



Produktprogramm 2025

# FASZINATION SCHWEISSEN.



FASZINATION SCHWEISSEN.

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)



**MERKLE setzt Maßstäbe**

# QUALITÄT UND LEISTUNG IN BESTFORM!

**Das Unternehmen, das 1964 im schwäbischen Kötz (Bayern) gegründet wurde, hat sich zu einem der führenden Hersteller von Schweißanlagen und wegweisender Schweißtechnologie entwickelt. Die eigene Produktion – mit CNC-Bearbeitungszentren, Drehautomaten und moderner Gehäusefertigung sowie der Herstellung von Elektronik-Platinen und Schweißbrennern auf einer Fläche von 7.000 m<sup>2</sup> – bietet unseren Kunden höchste Qualität und Präzision, schnelle und flexible Reaktionszeiten auf individuelle Anforderungen, verlässliche Lieferzeiten und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis.**

Unsere Qualitätsphilosophie ist einfach, aber effektiv: eine hohe Verfügbarkeit aller Maschinen, Zubehör- und Ersatzteile.

Im Hauptwerk in Kötz sowie in den MERKLE Kundendienst- und Serviceniederlassungen in ganz Europa finden insgesamt über 220 Mitarbeiter moderne und zukunftsorientierte Arbeitsplätze. Regionale Händler mit Serviceteams in ganz Deutschland, im europäischen Ausland sowie in vielen Teilen der Welt bieten MERKLE-Kunden erstklassige Dienstleistungen.

Eine leistungsfähige Logistik für den Zubehör- und Ersatzteilversand, ein eigenes Schulungszentrum und ein professionelles Applikationslabor sorgen für gelebte Kundenorientierung.

Innovative Lösungen für den Schweißbereich entstehen in unseren eigenen Entwicklungsabteilungen, wo erfahrene Ingenieure kontinuierlich an neuen Technologien und Verfahren arbeiten. Mit modernster Elektronik, praxisnahen Tests und einem engen Austausch mit unseren Kunden setzen wir Maßstäbe für die Zukunft des Schweißens.

**MERKLE.  
FASZINATION SCHWEISSEN.**





- Seite 4 Stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißanlagen
- Seite 5 Stufenlos regelbare MIG/MAG-Schweißanlagen



- Seite 6 PulseARC Schweißanlagen mit Touch-Bedienung
- Seite 7 PulseARC Schweißanlagen



- Seite 8 Elektroden-Inverter
- Seite 9 TIG (WIG)-Schweißanlagen



- Seite 10 Schweißbrenner
- Seite 11 TEDAC®-System



- Seite 12 Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Seite 13 System-Automatenbauteile



- Seite 14 Automatisierungs-Lösungen
- Seite 15 MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0





Ideal für Handwerk, Kfz-Werkstätten und Servicebetriebe

# ENERGIEEFFIZIENT UND STUFENGESCHALTET!



Erfahren Sie das starke Plus an Funktionalität dank übersichtlichem Bedienfeld mit großen Funktionsknöpfen und modernem Design.

Durch den kompakten Aufbau, die klassische Stufenschalter-Technik und ihre robuste, stabile Bauweise sind die Anlagen unserer **eco Serie** die perfekte Wahl für den Einsatz im Handwerk, in Kfz-Werkstätten, Servicebetrieben sowie der Industrie.

Typ	Schweißstrom	Stufen
<b>RedMIG eco</b>		
2800 K	30 - 280 A, 30%	14
<b>OptiMIG eco</b>		
450 DW	30 - 400 A, 80%	28

- **RedMIG eco 2800 K:**  
Kompakt. Robust. Energieeffizient!
- **OptiMIG eco 450 DW:**  
Die leistungsstarke MIG/MAG-Industrieanlage mit Synergic-Drahtautomatik und Drahtkorrektur am TEDAC®-Brenner



DIE ANLAGEN ENTSPRICHEN DER  
EU-ÖKO-DESIGN-VERORDNUNG  
NR. 2019/1784



RedMIG eco 2800 K

OptiMIG eco 450 DW



High Tech für perfekte Schweißergebnisse

# STUFENLOS REGELBARE MIG/MAG-SCHWEISSANLAGEN



Alle stufenlos einstellbaren MERKLE MIG/MAG-Anlagen basieren auf der Synergic-Einknopf-Bedienung.

