	C4	Digitales Interface 6 Bit (0/24 V) HighPULSE mit Steckdose 24pol., Signale Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOT-AUS, Ausblasen und 6 Bit Jobanwahl von 63 JOB's		17	159202	1.230,00
	C4a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
 Analogue Interface	C5	Analoges Interface für RS-Serie 8 IO 24-pol.		17	164184	3.095,00
	C5a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00
 Automation	C6	Automatenanschluss für RS-Serie mit Steckdose 6-pol Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOTAUS		17	143998	700,00
	C6a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
 Automation	C7	Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig		46	158270	1.450,00
	C8	Automatenanschluss HP, HPT und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungseingang 0 - 10 V - 10-polig		46	158271	1.450,00
	C7-8a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
	C9	Kabelbaum für HighTIG 352/452/552 DC als Handanlage ohne Schnittstelle		46	144058	595,00

D Transportwagen:



D1	Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	144000	425,00
----	---	----	--------	--------

E Wasserkühlung:



E1	Wasserkühlgerät Typ WK 350	46	144008	1.680,00
----	----------------------------	----	--------	----------



E2	Wasserströmungswächter FL 200 montiert im Wasserkühlgerät	46	02610156	340,00
----	--	----	----------	--------



E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	--	----	--------	-------

F Option Kaltdraht:



F1	Steuerung für Kaltbrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software	05	138921	960,00
F2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzuführung / inkl. 5 m Steuerleitung	05	104634	2.430,00
F3	Kaltbrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W	05	141614	2.810,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F4 Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

G Externe HF-Box:

Erforderlich bei Handbetrieb mit mehr als 8 m Brenner und 8 m Verlängerung, bei Automatenbetrieb bei mehr als 8 m Brenner

G1	Aufpreis für externe HF-Box für HighTIG RS inkl. HF-Zündung und Brenneranschluss	46	144068	2.990,00
G2a	VB-Kabel 5 m für HighTIG RS zur externen HF-Box	46	138922	1.100,00
G2b	VB-Kabel 10 m für HighTIG RS zur externen HF-Box	46	138924	1.670,00

H Zubehör:

	H1 Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46	01200300	75,00
	H2 Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
	H3 Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A	46	02210403	182,00
	H4 Werkstückkabel 95 mm², 5 m lang mit Stecker 95 mm² und Kabelschuh Ring d=12 mm	46	139816	195,00
	H5 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
	H6 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
	H7 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
	H8 Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS	46	156804	4,60
	H9 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG	46	110430	69,00
	H10 Touch-Sensor für HighPULSE, HighTIG für Schweißdraht oder Gasdüse (HighPULSE) oder TIG-Elektrode (HighTIG) (abhängig vom Schweißbrenner)	46	106894	480,16
	H11 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00

1

2

3

4

5

5.1

6

7

8

5.2. TIG (WIG)-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlagen (AC/DC)



5.2.1. LiteTIG 190 AC/DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	30 A / 35 A

TIG-Schweißbetrieb:

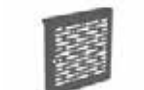
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	10 - 17,2 V
Schweißstrom (DC):	5 - 190 A
Schweißstrom (AC):	10 - 180 A
20 % ED (10 min.):	180 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	140 A (40 °C)
100 % ED	115 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (AC/DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,1 - 2 s
Hotstart Strom:	5 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
AC-Frequenz:	60 - 200 Hz
Balance:	15 - 70 %
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchsen 50 mm²:	Werkstückkabel, Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
Gasanschlussschlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,0 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	20 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
30 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	135 A (40 °C)
100 % ED	90 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlage LiteTIG 190 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155842	2.825,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155844	2.911,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155846	3.261,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155848	3.391,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7	Nachrüstset Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D8a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.2.2. LiteTIG 210 AC/DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	22 A / 25 A

TIG-Schweißbetrieb:

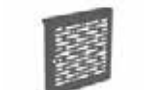
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	10,2 - 18,4 V
Schweißstrom (DC):	5 - 210 A
Schweißstrom (AC):	10 - 200 A
20 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	140 A (40 °C)
100 % ED	130 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (AC/DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 – 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,1 - 2 s
Hotstart Strom:	5 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz
Balance:	10 - 70 %
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,9 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	20 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
20 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	130 A (40 °C)
100 % ED	120 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom-Schweißgerät LiteTIG 210 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155868	3.525,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155870	3.611,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155872	3.961,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155874	4.091,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7	Nachrüstset Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D8a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktüle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.2.3. LogiTIG 221 AC/DC

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 10 - 18,8 V
Schweißstrom (DC): 3 - 220 A
Schweißstrom (AC): 5 - 220 A
HSB 25 % ED (10 min.): 220 A* (40 °C)
HSB 30 % ED (10 min.): 200 A* (40 °C)
HSB 40 % ED (10 min.): 220 A** (20 °C)
HSB 45 % ED (10 min.): 200 A** (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 190 A** (20 °C) 150 A (40 °C)
DB 100 % ED: 170 A (20 °C) 130 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 2,8 kVA
primär Dauerstrom: 12 A
primär Höchststrom: 24 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 210 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Jobs: 17 programmierbare Jobs
Leerlaufspannungsbegr.: < 24 V (Option)
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: ± 91%
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, AC spezial, Sinus (50 Hz), weich
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 220 A
Stromnachregelung: bis 220 A (Arc Force)
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss

Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker
Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
Gasanschlusssschlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 17 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung: 80 V (mit OVCR < 24 V)
Arbeitsspannung: 20 - 27 V
Schweißstrom: 20 - 180 A
HSB 30 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 170 A** (20 °C) 130 A (40 °C)
DB 100 % ED: 140 A** (20 °C) 110 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 3,2 kVA
primär Dauerstrom: 14 A
primär Höchststrom: 26 A

*: bei Schmelzsicherung 16 A träge

** : bei Schmelzsicherung min. 20 A träge (und CEE Stecker)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	49	143074	5.380,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143096	5.491,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143098	5.841,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143100	5.971,00

Mit Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143102	6.880,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143104	6.991,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143106	7.486,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143108	7.546,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
----	---	----	--------	--------



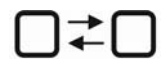
C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00
----	---	----	--------	--------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D1b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D2 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D3 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D4 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D5 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D6 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D8a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:					
	E1 Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	E2 Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für LogiTIG 220/221 AC/DC		46	125928	185,00
	E3 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:

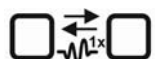


Automation

F1	Automatenanschluss für LogiTIG 220/221 AC/DC - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig - verstärkte HF-Zündung	46	125930	390,00
----	---	----	--------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

F2	Automatenanschluss mit Signalen - 1 Kanal Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	01301123	1.450,00
----	---	----	----------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

5.2.4. Wasserkühlgerät WK 210

Netz:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	15 kg
Maße L x B x H:	590 x 210 x 210 mm



	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Wasserkühlgerät:						
	A	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
B Zubehör:						
	B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für LogiTIG 220/221 AC/DC		46	125928	185,00
	B2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für MobiTIG 284/304 DC und MobiMIG 320/321		46	124858	185,00
	B3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00

5.2.5. LogiTIG 240 AC/DC

Primär:

Spannung: 1 x 230 V / 3 x 400 V*
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 95 V
Arbeitsspannung: 10 - 17,2 V / 19,6 V*
Schweißstrom (DC): 3 - 180 A / 240 A*
Schweißstrom (AC): 5 - 180 A / 240 A*
HSB 35 % ED (10 min.): 240 A* (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 160 A (40 °C)
DB 100 % ED: 130 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 3,7 kVA
primär Dauerstrom: 16 A
primär Höchststrom: 23 A / 32 A*



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 230 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs: 17 programmierbare Jobs
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkezeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: $\pm 91\%$
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, Sinus
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 160 A / 200 A*
Stromnachregelung: bis 160 A / 200 A*
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker

Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 5 x 4,0 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/32 A
Gasanschlussschlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 24,5 kg
Maße L x B x H: 535 x 230 x 465 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 100 V
Arbeitsspannung: 20 - 26,4 V / 28 V*
Schweißstrom: 5 - 160 A / 200 A*
HSB 40 % ED (10 min.): 200 A* (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 150 A (40 °C)
DB 100 % ED: 120 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 4,1 kVA
primär Dauerstrom: 16 A / 18 A*
primär Höchststrom: 26 A / 34 A*

* BiPower-Technologie:

Automatische Umschaltung auf "High Current"-Modus bei Netzanschluss an 3 x 400 V, 32 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage Typ LogiTIG 240 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	49	113226	5.720,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113228	5.831,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113230	6.181,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113232	6.311,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113302	7.220,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113304	7.331,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113290	7.826,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113292	7.886,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:

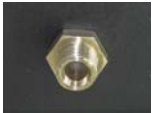


C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
----	---	----	--------	--------



C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00
----	---	----	--------	--------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1 Anschlusskupplung 400/230 V 32 A 32A CEE Kupplung <--> Schuko Stecker für LogiTIG 240 AC/DC		46	110612	60,16
	D2a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D2b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D3 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D4 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D5 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D6 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D7 Filtervorsatz inkl. Filtermatte TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, C 82		46	112548	135,00
	D8 Ersatz-Filtermatte 150 x 220 mm für TIG 300 DC, E 300 DC, C 82 LogiTIG 200/240 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	112550	4,10
	D9 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D10 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D11a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D11b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D12 Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:					
	E1 Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
	E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E4	TIG-Handscheißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handscheißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handscheißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

F1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

F2	Automatenanschluss mit Signalen - 1 Kanal Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	01301123	1.450,00
----	---	----	----------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

5.2.6. Wasserkühlgerät WK 230

Netz:	1 x 400 V / 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	400 / 230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 230 x 215 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Wasserkühlgerät:



A	Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00
---	----------------------------	--	----	----------	--------

B Zubehör:



B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
----	--	--	----	--------	--------



B2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
----	--	--	----	--------	-------

5.2.7. LogiTIG 300 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 70 V
Arbeitsspannung: 10 - 22 V
Schweißstrom: 5 - 300 A
HSB 50 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 10,4 kVA
primär Dauerstrom: 15 A
primär Höchststrom: 19 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 300 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs: 17 programmierbare Jobs
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: ± 91 %
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, Sinus
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 300 A
Stromnachregelung: bis 300 A
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss
Abdeckklappe: transparent, zum Schutz des Bedienfelds
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker

Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 5 x 4,0 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 39,2 kg
Maße L x B x H: 600 x 300 x 575 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 70 V
Arbeitsspannung: 20 - 32 V
Schweißstrom: 5 - 300 A
HSB 40 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 270 A (40 °C)
DB 100 % ED: 230 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,1 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 25 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	02	117236	8.344,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117238	8.507,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117240	8.857,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117242	8.987,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117248	9.659,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117250	9.822,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117244	10.317,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117246	10.377,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ 1-stufig	46	01200300	75,00
----	--	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D1b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D2 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D3 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D4 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D5 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D6 Filtervorsatz inkl. Filtermatte LogiTIG 300 AC/DC, HighTIG 352 DC, MobiMIG 320 K, reduzierte ED		46	117530	121,49
	D7 Ersatz-Filtermatte 121x272x34 mm LogiTIG 300 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	117532	4,05
	D8 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D9 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D10a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D10b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D11 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:


E1	Wasserkühlgerät Typ WK 300	46	02610143	980,00
----	----------------------------	----	----------	--------



E2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	---	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E3	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

F1	Automatenanschluss für LogiTIG 300 AC/DC - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	118068	323,96
----	--	----	--------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

F2	Automatenanschluss für LogiTIG 300 AC/DC - 1 Kanal Leitspannung 0 - 10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	118070	1.058,66
----	--	----	--------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

G Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

G1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------



G1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.8. Wasserkühlgerät WK 300

Netz:	1 x 400 V / 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	400 / 230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	20 kg
Maße L x B x H:	600 x 300 x 260 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Wasserkühlgerät:					
	A Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
B Zubehör:					
	B1 Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
	B2 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00

5.2.9. Insquare W 321 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 10 - 22,8 V
Schweißstrom: 5 - 320 A
HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C)
HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
DB 100 % ED: 260 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,2 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 22 A



