

LogiTIG Serie

Die tragbaren TIG AC/DC Profianlagen!



DIE LEISTUNGSSTARKEN AC/DC PROFIANLAGEN



TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium
(LiteTIG 190 und 210 AC/DC)



Die Schweißgeräte der Bauserie LogiTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren leistungsstarke Schweißeigenschaften verbunden mit einem hohen Maß an Flexibilität.

Die handlichen, tragbaren Anlagen sind einsetzbar für das Aluminium-Schweißen im Wechselstrom-Betrieb (AC), für Stahl- und Edelstahl mit Gleichstrom (DC) sowie für das Verschweißen von Stabelektroden.

Nur wenige Bedienelemente auf der Front ermöglichen eine leichte, einfache Handhabung der Anlage. Trotzdem ist eine Vielzahl von Funktionen und Parametern für den anspruchsvollen Anwender im „Experten-Modus“ abrufbar.

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Einstellbare Parameter wie Start-/Endstrom, Stromanstiegs-/Absenkzeit, Gasvor- und Nachströmzeit
- Berührungslose Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher: Speichern und Abrufen von kompletten Job-Einstellungen.
- 2 Schweißströme getrennt am Brennertaster einstellbar.
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 12 kHz.
- Anschluss für Hand- oder Fußfernregler
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen



Elektroden-Schweißen

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ProfiPower im Kompaktformat: Ideal für die schnellen Schweißjobs
- Inverter-Technik für ausgezeichnete Schweißeigenschaften
- Stufenlose Stromeinstellung
- Klein, leicht, handlich, tragbar
- MERKLE Qualität zum überragend günstigen Preis

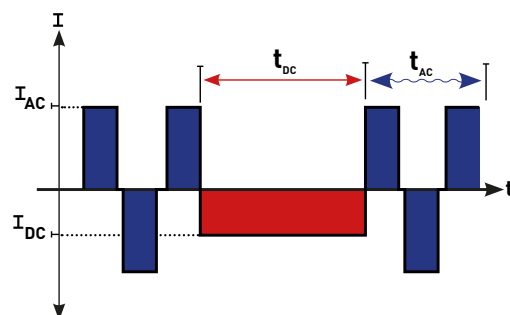
KONZENTRIERTER, EINGESCHNÜRTE DC-HOCHFREQUENZ-



MixedTIG: FÜR SPEZIELLE ALUMINIUM-ANWENDUNGEN

Das MixedTIG Verfahren kombiniert den Wechselstrom (AC)- mit dem Gleichstrom (DC)- Lichtbogen.

Anwendungen finden sich z. B. bei Ecknähten oder Verbindungen von dicken auf dünnen Blechen.



R LICHTBOGEN -PULSEN

DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die LiteTIG-Anlagen verfügen serienmäßig über die DC-Hochfrequenzpulsfunktion, bei der der Lichtbogen mit bis zu 16 kHz gepulst wird.

Dies eröffnet herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit einem herkömmlichen Lichtbogen nicht erreichbar sind.

LEISTUNGSMERKMALE

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.



mit DC-Hochfrequenzpulsen



Standard TIG-Schweißung



Hochfrequenzpulsen für perfekte Ecknähte



- Digitaldisplay mit Bedienung über zentralen Drehknopf
- Auswahl Basic-, Standard- oder Experten-Modus
- Verschiedene Sprachen wählbar
- Sperrfunktion durch PIN



- Stabile Kunststoffabdeckung schützt das Bedienfeld (LogiTIG 221 & 300)



- TCG-Brenneranschluss
- Minus-Buchse zum Anschluss von TIG-Brenner und Elektrodenkabel
- Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Geringes Gewicht und kleine Baugröße



STROMSTÄRKE-REGELUNG UND JOB-UMSCHALTUNG DIREKT AM SCHWEISSBRENNER (UP-DOWN)

- **Energie-Fernregelung:**
Am Kippschalter (Wipptaster) des TIG-Schweißbrenners kann die Stromstärke erhöht und gesenkt werden.
- **Abruf von programmierbaren Jobs:**
Ebenso können über den Kippschalter (Wipptaster) vorprogrammierte Schweißjobs abgerufen werden.