Die Anlagen finden automatisch die richtige Einstellung für Drahtvorschub-Geschwindigkeit und Schweißspannung durch einfache Vorwahl des Schweißstroms.

- **MobiMIG:**  
Mobil oder tragbar, mit Elektroden-Betrieb und ColdMIG-Prozess
- **GreenMIG:**  
Mit intuitivem Touch-Display inkl. DeepARC, ColdMIG und Elektroden-Schweißen. Jetzt neu per **SOFTWARE UPGRADE** auf PulseARC, Alu oder CrNi ugraden. 

Typ	Schweißstrom	Einstellung
<b>MobiMIG</b>		
180 K	25 - 180 A, 20%	stufenlos
280 K	25 - 280 A, 35% 25 - 180 A, 20%*	stufenlos
321 K	25 - 320 A, 30% 25 - 180 A, 20%*	stufenlos
322 K/KW	25 - 320 A, 30%	stufenlos

\*mit BiPower Plus Option, Betrieb an 1x 230 V

<b>GreenMIG</b>		
400 KW/DW	20 - 400 A, 60%	stufenlos
500 KW/DW	20 - 500 A, 40%	stufenlos



GreenMIG



MobiMIG



Einfach professionell schweißen

# DIE HighPULSE-SERIE MIT TOUCH-BEDIENFELD



Mit der neuen HighPULSE touch Serie präsentiert MERKLE seine gewährte PulseARC Technik gepaart mit der intuitiven Bedienbarkeit eines Touchpanels.

Über die sprachneutrale Menüführung, den ab Werk mitgelieferten Werkstoffkennlinien und Sonderschweißprozessen, können die Einstellungen schnell und sicher vorgenommen werden.

- Intuitives und sprachneutrales Touch-Bedienfeld
- Optimale Bedienung auch mit Handschuhen
- DeepARC, ColdMIG, HighUP sowie Kennlinien inklusive
- Stufenlose Energieregung am TEDAC® Brenner

Typ	Schweißstrom	Regelung
<b>HighPULSE touch</b>		
280 K	25 - 280 A, 35%	stufenlos
350 K	25 - 350 A, 40%	stufenlos
400 KW/DW	20 - 400 A, 80%	stufenlos
450 KW/DW	20 - 450 A, 60%	stufenlos



HighPULSE touch 280 K, 350 K, 400/450 KW/DW



Bewährte Technik für universelles Schweißen

# PulseARC-SCHWEISSANLAGEN



Bei der bewährten HighPULSE Serie sind alle Sonderlichtbögen und Kennlinien sowie die stufenlose Energieregung am TEDAC® Brenner ‚All inclusive‘.



- Bis zu 100 % schneller Schweißen
- Tiefer Einbrand und keine Spritzeranhaftung



- Bis 30 % Wärme-Reduktion und hohe Spaltüberbrückbarkeit
- Optimale Verschweißbarkeit von Dünnblechen



- Steignacht-Schweißen leicht gemacht
- 100 % schneller Schweißen mit sicherem Einbrand



- Universelle Anwendungen & einfache Handhabung
- Perfektes Wurzelschweißen

Typ	Schweißstrom	Regelung
<b>HighPULSE</b>		
284 K	25 - 280 A, 35%	stufenlos
354 K	25 - 350 A, 40%	stufenlos
354 DW	25 - 350 A, 50%	stufenlos
454 KW/DW	20 - 450 A, 50%	stufenlos
554 KW/DW	20 - 550 A, 40%	stufenlos
352 RS	20 - 350 A, 60%	Interface
452 RS	20 - 450 A, 50%	Interface
552 RS	20 - 550 A, 40%	Interface