Schutzart:	IP 23	Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Isolierstoffklasse:	H	Pulsen schnell:	50 Hz - 5 kHz
Kühlart:	AF	Hotstart Zeit:	0 - 1,5 s
Hauptschalter:	3-phasig	Hotstart Strom:	10 - 200 %
Schweißverfahren:	TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck	Stromnachregelung:	100 - 250 %
Wahlschalter 1:	Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit	Taster:	Test Schutz Einrichtung
Wahlschalter 2:	Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U	Taster:	Programmwahl
Einstellungen:	2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2	LEDs:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom Anstieg, Strom 1, Strom 2, Absenken, Endstrom
Anzeigen:	2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz	Stromquelle:	IGBT-Inverter
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten	Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Zündung:	AUS, Hochfrequenz, LiftTIG	Brenneranschluss:	Euro-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Energieregelung:	an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner	Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm	Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Programmspeicher:	20 Speicherplätze	Buchse 50 mm²:	Elektrodenschweißkabel
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz	Netzanschluss:	4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
AC-Balance:	9 - 91 %	Gasanschluss Schlauch:	2 m
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s	Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	Kranösen:	4 Stück (Option)
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s	Gewicht:	140 kg
Stromabsenkzeit:	0 - 20 s	Maße L x B x H:	1020 x 476 x 970 mm mit Flaschenhalter
Zündimpuls:	0 - 100 ms		
Punktzeit:	0,1 - 2,5 s		

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm (Cel-tauglich)
Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 20 - 32,8 V
Schweißstrom: 5 - 320 A
HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C)
HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
DB 100 % ED: 260 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 14,5 kVA
primär Dauerstrom: 21 A
primär Höchststrom: 27 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC		02	123790	12.822,00
	AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör		02	SET123792	12.985,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m		02	SET123794	13.510,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET123796	13.570,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145086	525,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
D Zubehör:						
	D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für Insquare W 321 und 421		46	122626	138,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D7	Tür für Bedienfeld, abschließbar für Insquare 321 und 421		46	123836	215,00
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------


Bus Anschluss
Businterface

E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------

5.2



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.10. Insquare W 421 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 10 - 26,8 V
Schweißstrom DC: 5 - 420 A
Schweißstrom AC: 5 - 400 A
HSB 40 % ED (10 min.): 420 A (40 °C)
HSB 50 % ED (10 min.): 420 A (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 400 A (20 °C) 360 A (40 °C)
DB 100 % ED: 320 A (20 °C) 310 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 14,5 kVA
primär Dauerstrom: 21 A
primär Höchststrom: 28 A



Schutzart:	IP 23	Stromabsenkzeit:	0 - 20 s
Isolierstoffklasse:	H	Zündimpuls:	0 - 100 ms
Kühlart:	AF	Punktzeit:	0,1 - 2,5 s
Hauptschalter:	3-phasig	Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Schweißverfahren:	TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck	Pulsen schnell:	50 Hz - 5 kHz
Wahlschalter 1:	Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit	Hotstart Zeit:	0 - 1,5 s
Wahlschalter 2:	Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U	Hotstart Strom:	10 - 200 %
Einstellungen:	2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2	Stromnachregelung:	100 - 250 %
Anzeigen:	2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz	Taster:	Test Schutzeinrichtung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten	Taster:	Programmwahl
Zündung:	AUS, Hochfrequenz, LiftTIG	LED:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom
Energieregelung:	an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner	Stromquelle:	IGBT-Inverter
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm	Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Programmspeicher:	20 Speicherplätze	Brenneranschluss:	mit 5-pol. Stecker
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz	Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
AC-Balance:	9 - 91 %	Buchse 50 mm ² :	Werkstückkabel
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s	Buchse 50 mm ² :	Elektrodenschweißkabel
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	Netzanschluss:	4 x 4 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s	Gasanschlussschlauch:	2 m
		Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
		Kranösen:	4 Stück (Option)
		Gewicht:	150 kg
		Maße L x B x H:	1020 x 476 x 970 mm mit Flaschenhalter und Griff, ohne Kranösen
		Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:	
		Stabelektroden:	1,5 - 6 mm (Cel-tauglich)
		Leerlaufspannung:	80 V
		Arbeitsspannung:	20 - 36,8 V
		Schweißstrom:	5 - 420 A
		HSB 40 % ED (10 min.):	420 A (40 °C)
		HSB 60 % ED (10 min.):	360 A (40 °C)
		DB 100 % ED:	300 A (40 °C)
		primär Dauerleistung:	14,5 kVA
		primär Dauerstrom:	21 A
		primär Höchststrom:	28 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC	02	122624	13.477,00
AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör	02	SET122626	13.675,00
ABC1	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m	02	SET122628	14.200,00
ABC2	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m	02	SET122630	14.260,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145086	525,00
----	---	----	--------	--------



C2	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145088	585,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145090	685,00
----	---	----	--------	--------

D Zubehör:



D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter	46	02210449	190,00
----	--	----	----------	--------



D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
----	---	----	----------	--------

D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
----	---	----	----------	--------



D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
----	--	----	--------	--------



D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	--	----	--------	-------



D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für Insquare W 321 und 421	46	122626	138,00
----	---	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D7	Tür für Bedienfeld, abschließbar für Insquare 321 und 421		46	123836	215,00
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------


Bus Anschluss
Businterface

E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------

5.2



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.11. Insquare W 600 AC/DC

Primär:

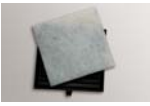
Spannung: 3 x 400 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz
 cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
 Arbeitsspannung: 10 - 34 V
 Schweißstrom: 20 - 600 A
 HSB 80 % ED (10 min.): 600 A
 DB 100 % ED: 500 A (40 °C)
 primär Dauerleistung: 24,2 kVA
 primär Dauerstrom: 35 A
 primär Höchststrom: 42 A



Schutzart:	IP 23	Stromabsenkenzeit:	0 - 20 s
Isolierstoffklasse:	H	Zündimpuls:	0 - 100 ms
Kühlart:	AF	Punktzeit:	0,1 - 2,5 s
Hauptschalter:	3-phasig	Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Schweißverfahren:	TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck	Pulsen schnell:	50 Hz - 5 kHz
Wahlschalter 1:	Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkenzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit	Hotstart Zeit:	0 - 1,5 s
Wahlschalter 2:	Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U	Hotstart Strom:	10 - 200 %
Einstellungen:	2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2	Stromnachregelung:	100 - 250 %
Anzeigen:	2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz	Taster:	Test Schutzeinrichtung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten	Taster:	Programmwahl
Zündung:	AUS, Hochfrequenz, LiftTIG	LEDs:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom
Energieregelung:	an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner	Stromquelle:	IGBT-Inverter
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm	Norm:	EN 60974-1 "S" / CE Euro-Zentralanschluss
Programmspeicher:	20 Speicherplätze	Brenneranschluss:	mit 5-pol. Stecker
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz	Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
AC-Balance:	9 - 91 %	Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s	Buchse 50 mm²:	Elektrodenschweißkabel
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	Netzanschluss:	4 x 6 mm², 5 m lang
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s	Gasanschluss Schlauch:	2 m
		Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
		Kranösen:	4 Stück (Option)
		Gewicht:	255 kg
		Maße L x B x H:	1055 x 630 x 1290 mm mit Flaschenhalter und Griff, ohne Kranösen
		Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:	
		Stabelektroden:	1,5 - 6 mm
		Leerlaufspannung:	80 V
		Arbeitsspannung:	20 - 44 V
		Schweißstrom:	5 - 600 A
		HSB 50 % ED (10 min.):	600 A (40 °C)
		HSB 60 % ED (10 min.):	550 A (40 °C)
		DB 100 % ED:	450 A (40 °C)
		primär Dauerleistung:	25,6 kVA
		primär Dauerstrom:	37 A
		primär Höchststrom:	50 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC		02	100304	25.134,00
	AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC mit Zubehör		02	SET100306	25.435,00
	ABC	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 600 W, 8 m		02	SET100308	26.180,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 120 mm², 4 m lang mit Stecker 120mm², Massezange 600A		46	02210396	226,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	C2	TIG-Handschißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
D Zubehör:						
	D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 3000/4000, reduzierte ED	2 Stk	46	00501047	135,00
	D7	Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	CEE Stecker 63 A/400 V		07	01201702	150,00
	D10	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------



E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------

5.2



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

6. TIG (WIG)-Schweißbrenner

6. TIG (WIG)-Schweißbrenner

Handschweißbrenner

6.1. **TH 202 G**

6.2. **TH 452 W**

6.3. **TH 600 W**

Maschinenschweißbrenner

6.4. **TM 450 W**

Kaltdrahtzuführung

6.5. **KDFZ**



6.1. TH 202 G

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 202 G gasgekühlt



VERSIONEN:



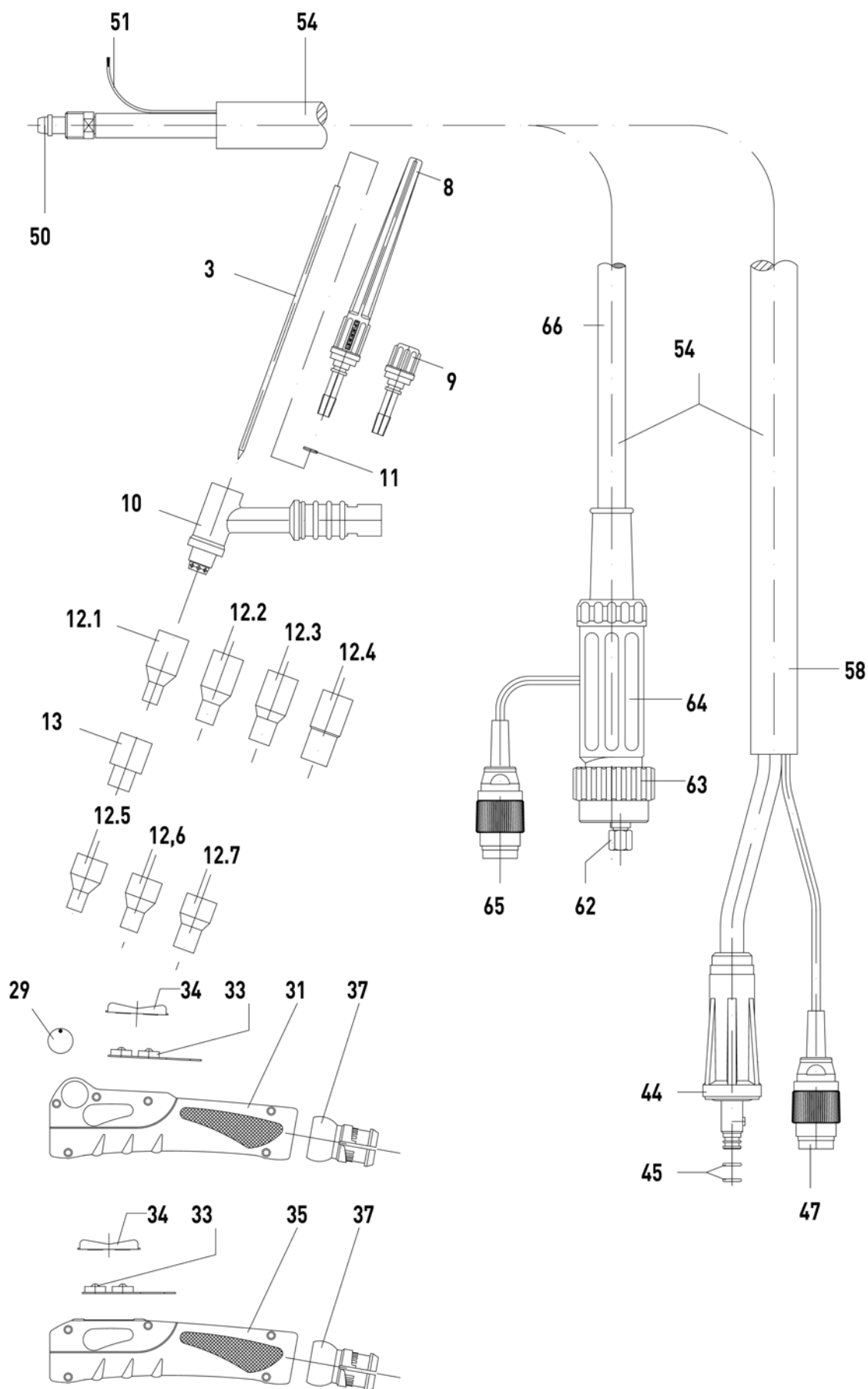
Standard



Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Gleichstrom:	200 A 40% ED
Wechselstrom:	180 A 40% ED*
	*bei 30% Plusanteil
Wolframelektroden:	1,0 - 2,4 mm [
Gewicht:	230 g komplett ohne Schlauchpaket



