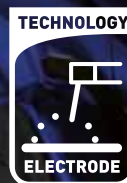
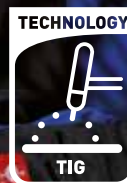


LiteTIG Serie

Die Kraftpakete im Kompaktformat





TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium
(LiteTIG 190 und 210 AC/DC)

Bauserie LiteTIG 190/210 DC & AC/DC

DIE TRAGBAREN KRAFTPAKETE

Die Schweißgeräte der Baureihe LiteTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißergebnisse. Die kompakten, tragbaren Anlagen sind für die TIG (WIG) Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt.

Sie zeichnen sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht: leicht und handlich
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 16 kHz
- Start-/Endstrom sowie Absenkezeit einstellbar
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher für 15 Jobs



Elektroden-Schweißen

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ProfiPower im Kompaktformat: Ideal für die schnellen Schweißjobs
- Inverter-Technik für ausgezeichnete Schweißeigenschaften
- Stufenlose Stromeinstellung
- Klein, leicht, handlich, tragbar
- MERKLE Qualität zum überragend günstigen Preis



DIGITALDISPLAY

Prozess-Anzeige, HF-Zündung, TIG-Pulsen, Elektroden-Schweißen, Jobs, AC-Balance.



STABILE BEDIENFELD-ABDECKUNG

Zusätzlicher Schutz durch eine Bedienfeld-abdeckung und robuste Kunststoff-Front und -Rückseite



PROFI-ANSCHLÜSSE

Große 50 mm² Profianschlüsse für das MERKLE Schweiß-Zubehör.

DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die LiteTIG-Anlagen verfügen serienmäßig über die DC-Hochfrequenzpulsfunktion, bei der der Lichtbogen mit bis zu 16 kHz gepulst wird.

Dies eröffnet herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit einem herkömmlichen Lichtbogen nicht erreichbar sind.



Standard TIG-Schweißung



mit DC-Hochfrequenzpulsen

LEISTUNGSMERKMALE

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.



TECHNISCHE DATEN

DC-Geräte



AC/DC-Geräte



LiteTIG 190 DC	LiteTIG 210 DC	LiteTIG 190 AC/DC	LiteTIG 210 AC/DC
----------------	----------------	-------------------	-------------------

Primär:

Spannung	1 x 230 V		1 x 230 V	
Frequenz	50/60 Hz		50/60 Hz	
Dauerleistung (TIG/E)	3,7 / 3,7 kVA	2,3 / 3,2 kVA	3,7 / 3,7 kVA	2,3 / 3,2 kVA
Dauerstrom (TIG/E)	16 / 16 A	10 / 14 A	16 / 16 A	10 / 14 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung	68 V	73V	68 V	73V
Arbeitsspannung	10,2 - 17,6 V	10,2 - 18,4 V	10,2 - 17,6 V	10,2 - 18,4 V
Schweißstrom (TIG) DC	5 - 190 A	5 - 210 A	5 - 190 A	5 - 210 A
Schweißstrom (TIG) AC	-	-	10 - 180 A	10 - 200 A
HSB 20% ED (10 min.)	-	210 A (40 °C)	-	210 A (40 °C)
HSB 25% ED (10 min.)	190 A (40 °C)	-	190 A (40 °C)	-
HSB 60% ED (10 min.)	140 A (40 °C)	145 A (40 °C)	130 A (40 °C)	140 A (40 °C)
DB 100% ED	115 A (40 °C)	135 A (40 °C)	115 A (40 °C)	130 A (40 °C)

Elektrodenscheißbetrieb:

Stabelektroden	1,5 - 4,0 mm			
Leerlaufspannung	68 V	73 V	68 V	73 V
Schweißstrom	20 - 170 A			

Schutzart	IP 23			
Zündung	HF-/LiftTIG			
Einstellungen	Strom 1, Strom2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit / AC-Balance			
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion			
Jobspeicher	15 Jobs			
Betriebsarten	2-Takt/4-Takt/4-Takt mit Strom 2			
TIG-Pulsen	0,1 Hz - 16 kHz			
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti-Stick, Stromnachregelung (ArcForce)			
Brenneranschluss	MERKLE TCG-Anschluss und 5-poliger Stecker			
Buchsen	50 mm²			
Norm	EN 60974-1“S“/CE			
Gewicht	7,4 kg	8,0 kg	8,0 kg	8,9 kg
Maße L x B x H in mm	410 x 150 x 240 mm			



OPTIMALES HANDLING

- Maximale Mobilität durch verstellbaren Trage- und Schultergurt. (serienmäßig)
- Tragegriff mit Gurtschlaufen geeignet zum Aufwickeln von Netzkabel und Gasschlauch (Option: Art.-Nr. 158.342)



ALLES IN EINEM KOFFER

(Option: Art.-Nr. n012.0.0372)

- Stabiler, robuster Kunststoffkoffer
- Viel Platz für das Schweißzubehör
- Wasserdichte und stoßfeste Ausführung
- Handlicher Tragegriff
- Geringes Eigengewicht



FUSSFERNREGLER

(Option: Art.-Nr. 116.730)

- Optionale Bedienung über Fußfernregler
- Anschluss an 5-polige Steckdose

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweißanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany

Tel.: 08221 915-0

E-Mail: info@merkle.de