HighPULSE 284/354 K

HighPULSE 354/454/554 KW/DW

HighPULSE Robotics  
352/452/552 RS



Flexibilität und Wirtschaftlichkeit auf der ganzen Linie

# ELEKTRODEN-INVERTER



**MERKLE Elektroden-Schweißgeräte sind auf Inverter-Basis aufgebaut und zeichnen sich durch ihre herausragenden Schweißigenschaften aus. Die Geräte sind ideal für den Einsatz in der Werkstatt, auf der Montage und im Rohrleitungsbau.**

Ob für Schweißarbeiten beim Kunden, auf der Montage oder in der Werkstatt die Geräte der LiteARC und MobiARC Baureihe liefern ausreichend Leistung bei 230 V bzw. 400 V Netzspannung.

- **LiteARC:**  
Leicht im Gewicht, stark in der Leistung – die perfekte Lösung für mobile Schweißarbeiten
- **MobiARC 284 cel / 284 cel ±:**  
Der kompakte tragbare Leistungsträger auch mit Polaritätsumschaltung über Fernregler verfügbar

Typ	Schweißstrom	Netz
<b>Elektroden-Schweißinverter</b>		
LiteARC 160	15 - 160 A, 25%	230 V
LiteARC 180	15 - 180 A, 25%	230 V
MobiARC 284 cel	20 - 280 A, 35%	400 V
	20 - 160 A, 25%	230 V*
MobiARC 284 cel ±	20 - 280 A, 35%	400 V

\*mit BiPower Plus Option, Betrieb an 1x 230 V



LiteARC 160

LiteARC 180



MobiARC 284 cel / 284 cel ±



Höchste Funktionalität und einfache Bedienung

# TIG (WIG)-SCHWEISSANLAGEN



**MERKLE TIG (WIG)-Schweißanlagen sind ideal für das präzise Verbindungsschweißen, sowohl für Gleichstrom (DC) als auch für Wechselstrom (AC).**

Durch den schmalen, konzentrierten Lichtbogen ist die Wärmebeeinflussung des Werkstücks gering. Die Anlagen sind sowohl im Hand- als auch im Automatenbetrieb einsetzbar. Eine automatische Kaltdrahtzuführung ist verfügbar.

- **LiteTIG / MobiTIG:**  
Handliche, tragbare Schweißgeräte
- **LogiTIG:**  
Der neue tragbare Maßstab für das AC/DC-Schweißen
- **Insquare / HighTIG:**  
Die wassergekühlte Industrieklasse

Typ	Schweißstrom	Netz
<b>LiteTIG, MobiTIG und LogiTIG</b>		
LiteTIG 190 DC	5 - 190 A, 35%	230 V
LiteTIG 210 DC	5 - 210 A, 20%	230 V
MobiTIG 304 DC	5 - 300 A, 50%	400 V
	5 - 180 A, 35%	230 V*
LiteTIG 190 AC/DC	5 - 190 A, 35%	230 V
LiteTIG 210 AC/DC	5 - 210 A, 20%	230 V
LogiTIG 221 AC/DC	5 - 220 A, 25%	230 V
LogiTIG 240 AC/DC	5 - 240 A, 35%	230 V
LogiTIG 300 AC/DC	5 - 300 A, 50%	400 V

<b>HighTIG und Insquare</b>		
HighTIG W 350 DC	5 - 350 A, 50%	400 V
HighTIG 452 DC	5 - 450 A, 40%	400 V
HighTIG 552 DC	5 - 550 A, 40%	400 V
Insquare 321 AC/DC	5 - 320 A, 60%	400 V
Insquare 421 AC/DC	5 - 420 A, 40%	400 V
Insquare 600 AC/DC	20 - 600 A, 80%	400 V