Mit Merkle-TCG-Anschluss:



TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00

Mit Euro-Zentralanschluss:



TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129522	370,00
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129526	500,00
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129528	600,00

Mit Euro-Zentralanschluss für HighPULSE/MobiMIG:



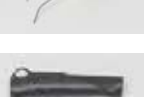
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi	10	133632	350,00
TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi	10	129532	480,00

Erstausrüstung: 2,4 mm, Keramik LW 10

Ersatz- und Verschleißteile:



3.1	Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
3.2	Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
3.3	Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
8.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114184	36,40
8.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114186	36,40
8.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114188	36,40
9.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm, kurz TH 161/201/202 G		26	114190	33,60
9.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm, kurz TH 161/201/202 G		26	114192	33,60
9.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm kurz TH 161/201/202 G		26	114194	33,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	10	Brennerkopf TH 202 G		26	129510	88,90
	11	O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	12.1	Keramik-Gasdüse 6,5 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128808	4,13
	12.2	Keramik-Gasdüse 8,0 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128806	4,13
	12.3	Keramik-Gasdüse 10,0 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128804	4,13
	12.4	Keramik-Gasdüse 12,5 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	127348	4,13
	12.5	Keramik-Gasdüse 6,5 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse	10 Stk	26	128814	4,12
	12.6	Keramik-Gasdüse 8,0 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse		26	128812	4,12
	12.7	Keramik-Gasdüse 10,0 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse		26	128810	4,12
	13.1	Gaslinse 1,0 mm TH 202 G		26	129148	38,65
	13.2	Gaslinse 1,6 mm TH 202 G		26	129146	38,65
	13.3	Gaslinse 2,4 mm TH 202 G		26	129122	38,65
	29	Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugelgelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	44	Stecker für Merkle TCG-Anschluss (gasgekühlt) komplett mit Gummitülle und 2 O-Ringen		26	109554	29,12

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	45	O-Ring 8x1,6 P583, NBR 70	10 Stk	22	103544	2,19
	47	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	50.1	Gasstromkabel 25mm² 4m		26	106868	129,50
	50.2	Gasstromkabel 8 m TH 201/202 G für Einzel- u. TIG Euro-Zentralanschluss		26	106872	218,00
	50.3	Gasstromkabel 8 m TH 201/202 G-MAG für MAG Euro-Zentralanschluss		26	107048	215,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	51.2	Steuerleitung 5 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		26	107242	4,34
	54.1	Überzugschlauch 4 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114332	56,70
	54.2	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 201/202 G, 4 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	106866	266,81
	58.2	Schlauchpaket TH 201/202 G, 8 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	106870	404,25
	58.3	Schlauchpaket TH 201/202 G, 8 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 1,5)		26	106871	412,34

Schlauchpaket mit Euro-Zentralanschluss:

	62.1	Messingkörper Zentralanschluss TIG gasgekühlt mit 5/8"-UNF-Mutter		26	01340048	31,50
	62.2	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	63	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	
	64.1	Knickschutz maschinenseitig 3-teilig für TIG-Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse m. Bohrung, Mutter, TIG-Tülle)		26	01340049	12,45
	64.2	Knickschutz 3-teilig maschinenseitig für MAG Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse, Mutter, MAG-Tülle)		22	02511300	9,83
	65	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	66.1	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 4 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 1,5) Lederschlauch		26	108504	282,98
	66.2	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 8 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 1,5) Lederschlauch		26	108506	420,42
	66.3	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 8 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 1,5) für Brenner mit Potentiometer (Leder)		26	108507	428,51

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
66.4	Schlauchpaket TH 201/202 G-MAG, 4 m MAG-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	133634	242,55
66.5	Schlauchpaket TH 201/202 G-MAG, 8 m MAG-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107047	380,00



Doppelnippel M 10x1

22 02511200 5,88

6.2. TH 452 W

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 452 W wassergekühlt



VERSIONEN:



Standard



Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	425 A 60% ED
Wechselstrom:	385 A 60% ED*
	*bei 30% Plusanteil
Wolframelektroden:	1,0 - 4,0 mm [
Gewicht:	240 g komplett ohne Schlauchpaket

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Mit Merkle-TCG-Anschluss:



TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummil mit Doppeldruckknopfschalter	10	145080	495,00
TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145082	555,00

Mit Merkle-TCG-Anschluss und Potentiometer:



TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145081	595,00
TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145084	655,00

Mit Euro-Zentralanschluss:



TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145086	525,00
TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145088	585,00
TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-MAG, 8 m MAG-Zentralanschluss für HighPULSE mit Doppeldruckknopfschalter	10	145092	555,00

Mit Euro-Zentralanschluss und Potentiometer:



TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145087	625,00
TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145090	685,00

Erstausrüstung: 3,2 mm, Keramik LW 12,5

! Achtung: Beim Wechsel des Elektrodendurchmessers muss auch der Gasdüsenträger (Pos 13) entsprechend gewählt werden.

Ersatz- und Verschleißteile:



3.1	Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
3.2	Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
3.3	Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
3.4	Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
3.5	Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01
8	Brennerkopf TH 452 W komplett eingegossen		26	145016	162,40

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	9.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm lang TH 452 W		26	142380	36,40
	9.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm lang TH 452 W		26	142382	36,40
	9.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm lang TH 452 W		26	142384	36,40
	9.4	Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm lang TH 452 W		26	142400	36,40
	9.5	Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm lang TH 452 W		26	142386	36,40
	10.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm kurz TH 452 W		26	145430	33,60
	10.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm kurz TH 452 W		26	145432	33,60
	10.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm kurz TH 452 W		26	145434	33,60
	10.4	Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm kurz TH 452 W		26	145436	33,60
	10.5	Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm kurz TH 452 W		26	145438	33,60
	11	O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	12.1	Gasdüse 6,5 TH 452 W	10 Stk	26	142402	4,20
	12.2	Gasdüse 8,0 TH 452 W	10 Stk	26	142404	4,20
	12.3	Gasdüse 10,0 TH 452 W	10 Stk	26	142406	4,20
	12.4	Gasdüse 12,5 TH 452 W	10 Stk	26	142408	4,20
	12.5	Gasdüse 15,0 TH 452 W	10 Stk	26	142410	4,20
	13.1	Gasdüsenträger 1,0 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142388	28,28
	13.2	Gasdüsenträger 1,6 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142390	28,28
	13.3	Gasdüsenträger 2,4 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142392	28,28
	13.4	Gasdüsenträger 3,2 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142394	28,28
	13.5	Gasdüsenträger 4,0 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142396	28,28
	29	Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugelgelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	43	O-Ring 8x1,6 P583, NBR 70	10 Stk	22	103544	2,19
	44	Stecker für Merkle TCG-Anschluss (wassergekühlt) komplett mit Gummitülle und 2 Anschlussnippeln und O-Ringen		26	109556	55,16
	45	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	46	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	47	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	48	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	49	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	50.1	Wasserstromkabel TH 452 W, 4m, 10mm ² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104378	89,00
	50.2	Wasserstromkabel TH 452 W, 8m, 10mm ² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104379	127,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	51.2	Steuerleitung 5 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		26	107242	4,34
	54.1	Überzugschlauch 4 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114332	56,70
	54.2	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107652	291,20
	58.2	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107660	355,60
	58.3	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 0,5)		26	155618	299,60
	58.4	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 0,5)		26	107664	364,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Schlauchpaket mit Euro-Zentralanschluss:					
	70 Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	71 Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	72 Knickschutz 3 teilig für WIG-Brenner wassergekühlt		22	117678	16,90
	75 Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	76 Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	77 Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	79.1 Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108362	306,60
	79.2 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108364	387,00
	79.3 Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 1,5) für Brenner mit Potentiometer.		26	155596	319,20
	79.4 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm² Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 0,5) für Brenner mit Potentiometer		26	108366	395,00
	79.5 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m MAG 10 mm², mit MAG Zentralanschluss		26	117928	355,60

6.3. TH 600 W

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 600 W wassergekühlt



VERSIONEN:



Standard



Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	600 A 60% ED
Wechselstrom:	600 A 60% ED
Wolframelektroden:	2,4 - 4,8 mm [
Gewicht:	360 g komplett ohne Schlauchpaket

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
TIG-Handschweißbrenner TH 600 W					
	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
Erstausrüstung: 4,0 mm, Keramik LW 13					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1.1 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, lang TH 600 W		26	107722	65,80
	1.2 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, lang TH 600 W		26	107724	65,80
	1.3 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, lang TH 600 W		26	107726	65,80
	1.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,8 mm, lang TH 600 W		26	107728	65,80
	2.1 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, kurz TH 600 W		26	107734	65,80
	2.2 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, kurz TH 600 W		26	107736	65,80
	2.3 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, kurz TH 600 W		26	107738	65,80
	2.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,8 mm, kurz TH 600 W		26	107740	65,80
	3.1 Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
	3.2 Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
	3.3 Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01
	3.4 Wolfram-Elektrode 4,8 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300116	17,63
	4 Brennerkopf TH 600 W		26	104270	315,00
	5.1 Keramik-Gasdüse LW 10,0 TH 600 W	10 Stk	26	104300	4,13
	5.2 Keramik-Gasdüse LW 13,0 TH 600 W A C H T U N G: Wareneingangsprüfung vor GSD-Wareneingang 5 % der Stueckzahl zur Wareneingangsprüfung bringen Ware in Sperrlager bis Ware geprüft bei guter Prüfung GSD Wareneingang bei schlechter Prüfung Ruecksprache Einkauf/Lieferant	10 Stk	26	104302	4,13
	5.3 Keramik-Gasdüse LW 16,0 TH 600 W	10 Stk	26	104304	4,13
	7 O-Ring 11 x 2,5 Lager: gibts im Brennerbau	10 Stk	26	05011829	5,09
	29 Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugel- gelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	48	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	49	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	50	Wasserstromkabel TH 600 W, 8 m, 16 mm ²		26	107752	145,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	54	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 600 W, 8 m, 16 mm ² mit Euro-Zentralanschluss		26	107744	387,80
	58.2	Schlauchpaket TH 600 W, 8 m, 16 mm ² für Brenner mit Potentiometer und Euro-Zentralanschluss		26	107746	392,00
	70	Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	71	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	72	Knickschutz 3 teilig für WIG-Brenner wassergekühlt		22	117678	16,90
	75	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	76	Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	77	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00