TRANSPORTWAGEN UND WASSERKÜHLUNG

TRANSPORTWAGEN TW 112

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

- Extra große Räder (200 mm)
- Aufnahme für eine 10 oder 20 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist)
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts



Wasserkühlgeräte WK 210/230/300 als Option

WASSERKÜHLGERÄTE WK 210/230/300:

Die Wasserkühlgeräte können als Option an die Schweißanlagen der Baureihen LogiTIG montiert werden. Schweiß- und Wasserkühlgerät bilden dann eine Einheit und können leicht und handlich transportiert werden.

Es ergeben sich flexible Einsatzmöglichkeiten, z. B. in der Werkstatt, Schweißen mit Wasserkühlung und wassergekühltem Brenner; auf der Montage: Arbeiten mit gasgeköhltem Schweißbrenner. Die Montage erfolgt einfach mit wenigen Handgriffen. Eine elektrische Steckverbindung (Option) ist an der Gehäuserückseite angeordnet.

TECHNISCHE DATEN



	LogiTIG 221 AC/DC	LogiTIG 240 AC/DC	LogiTIG 300 AC/DC
Spannung	1 x 230 V (50/60 Hz)	1 x 230 V/3 x 400 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Dauerleistung	2,8 kVA	3,7 kVA	10,4 kVA
Dauerstrom	12 A	16 A	15 A
TIG-Schweißbetrieb:			
Leerlaufspannung	80 V	100 V	70 V
Arbeitsspannung	10 - 18,8 V	10 - 17,2 V / 19,6 V***	10 - 22 V
Schweißstrom (TIG) DC	3 - 220 A	3 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
Schweißstrom (TIG) AC	5 - 220 A	5 - 180 A / 240 A***	5 - 300 A
HSB 25% ED (10 min.)	220 A* (40 °C)	-	-
HSB 35% ED (10 min.)	-	240 A* (20 °C)	-
HSB 40% ED (10 min.)	220 A** (20 °C)	-	-
HSB 50% ED (10 min.)	-	-	300 A (40 °C)
HSB 60% ED (10 min.)	190 A** (20 °C) 150 A (40 °C)	160 A (40 °C)	280 A (40 °C)
DB 100% ED	170 A (20 °C) 130 A (40 °C)	130 A (40 °C)	250 A (40 °C)
Elektrodenschweißbetrieb:			
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm
Stromquelle	Inverter	Inverter	Inverter
Arbeitsspannung	20 - 27 V	20 - 26,4 V / 28 V***	20 - 32 V
Schutzart	IP 23		
Zündung	HF-/LiftTIG		
Einstellungen	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)		
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion		
Jobspeicher	ja		
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2		
TIG-Pulsen (DC)	0,2 Hz - 12 kHz		
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti Stick, Stromnachregelung (Arc Force)		
Fernregelung	Steckdose		
Brenneranschluss	MERKLE TCG und 5-pol. Stecker		
Buchsen	50 mm²		
Norm	EN 60974-1 „S“ /CE		
Gewicht	17 kg	24,5 kg	39,2 kg
Maße L x B x H	495 x 210 x 450 mm	535 x 230 x 465 mm	600 x 300 x 575 mm

* Schmelzsicherung 16 A träge

** Sicherung min. 20 A (CEE-Stecker)

***im BiPower Betrieb

Technische Änderungen vorbehalten

BiPOWER für LogiTIG 240 AC/DC



MERKLE BiPOWER Plus heißt das System für die extra Portion Power beim TIG-Schweißen. Dank cleverer Technik bieten wir jetzt die Möglichkeit zum Betrieb an der 230 V-Schuko- und 400 V-Drehstromsteckdose.

■ **Schweißen bis 180 A:** TIG-Schweißen bis 180 A über die haushaltsübliche Stromversorgung mit 16 A Absicherung durch den praktischen Adapter.

■ **Schweißen bis 240 A:** Steigern Sie die Leistung bei gewerblicher Absicherung mit 32 A stufenlos bis 240 A.



GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit MERKLE. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen,
Schweißgeräte, Brenner und intelligenten
Automatisierungssystemen.

Mit eigenen Tochtergesellschaften und
Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen
Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei MERKLE.

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweißanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH
Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany
Tel.: 08221 915-0
E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de