\*mit BiPower Plus Option, Betrieb an 1x 230 V



LiteTIG

LogiTIG

HighTIG



Anwenderoptimierte Lösungen für jeden Einsatz

# SCHWEISSBRENNER

## MIG/MAG Handschweißbrenner



## Rauchabsaugbrenner



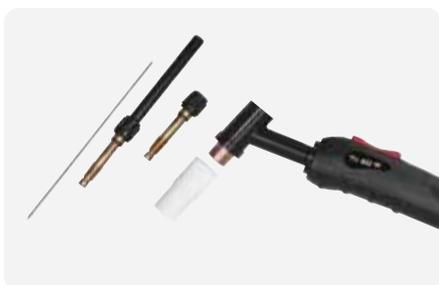
## Push-Pull Schweißbrenner



## MIG/MAG Maschinenschweißbrenner



## TIG (WIG) Schweißbrenner



## TIG (WIG) Automatenbrenner



Typ	Leistung	Kühlung
<b>MIG/MAG Handschweißbrenner</b>		
SB/SBT 157 G	180 A, 60% ED	Gas
SB/SBT 307 G	300 A, 60% ED	Gas
SB/SBT 351 G	280 A, 60% ED	Gas
SB/SBT 352 W	300 A, 60% ED	Wasser
SB/SBT 504 W	450 A, 60% ED	Wasser
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	Wasser
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	Wasser
<b>Rauchabsaugbrenner</b>		
RSB/T 351 G	280 A, 60% ED	Gas
RSB/T 503 W	450 A, 60% ED	Wasser
<b>Push-Pull Schweißbrenner</b>		
PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	Gas
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	Wasser
<b>MIG/MAG Maschinenschweißbrenner</b>		
MSB 400 W	380 A, 60% ED	Wasser
MSB 603 W	600 A, 60% ED	Wasser
ROB 355 W HW	370 A, 100% ED	Wasser
ROB 505 W	500 A, 60% ED	Wasser
<b>TIG (WIG) Schweißbrenner mit „Quick TIG-System“</b>		
TH 202 G	200 A DC   180 A AC	Gas
TH 452 W	425 A DC   385 A AC	Wasser
TH 600 W	600 A DC   600 A AC	Wasser
<b>TIG (WIG) Automatenbrenner</b>		
TM 450 W	450 A, 60% ED	Wasser



Regelung direkt am Schweißbrenner

# TEDAC®-SYSTEM



Das MERKLE TEDAC®-System bietet die stufenlose Energiefernregelung und Energieanzeige direkt am Schweißbrenner.

Mit einem Schiebetaster auf der Oberseite des TEDAC®-Brennerhandgriffs kann die Energiezufuhr beim Schweißen erhöht und abgesenkt werden.

An einer gut sichtbaren, mehrfarbigen LED-Anzeige wird die gerade eingestellte Energie direkt am TEDAC®-Brenner dargestellt. Dank des Euro-Zentralanschlusses sind zusätzliche Steuerleitungen nicht erforderlich.

Bei der Baureihe OptiMIG eco ermöglicht der TEDAC®-Brenner eine stufenlose Einstellung der Drahtförderung.

## Stufenlose Energieregulierung und Anzeige

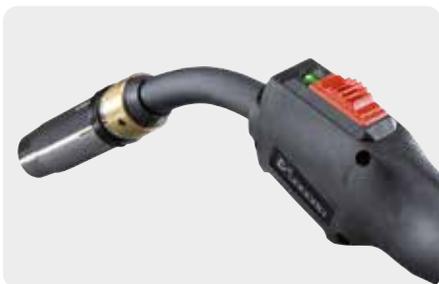


Präzise, stufenlose Energieregulierung mit einem Schiebetaster im Handgriff des Brenners – vor, während und nach dem Schweißen. Anzeige der momentan eingestellten Energie durch stufenlose Farbänderung einer mehrfarbigen LED.