6.4. TM 450 W

TIG (WIG) Maschinen-Schweißbrenner TM 450 W

wassergekühlt / Euro-Zentralanschluss

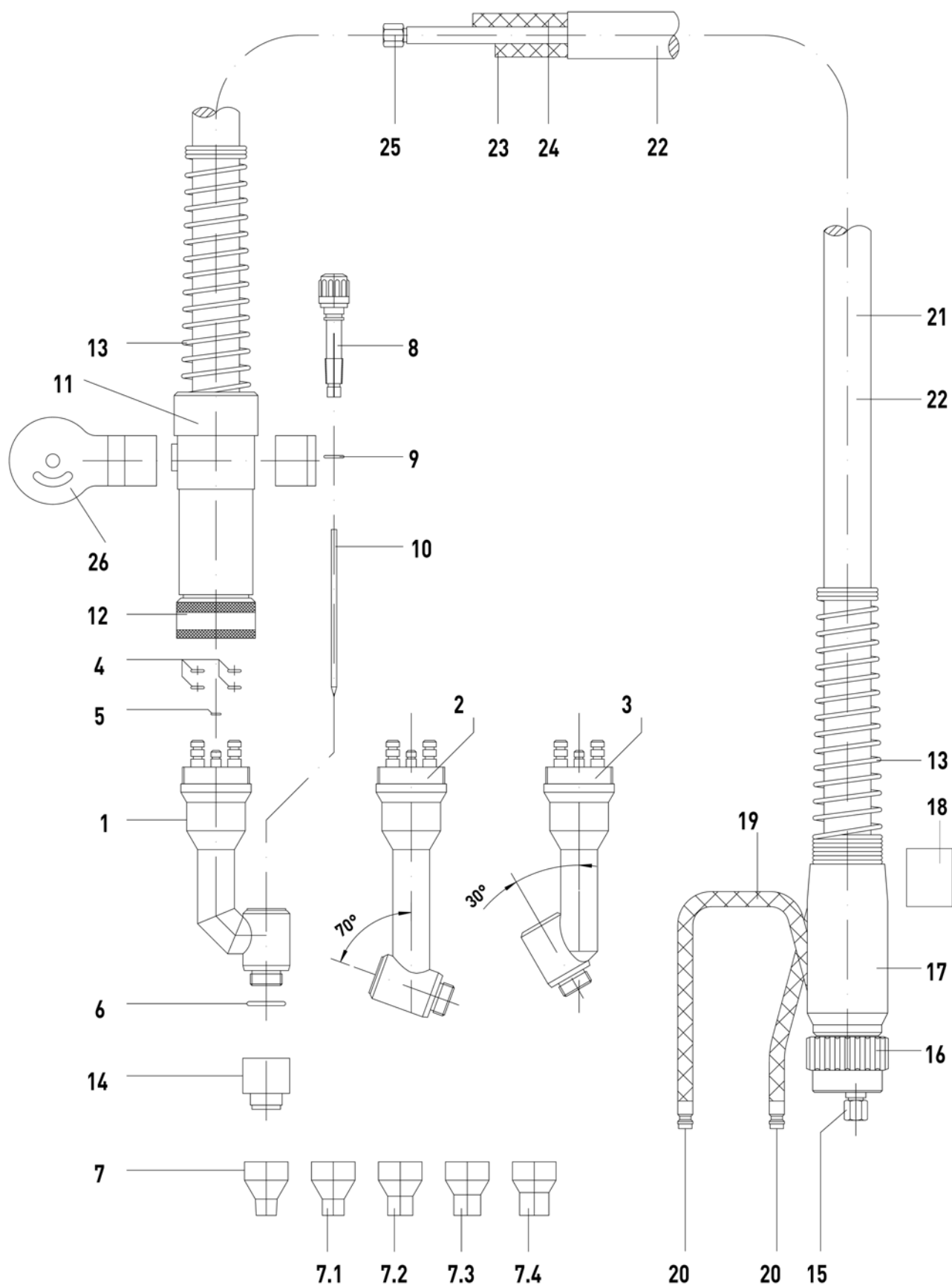
Koppelbarer Brennerkopf

Versionen Brennerkopf: gerade, 30° gebogen, 70° gebogen

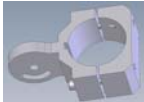


TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	450 A 60% ED
Wechselstrom:	450 A 60% ED
Wolframelektroden:	1,0 - 4,0 mm [
Gewicht:	470 g Brennerkopf

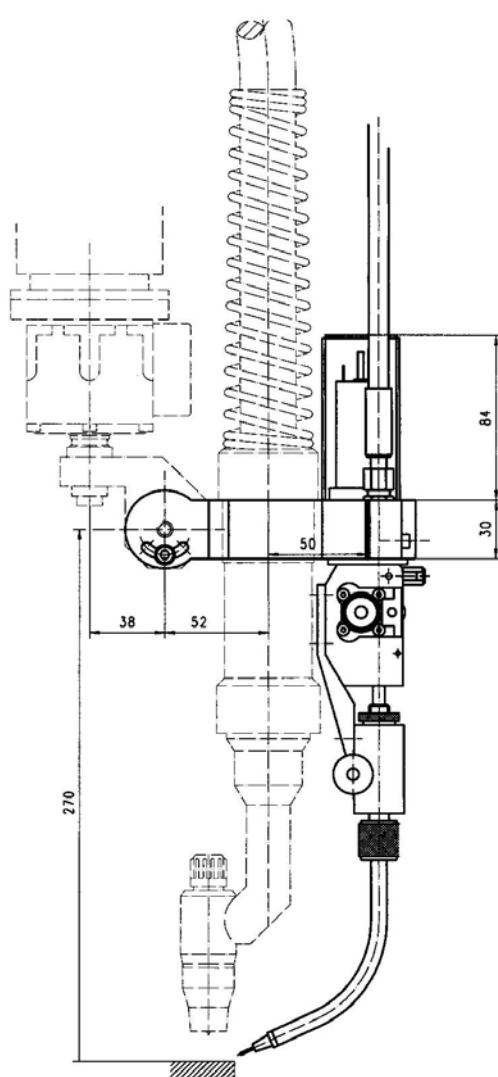


Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Schlauchpakete TM 450 W					
	Schlauchpaket TM 450 W kompl. mit Flanschoberteil, 4 m		10	109406	860,00
	Schlauchpaket TM 450 W kompl. mit Flanschoberteil, 8 m		10	109408	940,00
Verfügbare Brennerköpfe:					
	1 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, gerade		10	109392	630,00
	2 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, 70° gebogen		10	109404	630,00
	3 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, 30° gebogen		10	109400	630,00
Ersatz- und Verschleißteile:					
	4 O-Ring 5 x 1,5 (PM 400/150)	10 Stk	26	103137	5,09
	5 O-Ring 4 x 1 70 Shore Typ PA431	10 Stk	22	02210333	4,21
	6 O-Ring 18 x 2,5 Viton, hitzebeständig	10 Stk	26	05011830	5,09
	7.1 Gasdüse Keramik Gr. 4	10 Stk	26	01300066	6,29
	7.2 Gasdüse Keramik Gr. 5	10 Stk	26	01300067	6,29
	7.3 Gasdüse Keramik Gr. 6	10 Stk	26	01300068	6,29
	7.4 Gasdüse Keramik Gr. 7	10 Stk	26	01300069	6,29
	7.5 Gasdüse Keramik Gr. 8	10 Stk	26	01300070	7,13
	7.6 Gasdüse Keramik Gr. 10	10 Stk	26	109870	8,00
	7.7 Gasdüse Keramik Gr. 12	10 Stk	26	109872	8,00
	8 Spannkappe "Quick TIG" 1,0mm, kurz TH/TM 450 W		26	107685	33,60
	8.1 Spannkappe "Quick TIG" 1,6mm, kurz TH/TM 450 W		26	107687	33,60
	8.2 Spannkappe "Quick TIG" 2,4mm, kurz TH/TM 450 W		26	107689	33,60
	8.3 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, kurz TH/TM 450 W		26	107693	33,60
	8.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, kurz TH/TM 450 W		26	107695	33,60
	9 O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	10 Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
	10.1 Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
	10.2 Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
	10.3 Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
	10.4 Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01

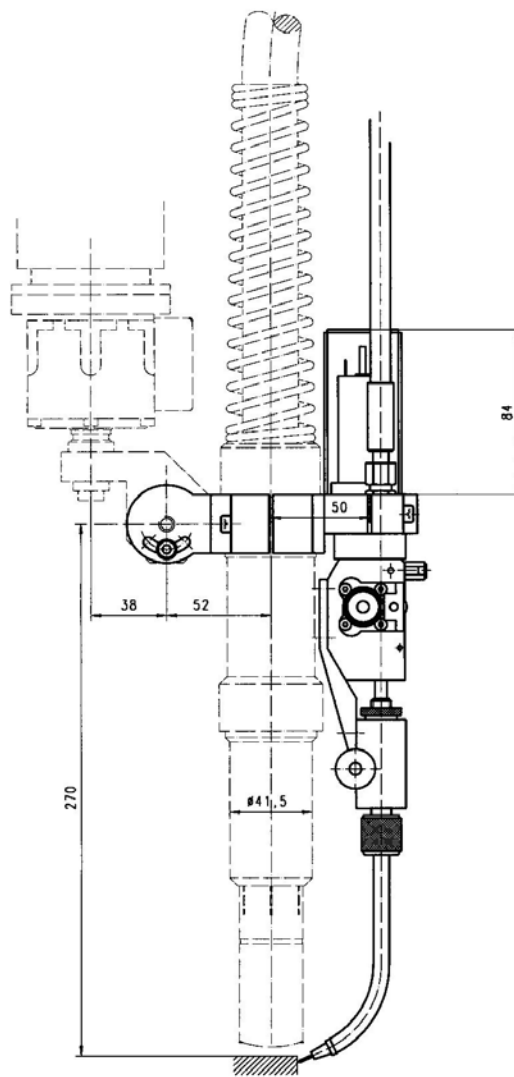
	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	11	Griffrohr V2		26	140900	105,00
	11.1	Messingkörper f. Zentralanschluss brennerseitig PM 150/400 W		24	103532	262,61
	12	Überwurfmutter TM 450 W inkl. auch für PM 150 W		26	109388	184,80
	13	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	14.1	Gaslinse TM 450 W, 1,0 mm		26	125956	74,20
	14.2	Gaslinse TM 450 W, 1,6 mm		26	125958	74,20
	14.3	Gaslinse TM 450 W, 2,4 mm		26	125462	74,20
	14.4	Gaslinse TM 450 W, 3,2 mm		26	125960	74,20
	14.5	Gaslinse TM 450 W, 4,0 mm		26	125962	74,20
	15	Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	16	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	17	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wassergekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	18	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	19.1	Schlauch-PVC-Gewebe 7 x 2 schwarz pro m		07	00600105	3,76
	19.2	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	20	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	21	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108362	306,60
	21.1	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108364	387,00
	22	Überzugsschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	23.1	Schlauch-PVC-Gewebe 7 x 2 schwarz pro m		07	00600105	3,76
	23.2	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	24	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	25	Wasserstromkabel TH 452 W, 4m, 10mm² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104378	89,00
	25.1	Wasserstromkabel TH 452 W, 8m, 10mm² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104379	127,00
	26	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

6.5. Kaltdrahtzuführung KDZF

Kaltdrahtzuführung Typ KDZF



(mit TM 450 W)



(mit PM 400 W)

Technische Daten:

Drahtdurchmesser:	0,8 - 1,2 mm
Drahtgeschwindigkeit:	0,5 - 5,0 m/min
Motor Spannung:	42 V DC
Anschluss:	Euro Zentralanschluss und 10-pol. Stecker

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Kaltdrahtzuführung MIT Push-Pull Betr.:

