



MobiTIG 304 DC

Das Kraftpaket im Kompaktformat!



DAS TRAGBARE



Das Schweißgerät MobiTIG 304 DC ist auf Inverter-Basis aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißergebnisse. Die kompakte, tragbare Anlage ist für die TIG (WIG) Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt.

Sie zeichnet sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht: leicht und handlich
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 12 kHz
- Start-/Endstrom sowie Absenkezeit einstellbar
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher für 15 Jobs



Wasserkühlgerät WK 210 als Option



Optional mit Wasserkühlgerät und Transportwagen

TRANSPORTWAGEN TW 112

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

- Extra große Räder (200 mm)
- Aufnahme für eine 10 oder 20 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist)
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts

KRAFTPAKET



1. TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl

Die MERKLE MobiTIG 304 DC vereint alle Vorteile, die man für den flexiblen Einsatz braucht, ganz gleich ob in der Werkstatt oder im Außeneinsatz.

Mit der optionalen BiPower Plus-Funktion in der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom schweißen und beim Schweißjob auf der Baustelle einfach an 230 V-Wechselstrom anschließen.



Einen weiteren hoch effizienten Vorteil bietet die optionale Montage mit dem Wasserkühlgerät WK 210. So lassen sich in der Werkstatt die Schweißarbeiten mit Wasserkühlung durchführen und im Außeneinsatz einfach mit gasgekühltem Schweißbrenner.

Eine optionale elektrische Steckverbindung ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



2. Elektroden-Schweißen

DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die MobiTIG 304 DC verfügt serienmäßig über die DC-Hochfrequenzpulsfunktion, bei der der Lichtbogen mit bis zu 12 kHz gepulst wird.

Dies eröffnet herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit einem herkömmlichen Lichtbogen nicht erreichbar sind.



Standard TIG-Schweißung



mit DC-Hochfrequenzpulsen

LEISTUNGSMERKMALE

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.



MobiTIG 304 DC

DAS TRAGBARE KRAFTPAKET


PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Schweißbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0

Technische Daten
MobiTIG 304 DC
Primär:

Spannung	3 x 400 V	1 x 230* V
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Dauerleistung	8,3 / 9,7 kVA	3,2 / 3,7 kVA
Dauerstrom	12 / 14 A	14 / 16 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung	90 V	90 V
Arbeitspannung	10 - 22 V	10 - 17,2 V
Schweißstrom	5 - 300 A	5 - 180 A
HSB 30 % ED (10 min.)	300 A (40 °C)	180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	265 A (40 °C)	110 A (40 °C)
DB 100 % ED	250 A (40 °C)	90 A (40 °C)

Elektroden-schweißbetrieb:

Stabelektroden	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung	90 V	90 V
Schweißstrom	20 - 280 A	20 - 160 A

Schutzart	IP 23
Zündung	HF-/LiftTIG
Einstellung	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion
Jobspeicher	15 Speicher
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2
TIG-Pulsen	0,2 Hz - 12 kHz
Elektroden-Schweißen	Hotstart, Anti-Stick, Stromnachregelung (Arc Force)
Brenneranschluss	MERKLE TCG-Anschluss
Buchsen	50 mm ²
Norm	EN 60974-1„S“/ CE
Gewicht	20 kg
Maße L x B x H in mm	495 x 210 x 450 mm

*mit Option BiPower Plus.

Technische Änderungen vorbehalten.

03/2025



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH
 Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany
 Tel.: 08221 915-0
 E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de