## Abruf von programmierbaren Jobs



Mit dem Schiebetaster können frei programmierbare Arbeitspunkte (Jobs) abgerufen werden. Die Einstellungen sind auf den Kennlinien frei wählbar. Perfekt reproduzierbare Schweißergebnisse in jeder Einstellung.



Ergonomisch geformte Griffschale, Brennertaster mit Mikrotaster für garantiert mehr als 10 Mio. Schaltspiele.



Standard Euro-Zentralanschluss, keine zusätzlichen Steuerleitungen sind erforderlich.



Die mehrfarbige LED zeigt die momentan eingestellte Energie, das angewählte Programm (Job), bzw. die Drahtkorrektur.



Flexible Einsatzmöglichkeiten in der Produktion

# DREHTISCHE UND ROLLENBOCK- DREHVORRICHTUNGEN



## Drehtische

MERKLE entwickelt und produziert ein vielfältiges Programm an Schweißdrehtischen von 50 bis 5000 kg Belastbarkeit. Wesentliche Merkmale sind eine konstante, einstellbare Drehgeschwindigkeit, ein großes Drehmoment sowie ein hoch belastbarer Stromübergang auf den Drehteller.

## Rollenbock-Drehvorrichtungen

Alle Rollenbock-Drehvorrichtungen setzen sich aus einem Antriebsbock sowie einem oder mehreren Leerlaufböcken zusammen. Die Rollenträger sind verstellbar aufgebaut und können so auf verschiedene Werkstückdurchmesser angepasst werden.

Typ	Belastbarkeit	Drehzahl
<b>Drehtische</b>		
D 53/25	50 kg	0,25 - 2,5 min <sup>-1</sup>
D 53/70	50 kg	0,7 - 9,0 min <sup>-1</sup>
D 150 touch	150 kg	0,05 - 10,0 min <sup>-1</sup>
D 350 touch	350 kg	0,05 - 5,0 min <sup>-1</sup>
D 655	650 kg	0,075 - 3,0 min <sup>-1</sup>
D 1005	1.000 kg	0,01 - 1,3 min <sup>-1</sup>
D 5002	5.000 kg	0,002 - 1,1 min <sup>-1</sup>

Typ	Belastbarkeit	Durchmesser
<b>Rollenböcke</b>		
R 1003	1.000 kg	50 - 2.000 mm
R 3002/2	3.000 kg	200 - 4.000 mm
R 16000	16.000 kg	300 - 3.500 mm