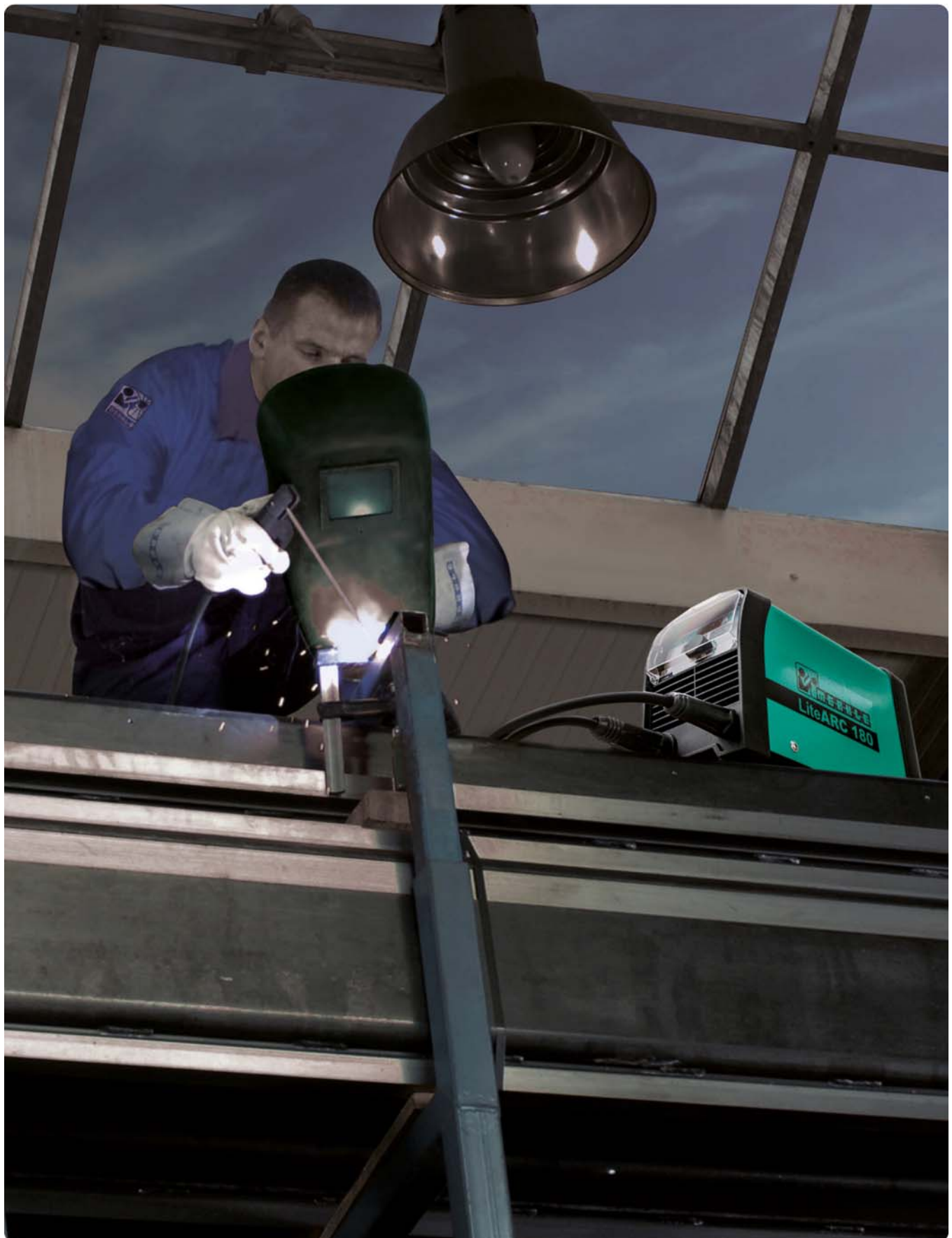
1a	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in einem Automat Fa. Merkle		05	134570	4.250,00
1b	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software		05	138921	960,00
1c	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF Typ E052-DIS-PP, mit Push-Pull Betrieb, installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V inkl. Ablaufsteuerung		05	162546	3.990,00
1d	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull-Betrieb, Typ E052-ROB installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V Ansteuerung durch: 1 x Leitspannung 0-3,3 V		05	145808	2.260,00
1e	Verbindungsleitung 24-pol/10-pol Stromquelle <-> externe KDZF-Steuerung Gehäuse und Steuerleitung 4 m lang (erforderlich für externe Montage)		05	107410	175,00
2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzuführung / inkl. 5 m Steuerleitung		05	104634	2.430,00
3a	Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für PM 400 W		05	141612	2.810,00
3b	Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W		05	141614	2.810,00
4	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

B Kaltdrahtzuführung OHNE Push-Pull Betr.:

1a	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF OHNE Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software		05	146018	690,00
1b	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF Typ E052-DIS, ohne (!) Push-Pull Betrieb, installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V inkl. Ablaufsteuerung		05	162544	3.400,00
1c	Verbindungsleitung 24-pol/10-pol Stromquelle <-> externe KDZF-Steuerung Gehäuse und Steuerleitung 4 m lang (erforderlich für externe Montage)		05	107410	175,00
2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzuführung / inkl. 5 m Steuerleitung		05	104634	2.430,00
3a	Kaltdrahtzuführung KDZF ohne (!) Push-Pull mit Zuführrohr KDZF für PM 400 W		05	141608	1.080,00
3b	Kaltdrahtzuführung KDZF ohne (!) Push-Pull mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W		05	141610	1.080,00
4	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

7. Elektroden-Schweißinverter

7. Elektroden-Schweißinverter **LiteARC 160/180** **MobiARC 284 cel** **MobiARC 284 cel ±**



7.1. LiteARC 160

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG):	3,7 kVA / 2,8 kVA
Dauerstrom (E/TIG):	16 A / 12 A
Höchststrom (E/TIG):	26 A / 20 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 3,25 mm	
Leerlaufspannung:	64 V	
Arbeitsspannung:	20,6 - 26,4 V	
Schweißstrom:	15 - 160 A	
HSB 25 % ED (10 min.):		150 A (40 °C)
HSB 30 % ED (10 min.):	150 A (20 °C)	
HSB 60 % ED (10 min.):	100 A (20 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	90 A (20 °C)	80 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	2-phasig
Betriebsart:	Elektrodenschweißen, mit Anti Stick, Arcforce und Hotstart (fest eingestellt), TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Potentiometer:	Schweißstrom
LED:	Netz EIN
LED:	thermischer Schutz
Funktionen:	Antistick, Hotstart und Arcforce (fest eingestellt)
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm², 2,5 m lang mit Schuko-Stecker
Transport:	verstellbarer Trage- und Schultergurt
Schutzklappe:	vor Bedienfeld
Gewicht:	6,0 kg
Maße L x B x H:	360 x 150 x 240 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	64 V	
Arbeitsspannung:	10 - 16,4 V	
Schweißstrom:	5 - 160 A	
HSB 20 % ED (10 min.):		160 A (40 °C)
HSB 25 % ED (10 min.):	160 A (20 °C)	
HSB 60 % ED (10 min.):	100 A (20 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	90 A (20 °C)	80 A (40 °C)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160



A	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160		47	153772	642,00
AB	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160 mit Zubehör		47	SET153774	725,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 16 mm² 4 m mit Stecker 50mm² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
----	---	--	----	--------	-------

C Zubehör:



C1	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
----	---	--	----	-----------	--------



C2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
----	---	--	----	--------	------



C4	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteARC 160/180		46	158340	39,00
----	---	--	----	--------	-------

D Zubehör zum TIG-Schweißen:



D1	TIG-Handschweißbrenner WHL 17-H mit Gasventil, 8 m und Einzelanschluss, 50 mm²		10	101036	235,00
----	--	--	----	--------	--------



D2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	---	--	----	--------	-------

7.2. LiteARC 180

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
Dauerstrom: 16 A
Höchststrom (E/TIG): 35 A / 28 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 68 V
Arbeitsspannung: 20,8 - 26,8 V
Schweißstrom: 20 - 170 A
HSB 25 % ED (10 min.): 170 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 130 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 2-phasig
Betriebsart: Elektrodenschweißen, mit Anti Stick, Arcforce und Hotstart
TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Drehgeber: Schweißstrom
Digitalanzeige: Schweißstrom
LEDs: Netz EIN
thermischer Schutz
Betriebsart E/TIG
Hotstart
Arcforce
Funktionen: Hotstart (einstellbar)
Arcforce (einstellbar)
Antistick
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 3 x 2,5 mm², 5 m lang mit Schuko-Stecker
Transport: verstellbarer Trage- und Schultergurt
Gewicht: 5,2 kg
Maße L x B x H: 360 x 150 x 240 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 68 V
Arbeitsspannung: 10,4 - 17,2 V
Schweißstrom: 10 - 180 A
HSB 25 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 130 A (40 °C)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180



A	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180		47	157786	905,00
AB	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180 mit Zubehör		47	SET146372	988,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 16 mm² 4 m mit Stecker 50mm² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
----	---	--	----	--------	-------

C Zubehör:



C1	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
----	---	--	----	-----------	--------



C2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
----	---	--	----	--------	------



C4	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteARC 160/180		46	158340	39,00
----	---	--	----	--------	-------



C5	Anschluss für Fernregler (5-polig) für LiteARC 180/200		46	157166	127,00
----	--	--	----	--------	--------



C6	Handfernregler MFR-11 für LiteARC 180 mit Magnet, 5 m Kabel, Stecker 5-polig		46	157168	220,00
----	--	--	----	--------	--------

D Zubehör zum TIG-Schweißen:



D1	TIG-Handschweißbrenner WHL 17-H mit Gasventil, 8 m und Einzelanschluss, 50 mm²		10	101036	235,00
----	--	--	----	--------	--------



D2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	---	--	----	--------	-------

7.3. MobiARC 284 cel

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Dauerleistung (TIG/E):	8,3 / 9,7 kVA	3,2 / 3,7 kVA
Dauerstrom (TIG/E):	12 / 14 A	14 / 16 A
Höchststrom (TIG/E):	16 / 21 A	26 / 26 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 6,0 mm (cel-tauglich)	1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung:	90 V	103 V
Arbeitsspannung:	20,8 - 31,2 V	20,8 - 26,4 V
Schweißstrom:	20 - 280 A	20 - 160 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)
HSB 50 % ED:	250 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Betriebsart: Elektrodenschweißen,
TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Einstellungen: Schweißstrom, Hotstart Strom, Hotstart Zeit,
TIG Absenkezeit, Elektroden-Typ
LEDs: Netz EIN, Schweißen EIN,
Störung, thermischer Schutz
Anzeige: LED-Anzeige für Strom, Zeit, Spannung
Elektroden-Typ: wählbar rutil, basisch, zellulose
Fernregler: Steckdose 10-polig
Leerlaufspannungsbegr.: Option
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V / 16 A
Gewicht: 17 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V	10 - 16,4 V
Schweißstrom:	3 - 280 A	3 - 160 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)
HSB 50 % ED:	250 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen
1 und 3 Phasen im Bereich 220 - 440 V (Option)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel



A	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel		45	143078	3.060,00
AB	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel mit Zubehör		45	SET143110	3.196,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
----	---	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
----	---	--	----	----------	-------

C Zubehör:



C1	BiPowerPLUS für Bauserien MobiMIG 280 K, MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC		46	131445	214,00
----	--	--	----	--------	--------



C2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 16 A/400 V für MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 280/300/320 K		46	130766	52,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
----	--	--	----	--------	--------



C4	Spezialkabel, abgeschirmt mit Kupfergeflecht 7 x 0,75 110 CY (pro 1 m)		07	00701015	7,75
----	---	--	----	----------	------

D Elektroden- und Werkstückkabel:

Bis 10 m Länge:



	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
--	---	--	----	----------	-------



	Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
--	---	--	----	----------	-------



	Schweißleitung 35 mm² schwarz (pro m)		07	00900200	15,20
--	---------------------------------------	--	----	----------	-------

Bis 25 m Länge:



	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
--	---	--	----	----------	-------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Elektroden-Schweißkabel 50 mm², 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	129354	133,00
	Schweißleitung 50 mm² schwarz (pro m)		07	00900300	22,00
Bis 50 m Länge:					
	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	Schweißleitung 70 mm² schwarz (pro m)		07	00900400	39,00

7.4. MobiARC 284 cel ±

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG):	9,7 kVA / 8,3 kVA
Dauerstrom (E/TIG):	14 A / 12 A
Höchststrom (E/TIG):	21 A / 16 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 6,0 mm (cel-tauglich)
Leerlaufspannung:	90 V
Arbeitsspannung:	20,6 - 31,2 V
Schweißstrom:	15 - 280 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C) 250 A (40 °C)
HSB 60 % ED:	260 A (20 °C) 240 A (40 °C)
DB 100 % ED:	240 A (20 °C) 210 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Betriebsart:	Elektrodenschweißen, TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Einstellungen:	Schweißstrom, Hotstart Strom, Hotstart Zeit, TIG Absenkezeit, Elektroden-Typ
LEDs:	Netz EIN, Schweißen EIN, Störung, thermischer Schutz
Anzeige:	LED-Anzeige für Strom, Zeit, Spannung
Elektroden-Typ:	wählbar rutil, basisch, zellulose
Fernregler:	Steckdose 10-polig Umschaltung der Polarität
Leerlaufspannungsbegr.:	Option
Stromquelle:	Inverter
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/ 16 A
Gewicht:	19 kg
Maße L x B x H:	495 x 210 x 450 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V
Schweißstrom:	5 - 280 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C) 250 A (40 °C)
HSB 60 % ED:	270 A (20 °C) 240 A (40 °C)
DB 100 % ED:	240 A (20 °C) 210 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ±						
	A	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ± mit Polaritätsumschaltung		45	143112	4.470,00
	AB	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ± mit Polaritätsumschaltung und Zubehör		45	SET143114	4.606,00
B Standardzubehör:						
		Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
		Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
Zubehör:						
		Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
		Spezialkabel, abgeschirmt mit Kupfergeflecht 7 x 0,75 110 CY (pro 1 m)		07	00701015	7,75
Elektroden- und Werkstückkabel:						
Bis 10 m Länge:						
		Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
		Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
		Schweißleitung 35 mm² schwarz (pro m)		07	00900200	15,20
Bis 25 m Länge:						
		Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
		Elektroden-Schweißkabel 50 mm², 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	129354	133,00
		Schweißleitung 50 mm² schwarz (pro m)		07	00900300	22,00
Bis 50 m Länge:						
		Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00

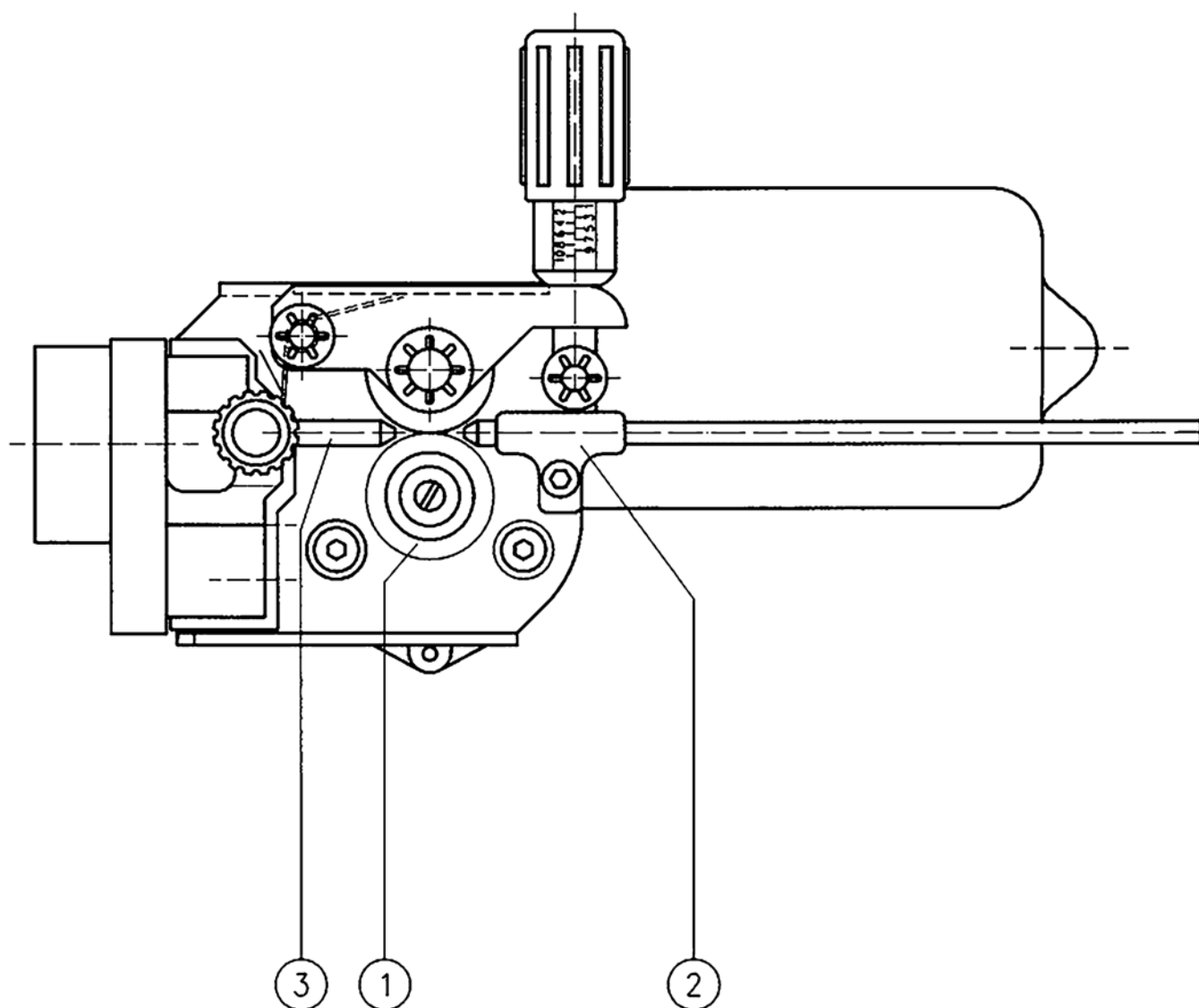
Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Elektroden-Schweißkabel 70 mm ² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	Schweißleitung 70 mm ² schwarz (pro m)		07	00900400	39,00

8. Zubehör

8. Zubehör

- 8.1. **Drahtvorschubgetriebe DV-21**
- 8.2. **Drahtvorschubgetriebe DV-26**
- 8.3. **Drahtvorschubgetriebe DV-31**
- 8.4. **Wasserumlauf-Kühlgeräte**
- 8.5. **WeldFACTORY i4.0 (Q.MACS)**
- 8.6. **Software, Programm Updates,
Kalibrierung**
- 8.7. **Kalibriergerät MCU 1000**
- 8.8. **Zubehör**
- 8.9. **Werbeartikel**
- 8.10. **Prospekte und Kataloge**

8.1. Drahtvorschubgetriebe-21



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Zwei-Rollen-Getriebe DV-21


Zwei-Rollen-Getriebe DV-21
Getriebeblock mit Motor
und Euro-Zentralanschluss

07
113756
385,00
Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-21:


A	DV-Ausrüstung Stahl 0,6 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200387	55,00
B	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200388	55,00
C	DV-Ausrüstung Stahl 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200389	55,00
D	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200390	76,00
E	DV-Ausrüstung VA 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200391	76,00
F	DV-Ausrüstung Alu 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200392	76,00

1 Drahtvorschubrollen:


1.1	DV-Rolle 0,6/0,6 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200215	43,80
1.2	DV-Rolle 0,8/1,0 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200209	43,80
1.3	DV-Rolle 0,8/1,2 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200216	43,80
1.4	DV-Rolle 1,0/1,2 Alu (DV-21, 20/2)	46	01200212	43,80

2 Einlaufstück:


2.1	Einlaufstück DV-21, 26 komplett mit Einlaufseele	46	117938	17,50
------------	---	-----------	---------------	--------------

3 Auslaufdüse:

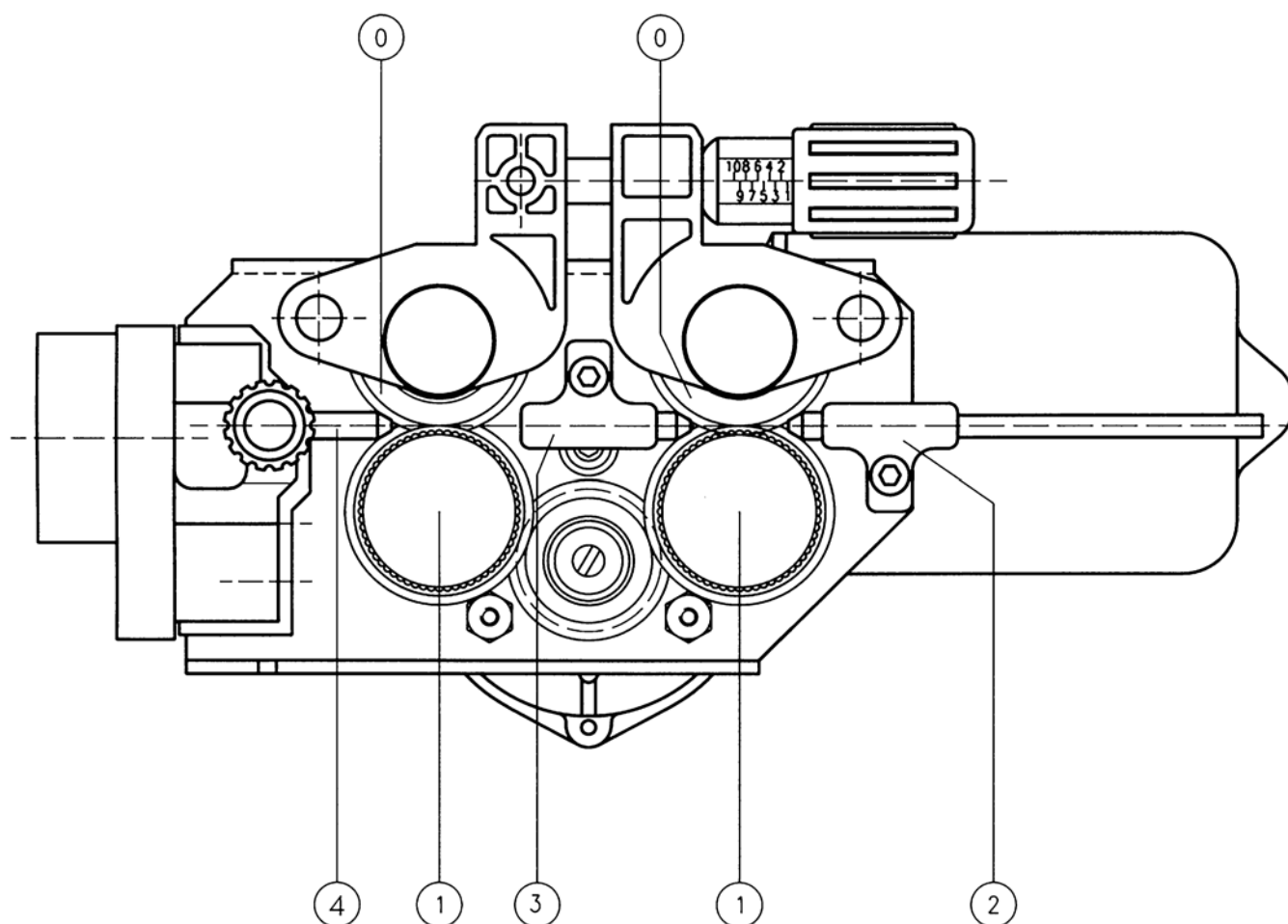

3.1	Auslauf- und Führungsdüse DV-21, 20/2,KS Alu und leg. Stahl	46	01200384	8,40
------------	--	-----------	-----------------	-------------

4 Drahtführungsseelen:


4.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett	22	02210246	7,23
4.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett	22	02210247	7,52
4.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett	22	02210244	7,52
4.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett	22	02210245	7,87
4.5	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele	22	02210586	32,97

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
5	Kontaktdüsen (für SB/SBT 157 G):					
	5.1	Kontaktdüse 0,6 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152181	1,78
	5.2	Kontaktdüse 0,8 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152180	1,78
	5.3	Kontaktdüse 1,0 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152182	1,78
6	Kontaktdüsen (für SB/SBT 307 G):					
	6.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	6.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	6.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17

8.2. Drahtvorschubgetriebe-26



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Vier-Rollen-Getriebe DV-26



Vier-Rollen-Getriebe DV-26 inkl. Motor, Getriebeflansch und Druckrollen. Ritzel und Rollenträger aus Metall. Ohne Antriebsringe.	07	113564	545,00
Vier-Rollen-Getriebe DV-26 inkl. Motor, Getriebeflansch und Druckrollen. Ritzel und Rollenträger aus Kunststoff. Ohne Antriebsringe.	07	160772	518,00

Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-26:



A DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
B DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
C DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
D DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
E DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
F DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50

Einzelkomponenten für Drahtvorschub:



0.1 Druckring DV-26/31/32 mit Bund	46	124724	33,00
------------------------------------	----	--------	-------



0.2a Rollenträger Metall DV-26/30/31/32 komplett mit Kugellager	07	110560	65,50
--	----	--------	-------



0.2b Rollenträger Kunststoff DV-26/31/32 komplett mit Kugellager	07	160768	58,80
---	----	--------	-------



0.3 Distanzring für Fülldrahtausrüstung DV-26, DV-31	46	126968	3,60
---	----	--------	------



0.4a Antriebsritzel Metall für DV-26	07	113580	64,00
--------------------------------------	----	--------	-------