Drehtische



Rollenböcke



Regelung direkt am Schweißbrenner

# SYSTEM-AUTOMATENBAUTEILE

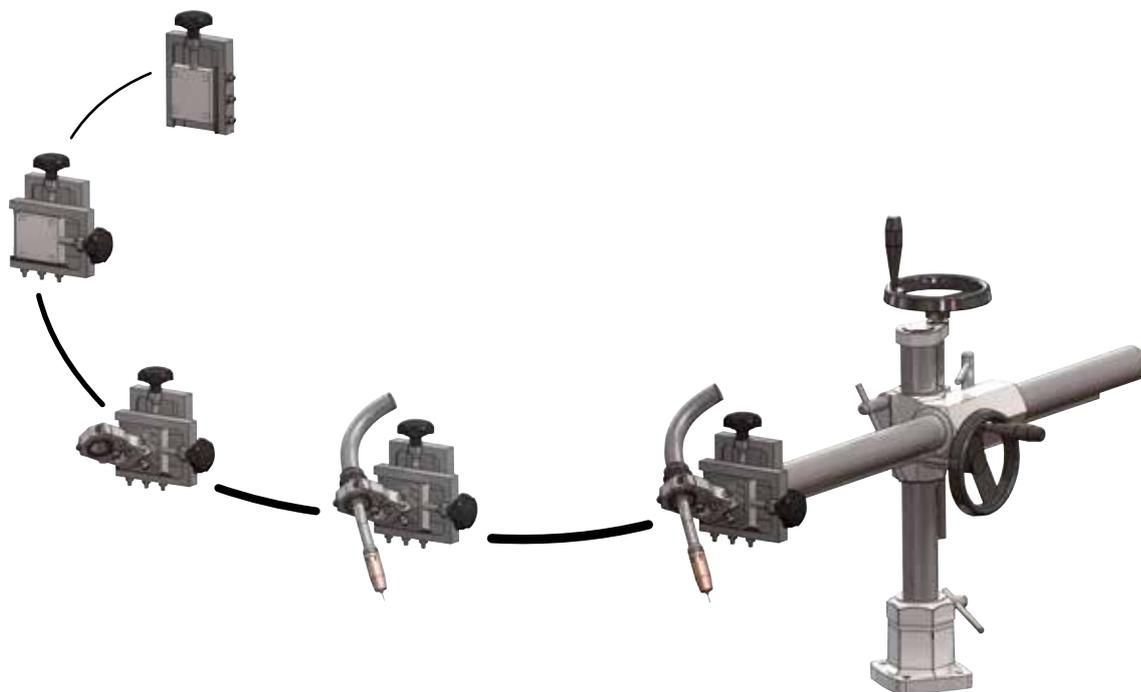


**MERKLE produziert ein umfangreiches Programm an System-Automatenbauteilen für den Aufbau von teil- und vollautomatisierten Lösungen in der Schweißtechnik.**

Die Lochbilder der System-Komponenten sind aufeinander abgestimmt und ermöglichen so ein leichtes Zusammenfügen. Somit lassen sich von der einfachen Brennerzuführ-Einheit bis hin zu komplexen Automaten unendlich viele Varianten gestalten.

**Fordern Sie unseren Katalog über System-Automatenbauteile und Komplettlösungen mit folgenden Schwerpunkten an:**

- Manuelle Verstellschlitten in verschiedenen Längen
- Schwenk- und drehbare Brennerhalter
- Motorische Laufschlitten
- Abtast- und Nahtverfolgungs-Systeme
- Intelligente Aufhängevorrichtungen für Drahtvorschübe und Schweißgeräte
- Rund- und Längsnaht-Schweißvorrichtungen





Komplettanlagen für die rationelle Fertigung

# AUTOMATISIERUNGS-LÖSUNGEN



**MERKLE bietet Gesamtlösungen für die automatisierte Schweißfertigung. Nach eingehender Analyse Ihrer Schweißaufgabe finden wir die jeweils passende Komplettlösung.**

## Rundnaht-Schweißen

Basierend auf einem der Rollenbock-Drehsysteme oder einem Schweißdrehtisch von MERKLE, wird die Lösung der Rundnaht-Schweißung aufgebaut.

Das Spektrum reicht vom Stutzen-Schweißen bis hin zur Fertigung von großen Tankanlagen. Alle Schweißverfahren (MIG/MAG, PulseARC, TIG (WIG) und Plasma) kommen zur Anwendung.

## Längsnaht-Schweißen

Für die Längsnaht-Schweißung steht eine Reihe von verschiedenen Automaten zur Verfügung. Spannvorrichtungen bis 4 m Länge, Schweißportale oder komplette Trägerschweiß-Automaten mit Konturabtastung decken die unterschiedlichsten Anwendungen ab. Sämtliche Schweißverfahren können hierbei eingesetzt werden.



Rundnaht-Schweißen



Längsnaht-Schweißen



**MERKLE WeldFACTORY**

# DIE SOFTWARE LÖSUNG FÜR INDUSTRIE 4.0



MERKLE setzt mit innovativen  
**Automatisierungs-Lösungen**  
neue technologische Standards.



## GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.

Mit MERKLE. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen,  
Schweißgeräte, Brenner und intelligenten  
Automatisierungssystemen.

Mit eigenen Tochtergesellschaften und  
Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen  
Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei MERKLE.

06/2025

## PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Schweißbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



**MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH**  
Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany  
Tel.: 08221 915-0  
E-Mail: [info@merkle.de](mailto:info@merkle.de)

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)