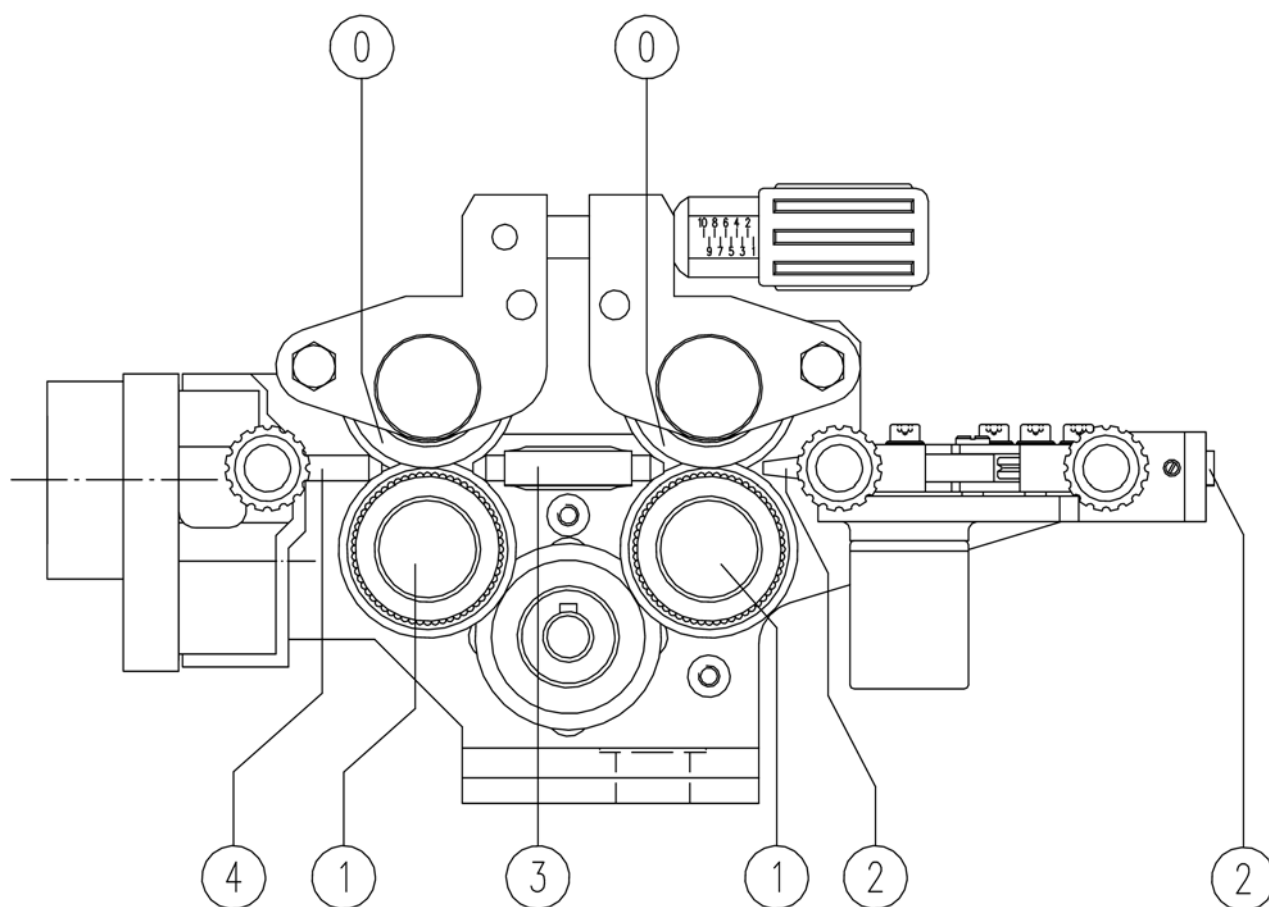


0.4b Antriebsritzel Kunststoff für DV-26	07	158330	57,00
--	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Drahtantriebsringe:					
	1.0	Antriebsring 0,8 + 0,6 Stahl DV-26/31/32		46	113945	46,20
	1.1	Antriebsring 0,8 + 1,0 Stahl DV-26/31/32		46	113946	46,20
	1.2	Antriebsring 1,0 + 1,2 Stahl DV-26/31/32		46	01200272	46,20
	1.3	Antriebsring 0,9 + 0,9 Stahl DV-26/31/32		46	01200262	46,20
	1.4	Antriebsring 1,0 + 1,2 Alu DV-26/31/32		46	01200281	46,20
	1.5	Antriebsring 0,8 + 1,6 Alu DV-26/31/32		46	01200282	46,20
2	Einlaufstück:					
	2.1	Einlaufstück DV-21, 26 komplett mit Einlaufseele		46	117938	17,50
3	Führungsdüse:					
	3.1	Führungsstück mit Doppelführung DV-21/26		46	131508	10,30
4	Auslaufdüse:					
	4.1	Auslaufdüse DV-26, 31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110554	6,90
5	Drahtführungsseelen:					
	5.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	5.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	5.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	5.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	5.5	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 5 m, komplett		22	113512	8,21
	5.6	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	5.7	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	5.8	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	5.9	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	5.10	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	5.11	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6	Kontaktdüsen (für SB/SBT 157 G):					
	6.1	Kontaktdüse 0,6 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152181	1,78
	6.2	Kontaktdüse 0,8 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152180	1,78
	6.3	Kontaktdüse 1,0 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152182	1,78
7	Kontaktdüsen SB/SBT 307/351/352/504:					
	7.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	7.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	7.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	7.4	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	7.5	Kontaktdüse 1,6 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511817	2,17
	7.6	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	7.7	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	7.8	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	7.9	Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89

8.3. Drahtvorschubgetriebe-31



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Vier-Rollen-Getriebe DV-31



Vier-Rollen-Getriebe DV-31 (OT)
mit Motor ohne Tacho, inkl. Zentralanschluss,
ohne Antriebsrollen, mit Druckrollen

07

113836

1.820,00

Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-31:



A	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
B	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
C	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113850	78,50
D	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
E	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
F	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113856	97,00
G	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
H	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50
I	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113862	99,50
J	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113864	103,70
K	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113866	103,70
L	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113868	279,00
M	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113870	279,00
N	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113872	279,00



Einzelkomponenten für Drahtvorschub:



0.1	Druckring DV-26/31/32 mit Bund	46	124724	33,00
0.2	Rollenträger Metall DV-26/30/31/32 komplett mit Kugellager	07	110560	65,50
0.3	Distanzring für Fülldrahtausrüstung DV-26, DV-31	46	126968	3,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Drahtantriebsringe:					
	1.0	Antriebsring 0,8 + 0,6 Stahl DV-26/31/32		46	113945	46,20
	1.1	Antriebsring 0,8 + 1,0 Stahl DV-26/31/32		46	113946	46,20
	1.2	Antriebsring 1,0 + 1,2 Stahl DV-26/31/32		46	01200272	46,20
	1.3	Antriebsring 0,9 + 0,9 Stahl DV-26/31/32		46	01200262	46,20
	1.4	Antriebsring 1,6 + 1,6 Stahl DV-31/32		46	113948	46,20
	1.5	Antriebsring 1,0 + 1,2 Alu DV-26/31/32		46	01200281	46,20
	1.6	Antriebsring 0,8 + 1,6 Alu DV-26/31/32		46	01200282	46,20
	1.7	Antriebsring 1,2 + 1,6 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200291	51,90
	1.8	Antriebsring 2,0 + 2,4 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200292	51,90
	1.9	Antriebsring 2,8 + 3,2 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200293	51,90
2	Einlaufdüsen:					
	2.1	Einlaufdüse DV-31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110862	7,30
	2.2	Einlaufdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110863	9,30
3	Führungsdüsen:					
	3.1	Führungsdüse DV-31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110552	7,10
	3.2	Führungsdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110553	9,40
4	Auslaufdüse:					
	4.1	Auslaufdüse DV-26, 31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110554	6,90
	4.2	Auslaufdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110555	9,30
5	Drahtführungsseelen:					
	5.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	5.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	5.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	5.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	5.5	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 5 m, komplett		22	113512	8,21
	5.6	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	5.7	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	5.8	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 5m 1,2 - 1,6 mm, 5 m, komplett		22	130020	8,27
	5.9	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	5.10	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	5.11	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	5.12	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	5.13	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	5.14	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32

6 Kontaktdüsen SB/SBT 307/351/352/504:

	6.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	6.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	6.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	6.4	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	6.5	Kontaktdüse 1,6 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511817	2,17
	6.6	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	6.7	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	6.8	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	6.9	Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89

8.4. Wasserumlauf-Kühlgeräte

Netz:	1 x 230 V 1 x 400 V / 230 V (WK 230 / 300)
Frequenz:	50 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht / Maße L x B x H:	15 kg, 590x210x210 mm (WK 210) 18 kg, 610x230x215 mm (WK 230) 20 kg, 600x300x260 mm (WK 300) 28 kg, 700x355x285 mm (WK 350)



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Wasserkühlgeräte:					
	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00

Kühlflüssigkeit ME-KM 20, optimal für alle Schweißanlagen und Schweißbrenner:

	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 25 l für Schweißanlagen	07	169378	167,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 220 l für Schweißanlagen	07	169382	1.090,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 1000 l für Schweißanlagen	07	169384	4.700,00

8.5. WeldFACTORY i4.0 (Q.MACS)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	WeldFACTORY: Software, 1x erforderlich pro Netzwerk für beliebig viele Arbeitsplätze:				
1.1	Software WeldFACTORY inkl. Schweissassistent - Geeignet für Hand-, Automaten- und Roboterkontrollierte Schweißprozesse - Erstellung, Ausführung und Überwachung von WPS-konformen Schweißabläufen - Beliebige Anzahl der zu kontrollierenden Schweißanlagen und Maschinen von beliebig vielen Arbeitsplätzen - Datenkommunikation über OPC UA-Protokoll - Anbindung Barcode-Scanner		17	159326	9.230,00
2	WeldFACTORY-Maschineninterface und -lizenz für jede Schweißanlage erforderlich:				
2.1	WeldFACTORY Maschinenausrüstung zzgl. Lizenz für eine Schweißanlage (159.191), Monitoring von Strom, Spannung, inkl. Ethernet Schnittstelle und Industrie-Ethernet-stecker zum Anschluss an bestehendes Ethernet		17	159190	1.195,00
2.2	WeldFACTORY Maschinenlizenz für eine Schweißanlage		17	159191	770,00
2.3	Zusatzoption WLAN maschinenseitige Ausrüstung nur in Verbindung mit 126.506 oder 159.190 (WeldFACTORY)		17	144106	225,00
3	Optionen:				
3.1	WeldFACTORY Überwachung Gasfluss installiert in der Schweißanlage für Schutz- bzw. Pilotgas (inkl. Verbindungsleitung 1,6 m)		17	159328	1.010,00
3.2	WeldFACTORY Überwachung Drahtgeschwindigkeit mit Messwertaufnehmer für DV-31		17	159330	1.550,00
3.3	Barcode-Scanner für WeldFACTORY		17	159198	795,00
3.4	Einweisung und Schulung (Tagessatz) für die Software WeldFACTORY/QMACS (Preis zzgl. Nebenkosten)		85	139188	1.290,00

8.6. Software, Programm Updates, Kalibrierung

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Software für EN 1090:					
	1.1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage		17	135636	233,00
	1.2	EN 1090 WPS/WPQR-Paket für Bauserie OptiMIG inkl. Kalibrierung der Anlage		17	138672	233,00
	1.3	EN 1090 WPS/WPQR-Paket für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A (inkl. Jobs) und OptiMIG für vorhandene Anlagen, zzgl. Kalibrierung		17	156806	155,00
2	Software:					
	2.1	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.		17	113810	1.500,00
	2.2	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentation von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB-Stick.		17	118444	235,00
	2.3	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom		17	125584	1.875,00
3	Programm-Updates und Schweißsoftware:					
	3.1	Programm Update + Eprom. Für Anlagen mit ME-MTC-1.2, ME-TIG-3.3, ME-MAG-4.x, ME-MAG-2.0 und ME-MAG-20 Platinen		17	100724	480,00
	3.2	Programm Update für MAG-30 Steuerung		17	117972	360,00
	3.3	Programm Update für LogiTIG Maschinen mit Platine ME-TIG-4.7. Bei Platine ME-TIG-4.3 Software update nur bis LCD 1.08 und Main 1.16 möglich.		17	137140	430,00
	3.4	Neuerstellung kundenspezifisches Schweißprogramm für Pulse-Arc-Schweißanlagen		17	100725	1.540,00
	3.5	Neuerstellung kundenspezifisches Schweißprogramm für MIG/MAG-Schweißanlagen		17	100726	820,00
	3.6	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
	3.7	Software für DeepArc Prozess für HighPULSE Bauserie		17	118162	880,00
	3.8	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
	3.9	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00
4	Kalibrierung:					
	4.1	Kalibrierungs-Pauschale (inkl. Arbeitszeit) für Schweißanlagen inkl. Vorbereitung und Dokumentation		85	100619	148,00

8.7. Kalibriergerät MCU 1000

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	1 Komplettsystem:					
	1.1	Kalibriergerät MCU 1000, Komplettsystem bestehend aus: Kalibrierwiderstand 1000 A, Messwertaufnehmer für Draht und Gas, Software (jedoch ohne PC und Drucker, Software-Installation), alle Adapter und Verbindungsleitungen. Zur Kalibrierung von Schweißanlagen nach DVS Merkblatt 3009 / DIN EN 50504, einsetzbar für MIG/MAG, TIG, Elektrode, Plasma - Messung von Schweißstrom und Spannung (+/- 1,0 % Messgenauigkeit) - Erfassung von Umgebungsparametern (Temperatur, Netzspannung 1~/3~) - Messung von Drahtgeschwindigkeit und Schutzgasvolumenstrom über externen Messwertaufnehmer - Hohe Einschaltdauer durch Aktivkühlung des Widerstandes über Lüfter - Automatisch geschaltete Stufen - HF sicheres Design für die Kalibrierung von TIG-Anlagen - Grafikdisplay zum komfortablen Einstellen und Ablesen der Kalibrierparameter und Messwerte. - Robustes Aluminiumgehäuse für den mobilen Einsatz beim Kunden - Externe Ansteuerung durch Software - Automatische Temperatur-Abschaltung Maße ca. L 750 mm, B 310 mm, H 650 mm Gewicht ca. 45 kg		17	SET146510	17.400,00
	1.2	Rädersatz 160 mm 2 Bockrollen und 2 Lenkrollen		46	146132	84,00
	1.3	Verlängerung zwischen Messwertaufnehmer (MCU 1000) und Euro-Zentralanschluss der Stromquelle, Länge ca. 1 m		46	146458	700,00
	1.4	Kalibrierung des Kalibriergeräts MCU 1000 im Hause Merkle Kötz, jährlich erforderlich inkl. Prüfung nach BGV3, inkl. Dokumentation		85	144204	429,00
	1.5	Einweisung und Schulung (Tagessatz) Kalibriersystem MCU 1000 (Preis zzgl. Nebenkosten) inkl. Software-Training und Software-Installation		85	145956	1.290,00
	1.6	Software-Installation über Teamviewer (3 h) Kalibriersystem MCU 1000 inkl. telefonische Kurzeinweisung		85	148478	477,00
	2 Einzelkomponenten:					
	2.1	Kalibrierwiderstand 1000 A (MCU 1000)		17	141500	13.350,00
	2.2	Satz Anschlussleitungen für MCU 1000 je 95 mm² und 1,5 mm² mit Stecker im Überzugschlauch		46	143976	405,00
	2.3	Adapter Euro-ZA --> Dinse Kupplung und Drahtförderschlauch für Messwertaufnehmer am MCU 1000		46	143974	195,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
2.4	Adapterkabel 5 m für MCU 1000 zur Überwachung der Netzspannung: - 3~ 16 A CEE --> 6-pol Harting		46	146102	150,00
2.5	Messwertaufnehmer Draht/Gas für MCU 1000 und QMACS extern zum Anschluss an Euro-Zentralanschluss, Messbereich 0 - 30 m/min bzw. 3 - 30 l/min		46	141502	2.270,00
2.6	Verbindungsleitung zwischen Messwertaufnehmer und Kalibrierwiderstand MCU 1000		46	143972	335,00
2.7	Kalibriersoftware (ohne Installation) Softwarefunktionalität: Messung von Schweißstrom (0-1000 A), Schweißspannung (0-100V), Drahtgeschwindigkeit (0-30 m/min.), Schutzgasvolumenstrom (0-20 l/min), Netzspannungen und Umgebungstemperatur (0-100°C) => Messwerterfassung und Auswertung ob innerhalb der Toleranz Reporterstellung in PDF, Excel, WORD Software in Deutsch und Englisch (aktuelle Software-Version kann downgeloadet werden)		17	141504	1.395,00
2.8	USB Kabel 3 m, transparent, Stecker vergoldet mit Ferritring, USB-A auf USB-B		46	144942	16,50

8.8. Zubehör

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Transportwagen:						
	1.1	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	1.2	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	1.3	Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
2 Druckminderer:						
	2.1	Druckminderer Argon-CO ² , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
	2.2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
	2.3	Druckminderer Argon-CO ² 0-30 l/min mit Flowmeter		46	114554	185,00
	2.4	Druckminderer Argon-CO ² 0-5 l/min mit Flowmeter		46	144214	300,00
3 Massekabel:						
	3.1	Werkstückkabel 16 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	3.2	Werkstückkabel 25 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210400	47,00
	3.3	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210401	68,00
	3.4	Werkstückkabel 50 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	3.5	Werkstückkabel 70 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500A		46	02210408	123,00
	3.6	Werkstückkabel 95 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500 A		46	02210403	182,00
	3.7	Werkstückkabel 95 mm ² , 5 m lang mit Stecker 95 mm ² und Kabelschuh Ring d=12 mm		46	139816	195,00

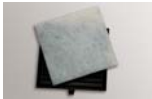
	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	3.8	Werkstückkabel 120 mm ² , 4 m lang mit Stecker 120mm ² , Massezange 600A		46	02210396	226,00

4 Elektroden-Schweißkabel:

	4.1	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	4.2	Elektroden-Schweißkabel 35 mm ² 5 m mit Stecker 50 mm ² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	4.3	Elektroden-Schweißkabel 70 mm ² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00

5 Fernregler:

	5.1	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00
	5.2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	5.3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	5.4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	5.5	Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	5.6	Handfernregler 4 m mit Stecker 10-polig MobiTIG		46	01301059	340,00
	5.7	Handfernregler 8 m mit Stecker 10-polig MobiTIG		46	01301060	375,00
	5.8	Fußschalter einfach 3 m Kabel		05	01902900	251,00
	5.9	Fußschalter mit zweifach Taster 3 m Kabel		05	01902901	435,00
	5.10	MAG Remote Control MRC-50 für HighPULSE und SpeedMIG im Blechgehäuse mit Haltegriffen und Magnet, inkl. 5 m Zuleitung		46	154578	1.150,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6	Ersatz-Filtermatten:					
	6.1	Ersatz-Filtermatte 150 x 220 mm für TIG 300 DC, E 300 DC, C 82 LogiTIG 200/240 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	112550	4,10
	6.2	Ersatz-Filtermatte 274x408x25 mm für RS-Serie 450/550 (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	114468	4,60
	6.3	Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60
	6.4	Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60
	6.5	Ersatz-Filtermatte 330x355mm für OptiMIG	10 Stk	46	109528	4,60
	6.6	Metallfilter-Aufsatz für HighPULSE 284/354 K HighPULSE touch 280/350 K		46	157336	138,00
	6.7	Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00
7	Sonstiges Zubehör:					
	7.1	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	7.2	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	7.3	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	7.4	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	7.5	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00

8.9. Werbeartikel

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Werbeartikel					
	Kugelschreiber schwarz mit weißem Aufdruck "MERKLE" mit gelbem Aufdruck "FASZINATION SCHWEISSEN."		67	171047	1,20
	2 Schweizer Taschenmesser (blau) mit weißem Aufdruck "MERKLE"		67	102514	12,00
	3 MERKLE - Feuerzeug schwarz BIC L26		67	169648	1,30
	4 MERKLE Porzell-Becher		67	106784	7,40
	5 MERKLE - Meterstab 2 m ADGA		67	169650	3,70
	6 Collegeblock mit 50 Seiten gelocht und perforiert im MERKLE-Design		67	137980	1,75
	8 Schreibtischunterlage à 25 Blatt mit neuem MERKLE-Design und Schweißpositionen		67	118088	3,15
	9 MERKLE - Trinkflasche grün 800 ml, Deckel grau		67	169018	4,62
	10 MERKLE - Kennzeichenhalter		67	169644	5,84
	11 Merkle Fahne, 3 x 1,2 m Hochformat mit Sturmstabilisatoren		67	106786	68,35
	12 Baumwolltasche Merkle, grün		67	169652	3,70

8.10. Prospekte und Kataloge

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Prospekte:					
	Prospekt -DE- Programmübersicht		00	109608	
	Prospekt -GB- Programmübersicht		00	109610	
	Prospekt -DE- RedMIG eco 2800 K		00	166876	
	Prospekt -GB- RedMIG eco 2800 K		00	166877	
	Prospekt -DE- OptiMIG eco Bauserie		00	170585	
	Prospekt -GB- OptiMIG eco Bauserie		00	171758	
	Prospekt -DE- MobiMIG Bauserie		00	109654	
	Prospekt -GB- MobiMIG Bauserie		00	109656	
	Prospekt -DE- GreenMIG 400/500		00	167064	
	Prospekt -GB- GreenMIG 400/500		00	167066	
	Prospekt -DE- HighPULSE touch Bauserie		00	109678	
	Prospekt -GB- HighPULSE touch Bauserie		00	160152	
	Prospekt -DE- HighPULSE Bauserie		00	109658	
	Prospekt -GB- HighPULSE Bauserie		00	109660	
	Prospekt -DE- LiteTIG		00	167068	
	Prospekt -GB- LiteTIG		00	167070	
	Prospekt -DE- MobiTIG 304 DC		00	167072	
	Prospekt -GB- MobiTIG 304 DC		00	167074	
	Prospekt -DE- LogiTIG Bauserie		00	142142	
	Prospekt -GB- LogiTIG Bauserie		00	142144	
	Prospekt -DE- HighTIG, Insquare Baureihen		00	109670	
	Prospekt -GB- HighTIG, Insquare Baureihen		00	109672	
	Prospekt -DE- LiteARC Bauserie		00	156114	
	Prospekt -GB- LiteARC Bauserie		00	154726	
	Prospekt -DE- MobiARC 284 cel		00	109674	
	Prospekt -GB- MobiARC 284 cel		00	109676	
	Prospekt -DE- DeepARC		00	129710	
	Prospekt -GB- DeepARC		00	129712	
	Prospekt -DE- ColdMIG		00	129718	
	Prospekt -GB- ColdMIG		00	129720	
	Prospekt -DE- HighUP		00	132822	
	Prospekt -GB- HighUP		00	132930	
	Prospekt -DE- Rauchabsaugbrenner		00	133930	
	Prospekt -GB- Rauchabsaugbrenner		00	133931	
	Prospekt -DE- Automatisierung und Robotics		00	129706	
	Prospekt -GB- Automatisierung und Robotics		00	129708	
	Prospekt -DE- WeldROB		00	149368	
	Prospekt -GB- WeldROB		00	160160	
	Prospekt -DE- Schweißfahrwerk		00	160150	
	Prospekt -GB- Schweißfahrwerk		00	160162	
	Prospekt -DE- WCM		00	133804	
	Prospekt -GB- WCM		00	133805	
	Prospekt -DE- QMACS		00	134648	

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Prospekt -GB- QMACS		00	134650	
	Prospekt -DE- Kalibriergerät MCU 1000		00	142134	
	Prospekt -DE- Kalibrieren/Wiederholprüfung		00	149364	
	Prospekt -DE- DIN EN 1090		00	142136	
	Prospekt -GB- Company Profile		00	133806	
	Prospekt -DE- Drehtische u. Zubehör		00	156120	
	Prospekt -GB- Drehtische u. Zubehör		00	156122	
	Prospekt -DE/GB- Schweißanlagen Schiffbau		00	156124	
	Prospekt -DE- TEDAC Digital		00	156126	
	Prospekt -GB- TEDAC Digital		00	160156	
	Prospekt -DE- Projekt Report Müller-Mitteltal		00	109680	
	Prospekt -GB- Project Report Müller-Mitteltal		00	160154	

2 Kataloge:

	Gesamtkatalog -DE-	00	129728
	Gesamtkatalog -GB-	00	129730
	Automatenbauteilkatalog -DE-	00	129732
	Automatenbauteilkatalog -GB-	00	129734

Die aktuellen Montage-/Kundendienst-/Verkaufs-
und Lieferbedingungen finden Sie auf unserer Homepage

<https://www.merkle.de/servicenavigation/agb.html>

1

2

3

4

5

6

7

8



GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit MERKLE. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen,
Schweißgeräte, Brenner und intelligenten
Automatisierungssystemen.

Mit eigenen Tochtergesellschaften und
Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen
Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei MERKLE.

08/2026

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Schweißbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH
Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany
Tel.: 08221 915-0
E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de